



**Franklin Electric**

# **SUBDRIVE UTILITY UT3P**

**Owner's Manual**



---

## COPYRIGHT INFORMATION



Franklin Electric  
Technical Publications  
9255 Coverdale Road  
Fort Wayne, IN 46809

### **Copyright © 2020, Franklin Electric, Co., Inc. All rights reserved.**

The entire contents of this publication are copyrighted under United States law and protected by worldwide copyright laws and treaty provisions. No part of this material may be copied, reproduced, distributed, republished, downloaded, displayed, posted or transmitted in any form by any means, including electronic, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without prior written permission of Franklin Electric. You may download one copy of the publication from [www.franklinwater.com](http://www.franklinwater.com) onto a single computer for your personal, non-commercial internal use only. This is a single copy, single use license, not a transfer of title, and is subject to the following restrictions: you may not modify the materials, use them for any commercial purpose, display them publicly, or remove any copyright or other proprietary notices from them.

The information in this publication is provided for reference only and is subject to change without notice. While every effort has been made to ensure the accuracy of this manual at the time of release, ongoing product improvements and updates can render copies obsolete. Refer to [www.franklinwater.com](http://www.franklinwater.com) for the current version.

This publication is provided “as is” without warranties of any kind, either express or implied. To the fullest extent possible pursuant to applicable law, Franklin Electric disclaims all warranties, express or implied, including but not limited to, implied warranties of merchantability, fitness for a particular purpose, and non-infringement of intellectual property rights or other violation of rights. Franklin Electric does not warrant or make any representations regarding the use, validity, accuracy, or reliability of the material in this publication.

Under no circumstances, including but not limited to, negligence, shall Franklin Electric be liable for any direct, indirect, special, incidental, consequential, or other damages, including, but not limited to, loss of data, property damage, or expense arising from, or in any way connected with, installation, operation, use, or maintenance of the product based on the material in this manual.

### **Trademarks used in this publication:**

The trademarks, service marks, and logos used in this publication are registered and unregistered trademarks of Franklin Electric and others. You are not granted, expressly, by implication, estoppel or otherwise, any license or right to use any trademark, service mark, or logo displayed on this site, without the express written permission of Franklin Electric.

FE Logo and Design® and SubDrive Utility™ are registered trademarks of Franklin Electric.

NEMA is a trademark of The Association of Electrical Equipment and Medical Imaging Manufacturers.

# TABLE OF CONTENTS

PRODUCT INFORMATION	- 7
Description	- 7
Features	- 7
Models	- 8
Pump Sizing and Performance	- 8
Generator Sizing	- 8
UNPACKING AND INSPECTION	- 9
Transportation and Storage	- 9
Unpacking	- 9
What's in the Box	- 9
INSTALLATION PLANNING	-10
Planning Considerations	-10
Standard Submersible Constant Pressure System	-11
Typical Surface Pressure Boosting Application	-12
Minimum Pressure Tank and Supply Pipe Sizing	-13
PHYSICAL INSTALLATION	-14
Environmental Requirements	-14
Mounting the Drive	-15
Drive Dimensions	-15
ELECTRICAL INSTALLATION	-16
Wiring Guidelines	-16
Cable Routing	16
Branch Circuit Protection	17
Input Wire and Fuse Sizing	17
Output (Motor) Wire Sizing	17
Conduit Locations and Sizing	18
Power Wiring Connections	-19
Ground Connections	19
Power Circuit and Motor Connections	20
Control Circuit Connections	-21
DRIVE CONFIGURATION	22
Motor Type Selection	22
Select Motor Type (DIP SW1 – Position 6)	22
Select Submersible Motor Phase (DIP SW1 – Position 7)	22
Submersible Motor Horsepower Setting (DIP SW1 – Positions 1–5)	22
Surface Pump Maximum Amps Setting (DIP SW1 – Positions 1–5)	22
Maximum Amps (DIP SW1 – Positions 1–5)	23
Pressure Input Selection (DIP SW2 – Position 1)	23
Performance Settings	25
System Response (DIP SW2 – Positions 2–4)	25
Drawdown Feature (DIP SW2 – Position 5)	25
Minimum Frequency (DIP SW3 – Position 8)	25
Underload Sensitivity	25
Steady Flow Selection (DIP SW3 – Position 1)	26
Tank Size and Bump Mode Adjustments	26

---

OPERATION	27
Control Functions	27
Monitoring Functions	28
Protection Features	28
Over Temperature Foldback	28
Motor Soft Start	28
Motor Overload Protection	28
Broken Pipe Protection	28
MAINTENANCE	29
Troubleshooting	29
<i>System Diagnostics Fault History</i>	29
<i>Diagnostic Fault Codes</i>	30
<i>Symptom Based Troubleshooting</i>	32
Periodic Maintenance	34
<i>Fan Replacement</i>	34
<i>Screen Replacement</i>	34
Firmware Updates	35
<i>Firmware Version Readout</i>	35
<i>Firmware Update Procedure</i>	36
SPECIFICATIONS	37
Common Specifications	37
Accessories	38
Applicable Standards	38
STANDARD LIMITED WARRANTY	39

# SAFETY INSTRUCTIONS

## Hazard Messages

This manual includes safety precautions and other important information in the following formats:

### **⚠ DANGER**

Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.

### **⚠ WARNING**

Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.

### **⚠ CAUTION**

Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in minor or moderate personal injury.

### **NOTICE**

Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided could result in damage to equipment or other property.

**IMPORTANT:** Identifies information that controls correct assembly and operation of the product.

**NOTE:** Identifies helpful or clarifying information.



This symbol alerts the user to the presence of dangerous voltage inside the product that might cause harm or electrical shock.



This symbol alerts the user to the presence of hot surfaces that might cause fire or personal injury.

## Before Getting Started

This equipment should be installed and serviced by technically qualified personnel who are familiar with the correct selection and use of appropriate tools, equipment, and procedures. Failure to comply with national and local electrical and plumbing codes

and within Franklin Electric recommendations may result in electrical shock or fire hazard, unsatisfactory performance, or equipment failure.

Read and follow instructions carefully to avoid injury and property damage. Do not disassemble or repair unit unless described in this manual.

Failure to follow installation or operation procedures and all applicable codes may result in the following hazards:

### **⚠ WARNING**



**High voltages capable of causing severe injury or death by electrical shock are present in this unit.**

- To reduce risk of electrical shock, disconnect power before working on or around the system. More than one disconnect switch may be required to de-energize the equipment before servicing.
- Make sure the ground terminal is connected to the motor, control enclosures, metal plumbing, and other metal near the motor or cable using wire no smaller than motor cable wires.

### **⚠ CAUTION**



**Risk of bodily injury, electric shock, or property damage.**

- This equipment must not be used by children or persons with reduced physical, sensory, or mental abilities, or lacking in experience and expertise, unless supervised or instructed. Children may not use the equipment, nor may they play with the unit or in the immediate vicinity.
- Equipment can start automatically. Lockout-Tagout before servicing equipment.
- Operation of this equipment requires detailed installation and operation instructions provided in this manual for use with this product. Read entire manual before starting installation and operation. End User should receive and retain manual for future use.
- Keep safety labels clean and in good condition.
- Keep work area clean, well-lit, and uncluttered.

## Product Specific Precautions

### **⚠ WARNING**



**High voltages capable of causing severe injury or death by electrical shock are present in this unit.**

- Do not remove VFD cover for wiring or periodic inspections while power is applied, or the unit is in operation.
- Capacitors inside the drive can still hold lethal voltage even after power has been disconnected—ALLOW 5 MINUTES FOR DANGEROUS INTERNAL VOLTAGE TO DISCHARGE BEFORE REMOVING COVER OR WORKING WITH INTERNAL COMPONENTS.
- Perform wiring after VFD has been mounted. Otherwise, electric shock or bodily injury can occur.
- Do not apply power to a damaged VFD or to VFD with missing parts.
- Do not use VFD if power or motor cable is damaged.
- Do not handle the VFD or control devices with wet hands or when standing on a wet or damp surface, or in water.

### **NOTICE**

**Risk of damage to drive or other equipment.**

- Install and wire drive according to the instructions in this manual.
- Take protective measures against ESD (Electrostatic Discharge) before touching control boards during inspection, installation or repair.
- This product is recommended for use with Franklin Electric 4-inch submersible motors as specified in this manual. Refer to [“Common Specifications” on page 37](#). Use of this unit with any other Franklin Electric motor or with motors from other manufacturers may result in damage to both motor and electronics.
- In applications where water delivery is critical, a replacement pressure sensor and/or back-up system should be readily available if the drive fails to operate as intended.

## PRODUCT INFORMATION

### Description

The Franklin Electric SubDrive Utility UT3P is a variable frequency drive (VFD) designed to control and protect 3-wire, single-phase 230V motors, and 3-phase 230V motors, enhancing pump performance for residential and light commercial water system applications. When used with Franklin Electric motors ranging from ½ to 2 HP, the UT3P drives a pump - motor assembly at variable speeds to maintain constant water pressure, even as user demands (water flow) change.

The drive is designed to convert a conventional pump system to a variable speed constant pressure system by simply replacing the pressure switch and control box.

### Features

#### Configuration

- Compatible with submersible and surface pumps
- No programming required with easy DIP switch setup
- Pressure sensor or transducer for water control
- Works with small pressure tanks or existing larger tanks

#### Operation

- Three LED indicators for system status and troubleshooting
- 30 Hz - 60 Hz for 3-Phase submersible; 15 Hz - 60 Hz for 3-Phase surface; 30 Hz - 63 Hz for 3-Wire (submersible only)
- Accessory filtering available to remove AM radio frequency interference

#### Protection

- Protection against short circuit, under-load, overload, overheat, under-voltage, over-voltage, surges, open circuit, mis-wired 3-wire motor, and pressure sensor fault
- Phase imbalance for 3-phase motors
- Broken-pipe detection
- User-defined under-load sensitivity
- Soft-start feature prevents water hammer and increases motor life

#### Communication

- USB port allows for easy firmware updates and easy Fault Log and Event Log downloads



## Models

### Submersible Applications

Model UT3P	Part Number	230 V 3-Wire and 3-Phase				
		½ HP	¾ HP	1 HP	1 ½ HP	2 HP
w/Pressure Sensor	5870202303	√	√	√	√	√
w/Pressure Transducer	5870202303XD	√	√	√	√	√

Motor and pump HP are programmed through DIP switch settings. Refer to [“Submersible Motor Horsepower Setting \(DIP SW1 – Positions 1-5\)”](#) on page 22.

### Surface Applications

Model UT3P	Part Number	230 V 3-Phase Motor Overload Protection Ratings (Amps)																
		2.6	3.0	3.6	3.8	4.0	4.1	4.6	4.7	5.3	5.9	6.2	6.6	6.8	8.1	8.5	8.6	
w/Pressure Sensor	5870202303	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
w/Pressure Transducer	5870202303XD	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√

The drive will operate many Franklin Electric surface mounted pumps, including C1, MH, BT4, DDS, and VersaJet Pro series.

When operating a surface system, drives are configured based on motor current capacity rather than horsepower. Motor current capacity is programmed through DIP switch settings. Refer to [“Maximum Amps \(DIP SW1 – Positions 1-5\)”](#) on page 23.

## Pump Sizing and Performance

Maximum pump output using the drive is similar to the performance achieved using a pressure switch. Therefore, the pump selection criteria are the same as if a pressure switch were used.

**NOTE:** The drive may result in 85-90% of pump performance when compared to other drive models, especially in applications with reduced input voltage.

Refer to the Franklin Electric AIM Manual for specific sizing information.

If a pump and motor as described above are already installed in the system, and the well system components are in good working order, no further system upgrades are required. However, if an existing pump and motor have not been properly evaluated, or if the components of the well system are not in good working order, the drive cannot be used to correct the problem or extend the life of aging components.

## Generator Sizing

Basic generator sizing for the drive is 1.5 times the maximum input watts consumed by the drive, rounded up to the next normal-sized generator.

Recommended minimum generator sizes for the drive:

- 3500 watts nominal for up to 1 HP
- 5000 watts nominal for up to 2 HP

**IMPORTANT:** Do not use with a Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI). If using an externally regulated generator, verify that the voltage and frequency are appropriate to supply the drive. This drive has not been tested with inverter-controlled generators and AC-DC inverters.



# UNPACKING AND INSPECTION

## Transportation and Storage

### NOTICE

#### Risk of damage to drive or other equipment.

- Do not stack drive boxes higher than standard 48" cube height when palleting for storage.
- Do not place heavy items on drive.
- Do not drop drive or subject it to hard impact.
- Dispose of drive properly as industrial equipment waste.

The drive should be stored in the shipping carton or crate before installation.

## Unpacking

### CAUTION

#### Risk of personal injury or damage to drive or other equipment.

- Use suitable lifting equipment, in good condition, rated for at least 5 times the weight of the drive.
1. Inspect exterior of package for shipping damage. If there is damage, notify the shipping agent and your sales representative.
  2. Make sure the part number and product ratings on the identification label are correct for the application.
  3. Remove drive from the box and check for damage.
  4. Remove the drive cover and make sure the product ratings on the nameplate match the package label.

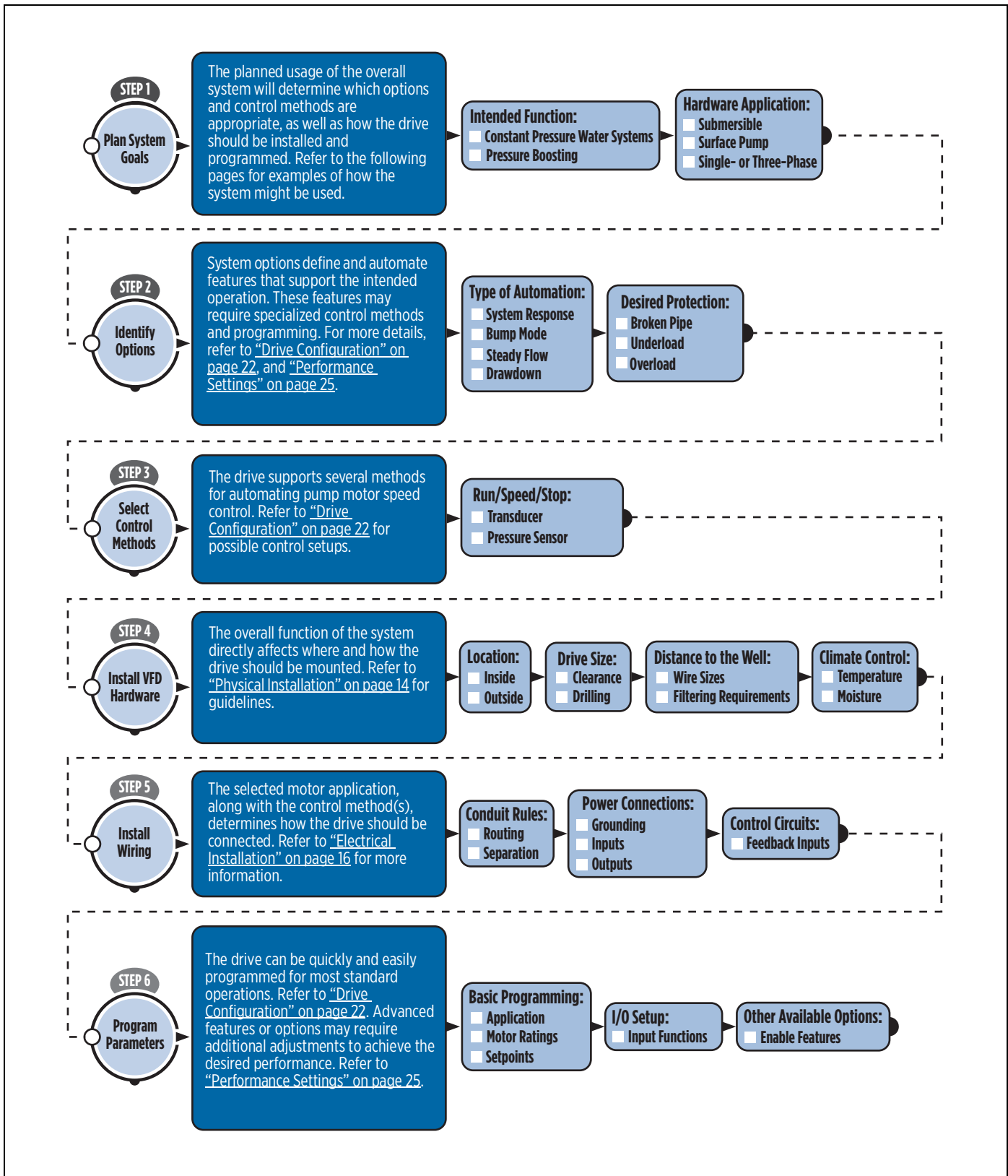
## What's in the Box

1. Variable Frequency Drive (VFD)
2. Pressure Sensor (or Transducer) and Boot
3. Sensor Cable
4. Screwdriver/Adjustment Tool
5. Strain Relief Fitting
6. Owner's Manual

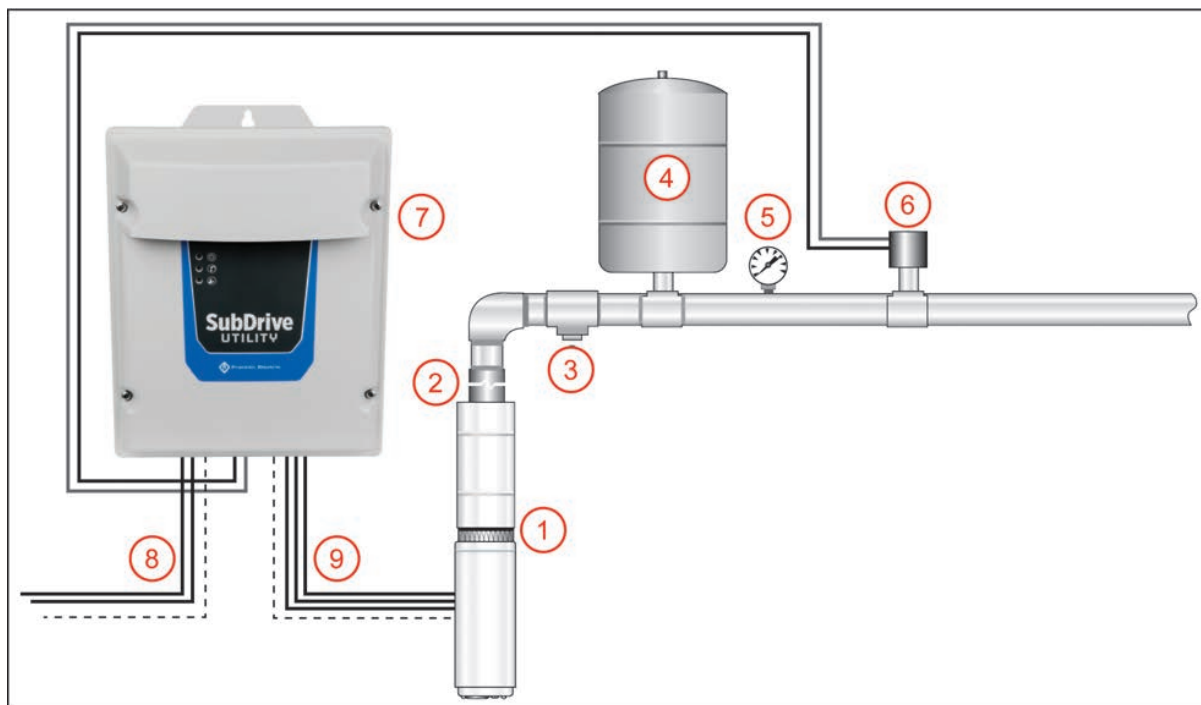


# INSTALLATION PLANNING

## Planning Considerations



## Standard Submersible Constant Pressure System



The above drawing illustrates how a typical submersible pump system should be arranged for a constant pressure application.

1. **Pump and Motor Assembly:** Refer to the Franklin Electric AIM Manual for pump, pipe, and cable sizing information.
2. **Check Valve**
3. **Pressure Relief Valve:** Pressure relief valve must be able to pass full pump flow at or above 100 PSI.

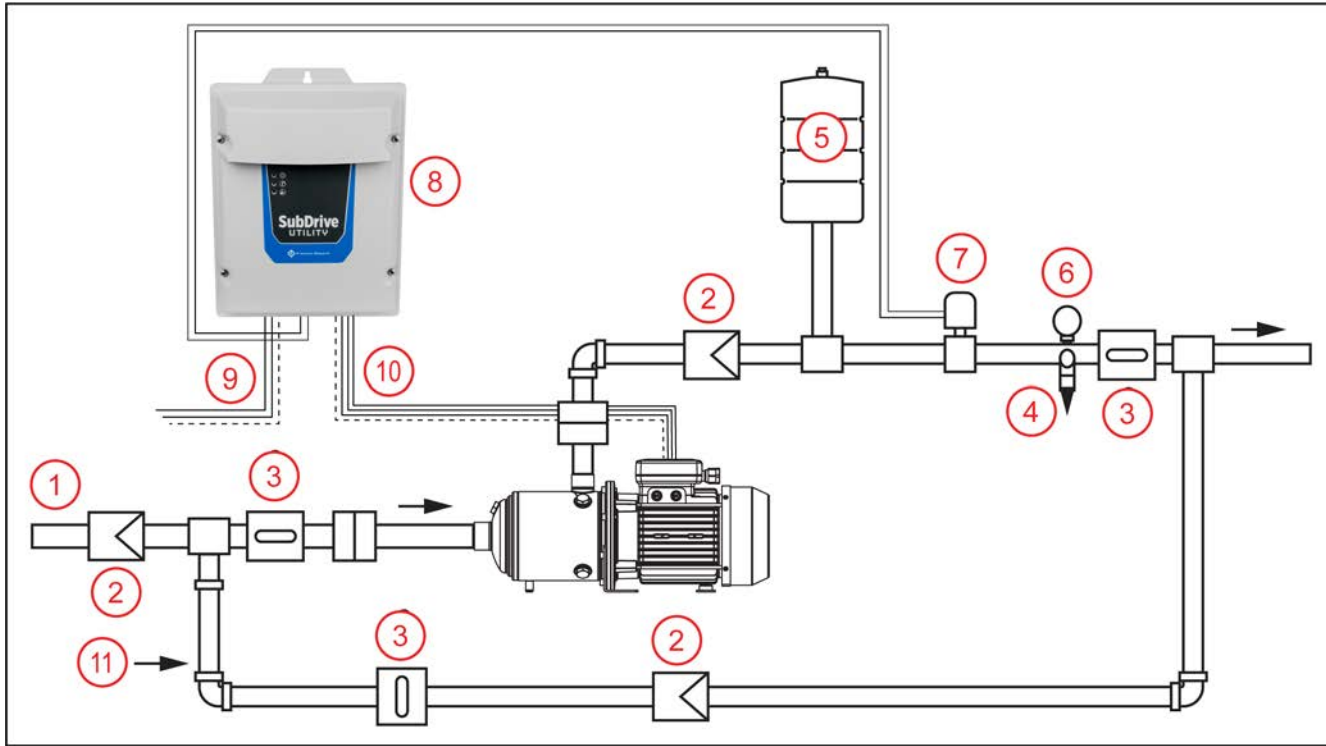
### ⚠ CAUTION

#### Risk of bodily injury or property damage.

- Pumps can develop very high pressure in some situations. Always install a pressure relief valve able to pass full pump flow at or above 100 psi.
- Install the pressure relief valve near the pressure tank and route to a drain capable of full system flow.

4. **Pressure Tank:** Refer to [“Minimum Pressure Tank and Supply Pipe Sizing”](#) on page 13.
5. **Pressure Gauge**
6. **Pressure Sensor or transducer:** Install in a vertical position after the pressure tank, and within 6 feet (1.8 meters) of the tank to minimize pressure fluctuations. There should be no elbows between the tank and sensor.
7. **UT3P Drive**
8. **Power Supply from Circuit Breaker:** Single phase 3-wire, 230 VAC  $\pm 10\%$ .
9. **Power to Motor:** 230 VAC, Single phase 3-wire or three phase.

## Typical Surface Pressure Boosting Application



The above drawing illustrates how a typical surface mounted pump system should be arranged for a pressure boosting application.

1. **Water Supply**
2. **Check Valve**
3. **Ball Valve**
4. **Pressure Relief Valve:** Pressure relief valve must be able to pass full pump flow at 100 PSI.

### ⚠ CAUTION

#### Risk of bodily injury or property damage.

- Pumps can develop very high pressure in some situations. Always install a pressure relief valve able to pass full pump flow at 100 psi.
- Install the pressure relief valve near the pressure tank and route to a drain capable of full system flow.

5. **Pressure Tank.** Refer to [“Minimum Pressure Tank and Supply Pipe Sizing” on page 13.](#)
6. **Pressure Gauge**
7. **Pressure Transducer or Sensor:** Install in a vertical position after the pressure tank, and within 6 feet (1.8 meters) of the tank to minimize pressure fluctuations. There should be no elbows between the tank and sensor.
8. **UT3P Drive**
9. **Power Supply from Circuit Breaker.** Single phase, 208/230 VAC +/- 10%.
10. **Power to Motor:** Three-Phase 230 VAC.
11. **Optional Bypass:** For system maintenance.

**IMPORTANT:** If the pump is equipped with a built-in pressure switch, the power wires from the drive must bypass the pressure switch and connect directly to the motor.

## Minimum Pressure Tank and Supply Pipe Sizing

A VFD system needs only a small pressure tank to maintain constant pressure, although a larger tank may be used.

- If adding a drive to a system with an existing large tank, refer to [“Tank Size and Bump Mode Adjustments” on page 26.](#)
- The pressure tank pre-charge setting should be 70% of the targeted system pressure.

Refer to the following recommendations for best performance.

### Submersible Pump Applications

Pump Flow Rating	Minimum Tank Size up to 1 HP	Minimum Tank Size over 1 HP
Less than 12 gpm (45.4 lpm)	2 gallons (7.6 liters)	4 gallons (15.1 liters)
12 gpm (45.4 lpm) and higher	4 gallons (15.1 liters)	8 gallons (30.3 liters)

### Surface Pump Applications

Maximum Pump Flow	Minimum Tank Size
10 GPM	2 gallons (7.6 liters)
20 GPM	4 gallons (15.1 liters)
30 GPM	6 gallons (22.7 liters)
40 GPM	8 gallons (30.3 liters)

### Minimum Supply Pipe Sizes

The minimum supply pipe diameter past the pressure sensor (transducer) should be selected not to exceed a maximum velocity of 8 feet per second (2.4 m/s) based on the flow rate of the system.

**IMPORTANT:** Water system piping should be performed by an experienced professional to ensure adequate flow.

Maximum GPM (lpm)	Minimum Pipe Diameter
11.0 (41.6)	0.75"
19.6 (74.2)	1"
30.6 (115.8)	1.25"
44.1 (166.9)	1.5"
78.3 (296.4)	2"
122.4 (463)	2.5"
176.3 (667)	3"
240.0 (908)	3.5"
313.3 (1186)	4"
396.6 (1501)	4.5"
489.6 (1853)	5"

## PHYSICAL INSTALLATION

### Environmental Requirements

#### NOTICE

**Risk of damage to drive, or malfunction can occur due to improper handling, installation, or environment.**

- Handle with care to prevent damage to the plastic components.
- Do not mount VFD on equipment with excessive vibration.
- Install in a location where temperature is within the range of product rating.
- Mount VFD vertically (top up) for proper heat dissipation.
- Do not mount VFD in direct sunlight or near other heat sources.
- Do not install in corrosive environments.
- Install at least 18" (45.7 cm) above the ground
- Installation of non-approved screening may damage the drive and/or reduce output.

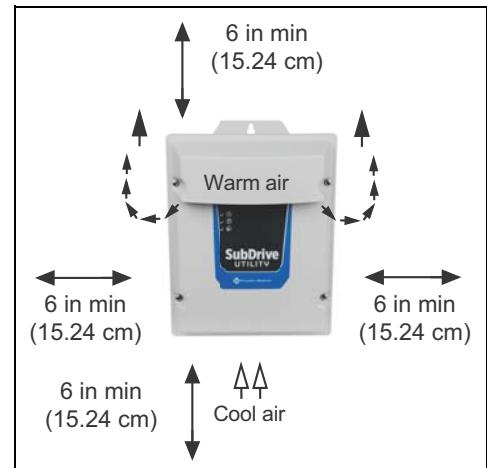
The drive is intended for operation in ambient temperatures from -13 °F to 122 °F (-25 °C to 50 °C). Use the following recommendations when selecting a location to mount the drive:

- The drive electronics are air-cooled. Allow at least 6 inches (15.24 cm) of clearance around the unit for air flow.

#### Special Considerations for Outdoor Use

The drive is suitable for outdoor use with a NEMA 3R rating; however, the following considerations should be made when installing the controller outdoors:

- Mount the drive on a wall or back plate no smaller than the outer dimensions of the enclosure in order to maintain the NEMA 3R rating.
- The unit must be mounted vertically with the wiring end oriented downward, and the cover must be properly secured (also applies to indoor installations).
- NEMA 3R enclosures are capable of withstanding downward-directed rain only. Protect from hose-directed or sprayed water as well as blowing rain. Failure to do so may result in drive failure.
- Install away from direct sunlight or locations subject to extreme temperatures or humidity.
- Use appropriate screening for the air inlet and outlet when installed in areas where insect or small animal intrusion is an issue. Refer to ["Accessories" on page 38](#) for ordering information.
- Screens should be cleaned on a regular basis to ensure proper airflow.



## Mounting the Drive

### ⚠ CAUTION

#### Risk of bodily injury or damage to drive or other equipment.

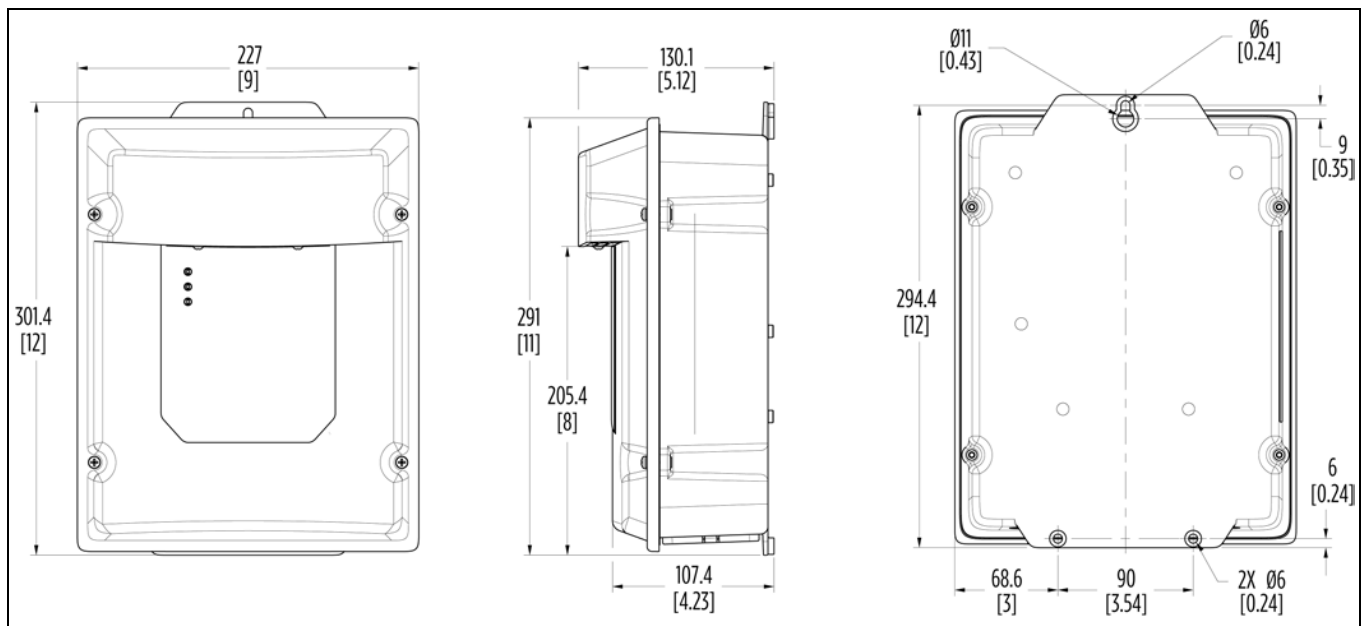
- The drive must be mounted on a structure such as a wall or post capable of supporting the weight of the unit. Refer to [“Specifications” on page 37](#) for drive weight.
- Install VFD on a non-combustible surface.
- Ensure suitable mounting hardware is used when installing the drive.
- Do not install the drive on unreinforced drywall.
- Use two persons when lifting the drive for transport or installation. If using lifting equipment, it must be in good condition and rated for at least 5 times the weight of the drive.

The mounting location should have nearby access to an appropriate electrical supply and to the motor wiring. Refer to [“Electrical Installation” on page 16](#).

1. Mount the drive using the hanging tab on the top side of the enclosure.
2. Top screw should attach to a solid structure such as a stud or brace.
3. Secure the two (2) additional mounting holes on the back side.
4. All three (3) screw hole locations should be used to ensure the drive is securely mounted.

**IMPORTANT:** Do not drill holes in the drive.

## Drive Dimensions



# ELECTRICAL INSTALLATION

## Wiring Guidelines

Follow the recommendations in this section to ensure best performance of the drive and to avoid interference with other devices.

### NOTICE

#### Risk of damage to VFD, or malfunction can occur.

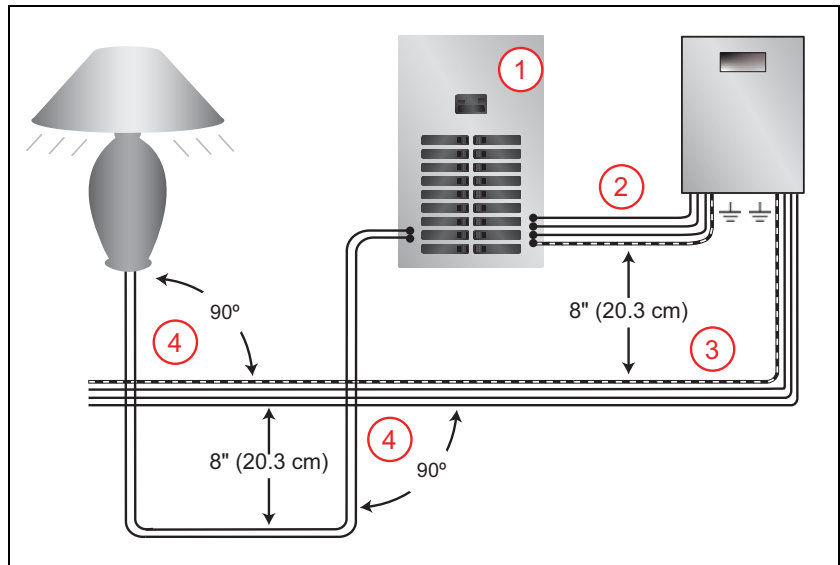
Follow all wire routing and grounding instructions carefully. Inductive currents caused by parallel wiring, or close proximity between high voltage and control wiring can cause unexpected behaviors.

- Do not run input power and motor wires in the same conduit.
- Do not run motor wires from multiple VFDs in common conduit.
- Do not run control wiring parallel with high voltage wiring.
- Do not run VFD wiring parallel with building or facility wiring.
- Do not use aluminum wires for VFD connections.
- Do not install a magnetic contactor or disconnect in the motor circuit.
- Do not use with a Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI).
- Do not leave wire fragments, metal shavings or other metal objects inside the VFD.
- Improper splicing or damage to motor cable insulation may expose the conductor(s) to moisture and can produce motor cable failure.
- For retrofit application, make sure to check the integrity of power and motor leads. This requires measuring the insulation resistance with a suitable megohm-meter.

## Cable Routing

Use the following diagram as a guide when routing wiring to VFD.

1. Mount the drive as close as possible to the service entrance panel. Wire directly to the service entrance. Do not connect to a sub-panel.
2. Use a dedicated branch circuit for the drive. Refer to [“Branch Circuit Protection” on page 17](#).
3. Route motor wiring out of building as soon as possible. Separate input power and motor wiring by at least 8 in. (20.3 cm). Refer to [“Output \(Motor\) Wire Sizing” on page 17](#).
4. Cross over other branch circuits and facility wiring at a 90° angle. If it is necessary to run wiring in parallel, separate by at least 8 in. (20.3 cm).
5. All control wiring — switches or transducers — should be in a separate conduit routed individually, not parallel, from high voltage wiring. In addition, any shielded cables should be properly grounded.





## Branch Circuit Protection

Integral solid state short circuit protection does not provide branch circuit protection. Branch circuit protection must be provided in accordance with the National Electrical Code and any additional local codes, or the equivalent. Drive shall be protected by fuse or inverse-time circuit breaker only, rated 300 V, and a maximum 300% of full load motor output current rating as noted below.

## Input Wire and Fuse Sizing

Model	Input Voltage	Motor HP	Fuse/ Breaker Amps	AWG Copper Wire Sizes, 75° C Insulation, and Panel to Drive Cable Lengths (in feet) <sup>1</sup>									
				14	12	10	8	6	4	3	2	1	1/0
UT3P	230	1/2 (0.37 kW)	15	130	205	340	525	835	1315	1635	2150	2720	-
	230	3/4 (0.55 kW)	15	130	150	250	390	620	975	1210	1595	2020	-
	230	1.0 (0.75 kW)	20	70*	110*	185	285	450	715	885	1165	1475	-
	230	1.5 (1.1 kW)	25	-	-	140	215	340	540	670	880	1115	-
	230	2.0 (1.5 kW)	25	-	-	105	167	264	421	530	669	843	1062

<sup>1</sup> Based on a 3% voltage drop.

\* 90 °C Insulation only.

**NOTE:** Minimum breaker amps may vary from AIM Manual specifications because of VFD characteristics.

**NOTE:** The drive terminal blocks are rated to accept 6AWG – 20AWG (both input and output wiring). 6AWG is the maximum wire size the drive can physically accept. An external junction box is required if using larger wire (i.e. you can use 4AWG or bigger cable out to the motor, but you will have to junction and splice this to 6AWG or smaller before entering the drive enclosure).

## Output (Motor) Wire Sizing

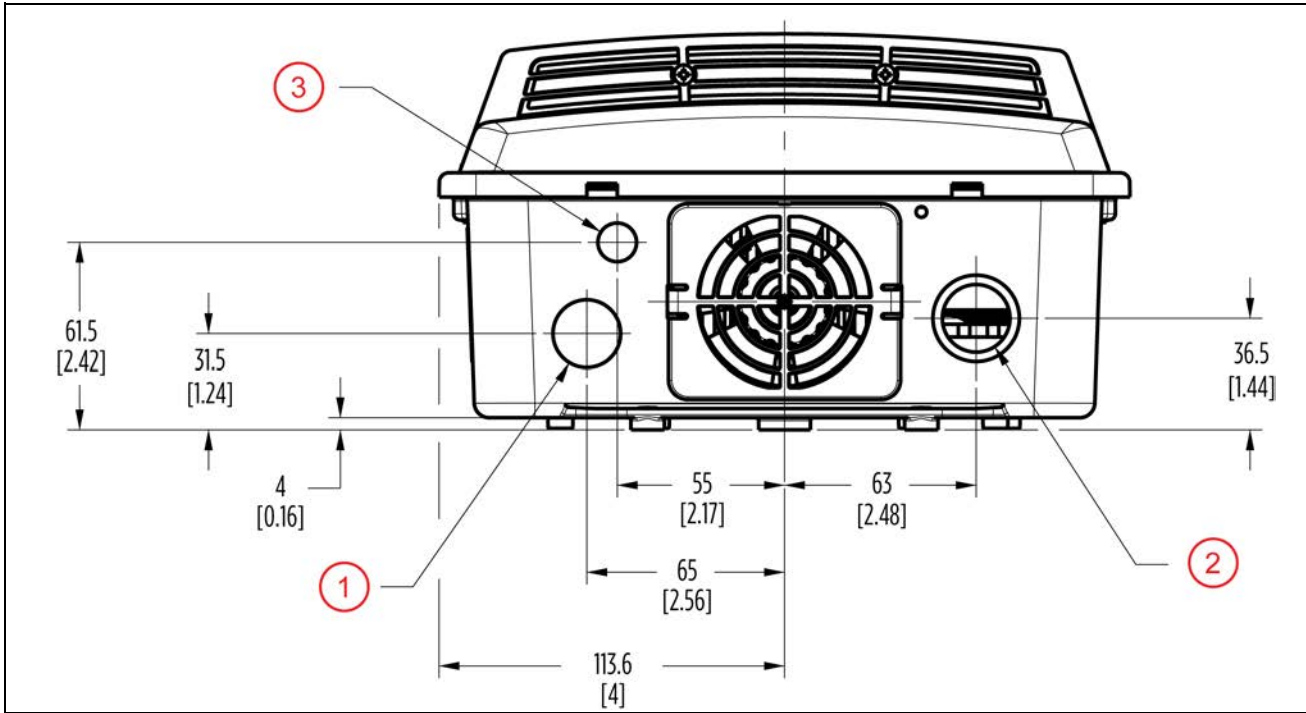
Motor Family	Motor Voltage	Phase	Horsepower	AWG 600V Copper Wire Sizes, 75° C Insulation, and Motor Cable Lengths (in feet) <sup>1</sup>					
				14	12	10	8	6	4
214 505 xxxx	230	1	1/2 (0.37 kW)	400	650	1000	1000	1000	1000
214 507 xxxx	230	1	3/4 (0.55 kW)	300	480	760	1000	1000	1000
214 508 xxxx	230	1	1.0 (0.75 kW)	250	400	630	990	1000	1000
224 300 xxxx	230	1	1.5 (1.1 kW)	190	310	480	770	1000	1000
224 301 xxxx	230	1	2.0 (1.5 kW)	150	250	390	620	970	1000
234 511 xxxx	230	3	1/2 (0.37 kW)	930	1000	1000	1000	1000	1000
234 512 xxxx	230	3	3/4 (0.55 kW)	670	1000	1000	1000	1000	1000
234 513 xxxx	230	3	1.0 (0.75 kW)	560	910	1000	1000	1000	1000
234 514 xxxx	230	3	1.5 (1.1 kW)	420	670	1000	1000	1000	1000
234 515 xxxx	230	3	2.0 (1.5 kW)	320	510	810	1000	1000	1000

<sup>1</sup> Based on a 5% voltage drop with 1000 ft limit.

**Notes:**

- The use of 600 V minimum rated motor cable is required.
- Maximum allowable wire lengths are measured between the controller and motor, based on AIM Manual requirements with up to 1000 ft limit. Larger wire and filtering are required if exceeding the 1000 ft limit.
- Flat-jacketed submersible motor cable is recommended. All splices in the motor cable must be properly sealed with watertight shrink tubing. Use extreme caution to avoid damaging or compromising the motor cable insulation during installation or service.

**Conduit Locations and Sizing**



Use appropriate strain relief or conduit connectors.

1. Incoming power supply—Hole = 0.88 in. (22.2 mm)
2. Power output to motor—Hole = 0.88 in (22.2 mm), Knockout = 1.11 in. (28.2 mm)
3. Control wiring (sensor) input—Hole = 0.5 in. (12.7 mm)

## Power Wiring Connections

### ⚠ WARNING



Contact with hazardous voltage could result in death or serious injury.

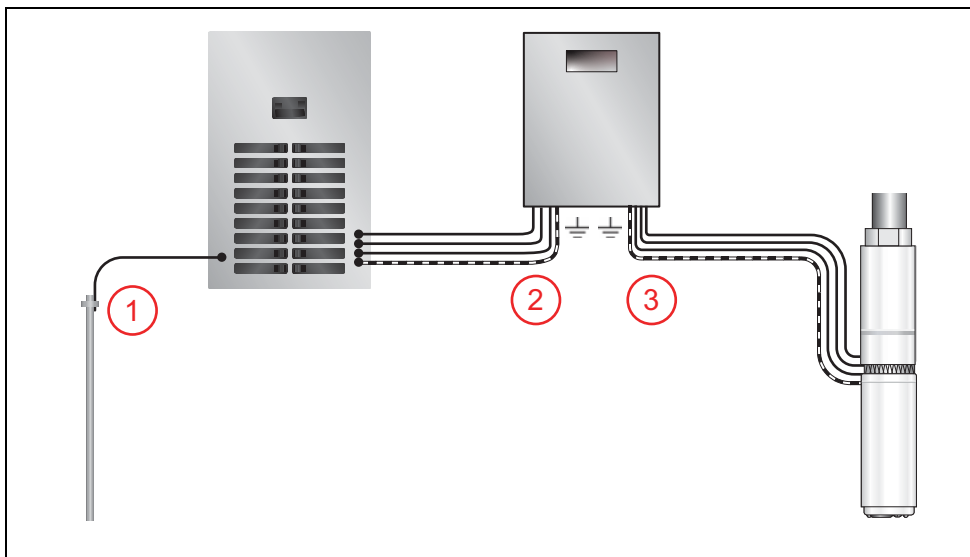
- Disconnect and lock out all power before installing or servicing equipment.
- Make sure that all DC bus capacitor voltage has dissipated for several minutes after VFD power is disconnected before working on wiring.
- Connect the motor, the drive, metal plumbing, and all other metal near the motor or cable to the power supply ground terminal using wire no smaller than motor cable wires.
- Close any open conduit holes before finishing installation.
- All wiring must comply with the National Electrical Code and local codes.

## Ground Connections

### NOTICE

Risk of damage to drive, or malfunction can occur.

- Ensure that the system is properly grounded all the way to the service entrance panel. Improper grounding may result in loss of voltage surge protection.
- Nonmetallic enclosure does not provide grounding between conduit connections. When using metal conduit, install Listed grounding bushings and Listed No. 10 AWG minimum wires per national and local codes.
- When installing rigid metal conduit, connect conduit to hub BEFORE hub is connected to drive enclosure.



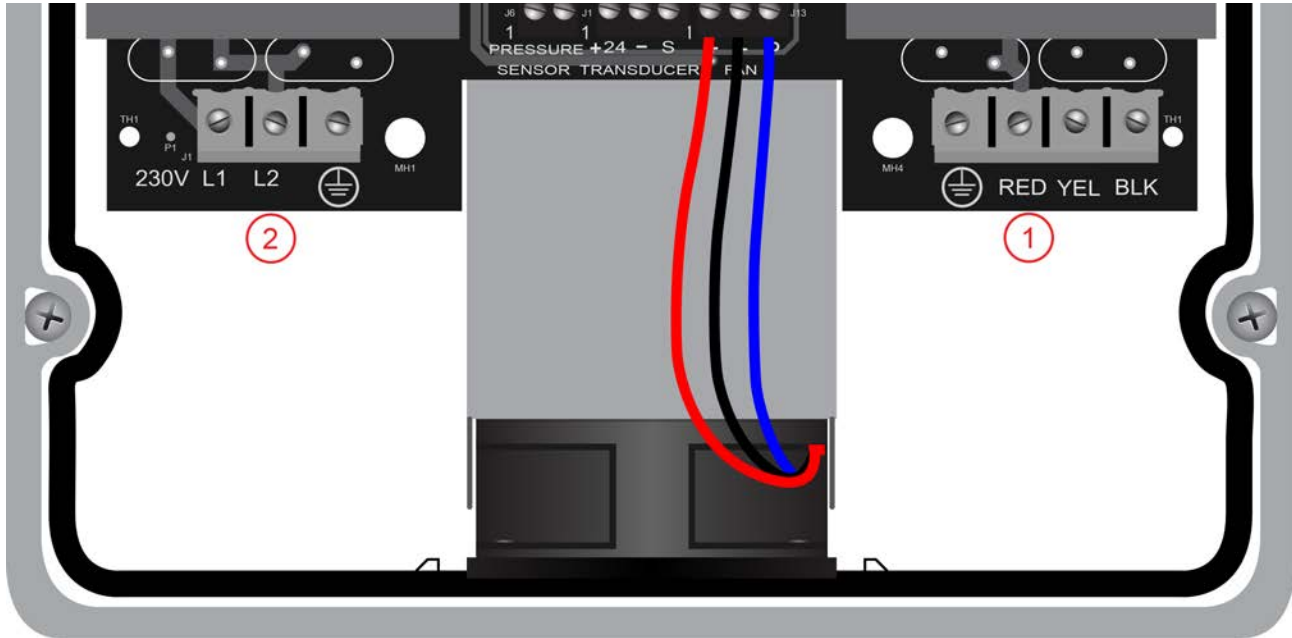
Follow these grounding requirements to ensure safety and performance.

1. Make sure a service entrance ground rod is properly installed and connected.
2. An input power ground wire from the supply panel must be connected to the drive.
3. A dedicated output ground wire from the drive must be connected to the motor. Motor and ground wires must be bundled together.

## Power Circuit and Motor Connections

Drive is suitable for use on a circuit capable of delivering not more than 5000 RMS symmetrical amperes, 250 volts maximum.

Verify that the dedicated branch circuit for the drive is equipped with a properly-sized circuit breaker. Refer to [“Input Wire and Fuse Sizing” on page 17](#) for minimum breaker size.

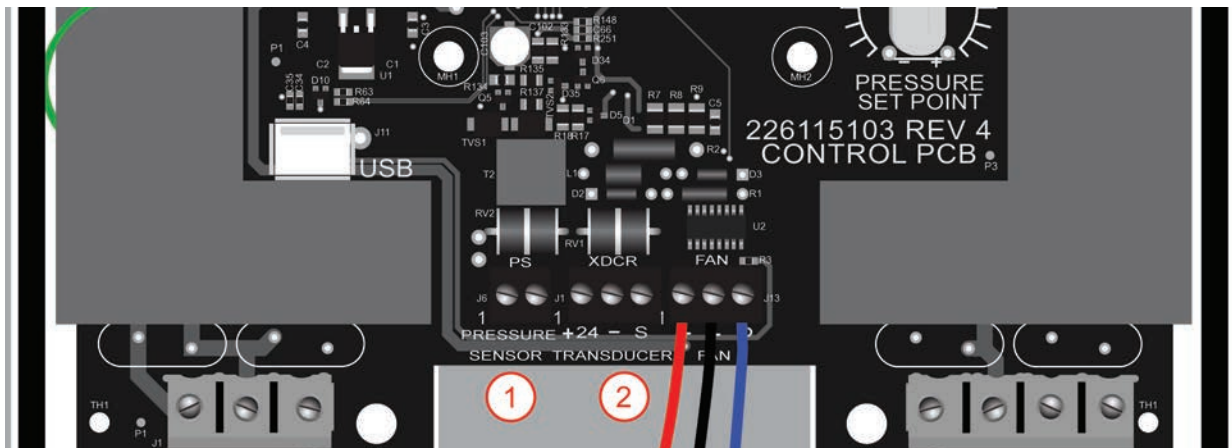


Verify that the power has been shut off at the main breaker. Follow Lockout-Tagout procedures.

1. Feed the motor leads through the opening on the bottom right side of the drive and connect them to the terminal block positions marked  $\perp$  (Green Ground Wire), RED, YEL, and BLK.
2. Feed the input power leads through the larger opening on the bottom left side of the drive. Connect single-phase 230 V wires to L1, L2, and  $\perp$ .

These connectors accept wire sizes from 6 to 20 AWG and should be tightened to 15 in-lbs (1.7 Nm).

## Control Circuit Connections



**Control Wire routing** – Route pressure transducer or sensor wiring through the smaller opening on the bottom of the drive to the right of the input power wires. Seal with strain relief grommet. Tighten seal nut to 25-30 in-lbs (2.8-3.4 Nm) and locking nut to 15-20 in-lbs (1.7-2.2 Nm).

**NOTE:** All control terminals accept wire sizes from 12 to 26 AWG and should be tightened to a torque of 5 in-lbs (0.6 Nm) maximum.

1. **Pressure Sensor** – When using a standard pressure sensor, locate the terminal labeled PRESSURE SENSOR (PS).

- Connect the sensor leads (interchangeable) to the two PS terminals.

**Note:** A 10-foot (3 m) section of sensor cable is provided. It is possible to use similar 22 AWG low capacitance wire for distances up to 100 feet (30 m). Longer cable lengths should not be used, and can cause the drive to operate incorrectly.

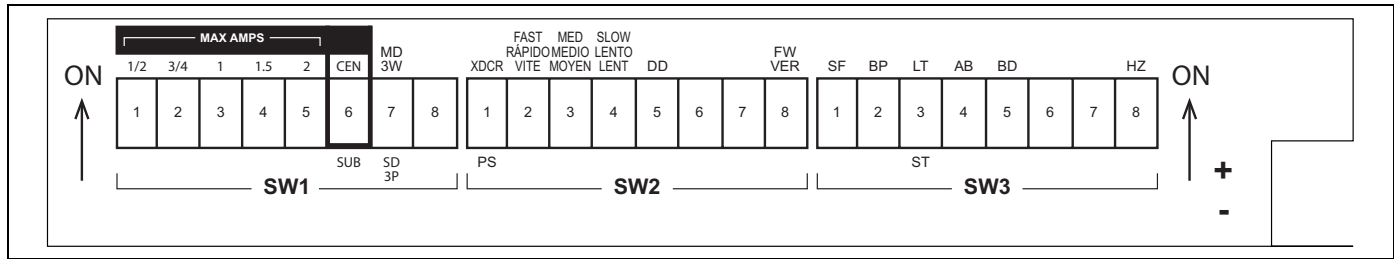
Refer to [“Accessories” on page 38](#) for options.

2. **Pressure Transducer** – When using the transducer model, locate the terminal block labeled TRANSDUCER (XDCR).

- Connect the red cable lead to the +24 terminal.
- Connect the black cable lead to the – terminal.
- Connect the shield wire (when applicable) to the S terminal.

## DRIVE CONFIGURATION

To adjust system settings, make sure power is off and remove the cover.



### WARNING



Contact with hazardous voltage could result in death or serious injury.

- Do not attempt to modify DIP switch or potentiometer settings until power has been removed and 5 minutes have passed to allow internal voltage to discharge.
- Do not power on or use the drive with the cover removed.

## Motor Type Selection

### Select Motor Type (DIP SW1 – Position 6)

When using a Franklin Electric Submersible motor, SW1 – Position 6 must be set to **SUB** (down).

When using a Surface/Centrifugal style pump, SW1 – Position 6 must be in the **CEN** (up) position.

### Select Submersible Motor Phase (DIP SW1 – Position 7)

When using a **Single** phase 3-wire submersible motor, position 7 must be set to **MD 3W** (up).

When using a **Three** phase submersible motor, position 7 must be set to **SD 3P** (down).

### Submersible Motor Horsepower Setting (DIP SW1 – Positions 1–5)

Select a single DIP switch from SW1, position 1 - 5 that corresponds with the submersible motor/pump HP being used and place it in the **Up** position. The corresponding HP values are printed above the SW1 diagram on the shield.

Selecting none or more than one switch will result in an Invalid Configuration fault.

### Surface Pump Maximum Amps Setting (DIP SW1 – Positions 1–5)

When the drive is configured to operate a surface style pump, SW1 – Positions 1-5 must be used to set the correct **MAX AMPS** motor overload current to properly protect the motor. Refer to [“Maximum Amps \(DIP SW1 – Positions 1–5\)” on page 23](#) for more information.

**NOTE:** DIP SW1 – Position 8 is not used at this time.

## Maximum Amps (DIP SW1 – Positions 1–5)

When SW1 – Position 6 is in the **CEN** (up) position, switches 1–5 are re-purposed to configure maximum amp settings for Surface motors.

Use the following table to select the combination of DIP switches that corresponds to an overload current value equal to or less than the motor nameplate current rating.

Max Amps	SW1				
	1	2	3	4	5
2.6 A	down	down	down	down	down
3.0 A	down	down	down	down	up
3.6 A	down	down	down	up	down
3.8 A	down	down	down	up	up
4.0 A	down	down	up	down	down
4.1 A	down	down	up	down	up
4.6 A	down	down	up	up	down
4.7 A	down	down	up	up	up
5.3 A	down	up	down	down	down
5.9 A	down	up	down	down	up
6.2 A	down	up	down	up	down
6.6 A	down	up	down	up	up
6.8 A	down	up	up	down	down
8.1 A	down	up	up	down	up
8.5 A	down	up	up	up	down
8.6 A	down	up	up	up	up

## Pressure Input Selection (DIP SW2 – Position 1)

Ensure that the drive is configured for the type of pressure sensor or transducer being used:

- For Model 5870202303, which includes a standard pressure sensor, DIP SW2 Position 1 must be in the **PS** (down) position.
- For Model 5870202303XD, which includes a 4-20 mA pressure transducer, DIP SW2 Position 1 must be in the **XDCR** (up) position.

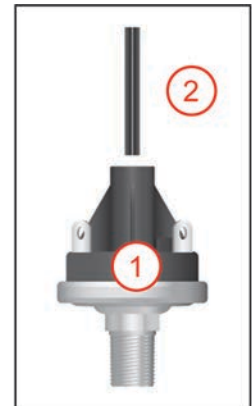
## Adjusting Pressure Setting

**IMPORTANT:** Monitor pressure gauge during initial startup to ensure system does not over-pressurize.

**Pressure Sensor:** The sensor (1) is preset at the factory to 50 psi (3.4 bar), but can be adjusted by the installer using the following procedure:

- Remove the rubber end cap.
- Using a 7/32" hex key (2), turn the adjusting screw clockwise to increase pressure and counter-clockwise to decrease pressure. The adjustment range is between 25 and 80 psi (1.7 and 5.5 bar). Note: 1/4 turn = approximately 3 psi (0.2 bar).
- Replace the rubber end cap.
- Cover the pressure sensor terminals with the rubber boot provided. Do not place the boot in direct sunlight.

**IMPORTANT:** Do not exceed the mechanical stop on the pressure sensor.



## DRIVE CONFIGURATION

### Pressure Input Selection (DIP SW2 – Position 1)

**Pressure Transducer:** When using a 4-20 mA pressure transducer, the desired system pressure is set by using the pressure setpoint adjustment knob. The knob is factory set to 50% of the transducer range and is adjustable from 5% to 95% in 5% increments. This allows any range of pressure transducer to be used. Refer to the indicator lines surrounding the switch and the corresponding legend printed on the shield when setting the desired pressure setpoint.

Refer to the table below for percentage to PSI conversions for popular transducer ranges.

The pressure setpoint must be adjusted with the drive powered OFF. The new setting will not take effect until the drive power is cycled.

**NOTE:** This knob is only compatible with an optional 4-20 mA pressure transducer. A pressure transducer must be installed in the system, and DIP SW2 Position 1 must be in the XDCR (up) position.



%	Transducer Range			
	100	120	150	200
5	5	6	7	10
10	10	12	15	20
15	15	18	22	30
20	20	24	30	40
25	25	30	37	50
30	30	36	45	60
35	35	42	52	70
40	40	48	60	80
45	45	54	67	90
50	50	60	75	100
55	55	66	82	110
60	60	72	90	120
65	65	78	97	130
70	70	84	105	140
75	75	90	112	150
80	80	96	120	160
85	85	102	127	170
90	90	108	135	180
95	95	114	142	190



## Performance Settings

### NOTICE

**Risk of damage to drive or water system can occur due to improper adjustment or settings.**

- System behavior should be monitored when adjusting any of these settings to ensure proper operation.
- Confirm that an adequate pressure relief valve is included in the system.

### System Response (DIP SW2 – Positions 2–4)

When using a pressure transducer, the system response time can be adjusted to match user demands related to a specific piping network. Faster response times can improve pressure stability in some systems. However, if the response is too fast, the system could overshoot, leading to overpressure, rapid cycling, or hydraulic noise.

Select one DIP switch for preset **FAST**, **MED**, or **SLOW** system response parameters. Selecting more than one switch will result in an Invalid Configuration fault. If no selection is made, the system will default to SLOW (no fault occurs).

### Drawdown Feature (DIP SW2 – Position 5)

When using a pressure transducer, an optional “cut-in” pressure can be set to allow for more water to be drawn from the tank. Drawdown isn’t enabled or disabled, it’s 5% or 20%. It’s always enabled. For example, a system setpoint pressure is 50 PSI and a cut-in pressure of 30 PSI would cause the drive to maintain system pressure at 50 PSI when running; however when the system is idle, the drive will not start the motor until the system pressure drops below 50 - 30 PSI = 20 PSI.

The default cut-in pressure is 5% of transducer range below the system pressure setpoint. Setting DIP SW2 Position 5 in the **DD** (up) position will change the cut-in pressure to 20% below the system pressure setpoint.

**IMPORTANT:** Pressure tank pre-charge should be less than cut-in pressure in all situations (whether drawdown is at 5% or 20%).

### Minimum Frequency (DIP SW3 – Position 8)

Minimum Frequency is always 30 Hz for 3-Phase and 3-wire Submersible. Minimum Frequency is adjustable for surface motors. For 15 Hz operation, set SW3 position 8 to the down position. For 30 Hz operation, set SW3 position 8 to the up position.

### Underload Sensitivity

The drive is configured at the factory to ensure detection of Underload faults in a wide variety of pumping applications. In rare cases (as with certain pumps in shallow wells), this trip level may result in unnecessary faults. If the pump is installed in a shallow well, activate the drive and observe system behavior. Once the system begins to regulate pressure, check operation at several flow rates to make sure the default sensitivity does not cause false Underload trips.

**NOTE:** When operating a surface pump, the drive includes a non-adjustable Prime Delay. Each time the pump is started, any underload condition will be ignored for a period of two minutes to allow the pump to prime.

If it becomes necessary to adjust the Underload trip level, remove power and wait a minute or two for the drive to discharge. Once the internal voltages have dissipated, locate the Underload Potentiometer on the upper-right corner of the User Interface Board.



## DRIVE CONFIGURATION

### Performance Settings

---

**Shallow Set:** If the pump is installed in an extremely shallow (i.e. artesian) well and the system continues to trip, then the Underload Potentiometer will need to be adjusted counter-clockwise to a lower sensitivity setting. Check the Underload trip level and repeat as necessary.

**Deep Set:** In cases where the pump is set very deep, run the system at open discharge to pump the well down and observe carefully that an Underload is detected properly. If the system does not trip as it should, then the Underload potentiometer will need to be adjusted clockwise to a higher sensitivity setting.

The Underload Sensitivity MUST be adjusted only when the drive is POWERED OFF. The new setting will not take effect until the drive is powered up.

### Steady Flow Selection (DIP SW3 – Position 1)

The drive is configured at the factory to ensure quick response to maintain constant pressure. In some cases, when using a pressure sensor, the drive may offer better control through a slower response time.

For example, if the system has a water line tapped before the pressure tank or close to the well head, or where audible speed variations of the pump assembly can be heard through the pipes, adjusting the pressure control response time by enabling the Steady Flow feature may be helpful. After enabling this feature, the installer should check flow and pressure changes for possible overshoot. A larger pressure tank and/or a wider margin between the regulated pressure and the pressure relief valve pressure may be required because the Steady Flow feature reduces the drive's reaction time to sudden changes in flow.

To activate the Steady Flow feature, remove power and allow voltage to discharge. Move DIP SW3 Position 1 to the SF (up) position. The new setting will not take effect until the drive is powered up.

**Note:** The Steady Flow feature will function with a pressure transducer; however, this practice is not recommended. A more effective approach with a transducer is to adjust the System Response. Refer to [“System Response \(DIP SW2 – Positions 2–4\)” on page 25](#).

### Tank Size and Bump Mode Adjustments

The Tank Size and Bump Mode settings of the drive can be changed to modify system performance. Bump Mode controls how hard the drive will pump for the very short time period just before attempting to shut down. The default Tank Size and Bump Mode settings are compatible with most applications. For applications with large pressure tanks or trouble shutting down, the Tank Size and Bump Mode can be modified to make the controller more aggressive.

**Tank Size Selection (DIP SW3 – Position 3):** The drive generally allows for a smaller pressure tank to be used. If a larger pressure tank exists in the system, the pressure control may need to be adjusted to help the system properly shut off at low or no flow. If a smaller tank is being used and the system is shutting off as expected, SW3 Position 3 may remain in the ST (down) position. If a larger pressure tank is used, or if the system is having difficulty shutting down at low or no flow, place SW3 Position 3 in the LT (up) position to improve the ability of the system to shut off in low-flow conditions.

**Aggressive Bump (DIP SW3 - Position 4):** In applications where the default bump setting is not aggressive enough for the system to shut down as expected, the bump can be modified to be more aggressive. To enable the Aggressive Bump feature, place SW3 Position 4 in the AB (up) position.

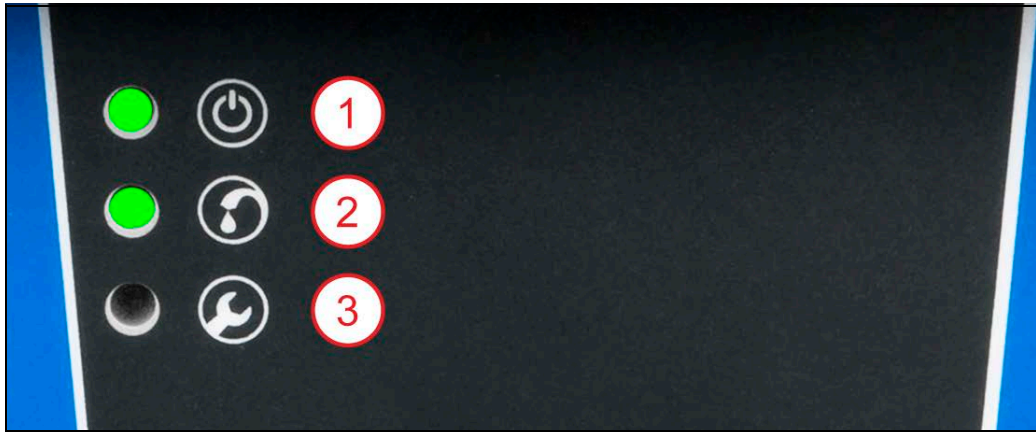
**Bump Disable (DIP SW3 - Position 5):** In applications where the occasional pressure bump is not desirable, the bump feature of the drive may be disabled. To disable the bump feature, place SW3 Position 5 in the BD (up) position.

**IMPORTANT:** Disabling the bump feature will result in the system having more difficulty shutting down in low-flow situations.

# OPERATION

## Control Functions

### Drive Display



The drive is equipped with three lights to provide system status and diagnostic information.

1. **Power Light:** A steady green light indicates the drive is powered on.
2. **Status Light:** A steady or flashing green light indicates drive status.
3. **Fault Light:** A steady or flashing red light indicates a system problem. Specific fault codes are identified by a flash sequence. Refer to [“Diagnostic Fault Codes” on page 30](#).

The following table shows the various light combinations that describe system status.

LED	Running	Idle	Off	Fault	Transducer Fault	Broken Pipe	Invalid Configuration
	●	●	○	●	●	●	●
	●	○	○	○	☼	☼	●
	○	○	○	☼	☼	○	●
Symbol Legend		On ●	Off ○	Flashing ☼			

## Monitoring Functions

When the drive is controlling the motor and pump, the status LEDs will be illuminated and the following information will be shown:

- Running
- Idle
- Faulted (if applicable)

The drive also maintains a log of fault events.

If a fault condition occurs, the drive will display the fault code via LED blinks. Several faults will reset automatically. For faults that require a manual reset, turn off power to the drive and restart after five minutes. Refer to [“System Diagnostics Fault History” on page 29](#).

## Protection Features

### Over Temperature Foldback

The drive is designed for full power operation in ambient temperatures up to 122 °F (50 °C) at nominal input voltage. In extreme thermal conditions, the controller will reduce output power in an attempt to avoid shut-down or damage while still trying to provide water. Full output power is restored when the internal controller temperature cools to a safe level.

**NOTE:** Motor over-temperature sensing is not provided by the drive.

### Motor Soft Start

When the drive detects that water is being used, the drive starts and increases the motor speed slowly, gradually increasing voltage, resulting in a cooler motor and lower start-up current compared to conventional water systems. In those cases where the demand for water is small, the system may cycle on and off at low speed. Because of the soft-start feature, this will not harm the motor or the pressure sensor.

### Motor Overload Protection

The drive does not provide thermal overload protection for the motor.

### Broken Pipe Protection

When enabled, the Broken Pipe Detection feature will stop the system and display a Fault if the drive runs at full power for 10 minutes without reaching the pressure setpoint. If a Broken Pipe Fault occurs, drive power must be cycled to clear the fault.

To enable Broken Pipe detection, set DIP SW3 Position 2 in the **BP** (up) position.

If the system is used with a sprinkler system or is being used to fill a pool or cistern, this feature should be disabled.

# MAINTENANCE

## Troubleshooting

### System Diagnostics Fault History

The drive continuously monitors system performance and can detect a variety of abnormal conditions. In many cases, the drive compensates as needed to maintain continuous system operation; however, if there is a high risk of equipment damage, the drive will stop the system and display the fault condition. If possible, the drive will try to restart itself when the fault condition subsides.

Each time a fault is detected in the system, the drive records the fault to the Event Log. The Event Log can be written to a USB flash drive for subsequent viewing or email.

**NOTE:** A good quality USB 2.0 compliant (or newer) device is required. Some older or lower-cost devices may not be recognized by the drive.





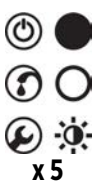
Use the following procedure to download the log file:




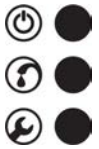

1. Remove power from the drive and allow a couple of minutes for internal voltage to dissipate.
2. Remove the drive cover.
3. Insert the USB device into the USB port on the lower-left corner of the circuit board.
4. Reinstall the drive cover before applying power to the drive.
5. Apply power to the drive. The firmware readout procedure will begin automatically.

**NOTE:** If the USB device contains a firmware file that is different than the firmware currently installed on the drive, the firmware update procedure will begin, and a log file will not be written. Refer to [“Firmware Update Procedure” on page 36](#) for more information.




- Power and Running LEDs flash together at a rate of 1 flash/second while the log file is being written to the USB device.
  - Power, Running, and Fault LEDs all flash together at a rate of 1 flash/second when the log file write process is complete.
6. Remove power from the drive and allow 5 minutes for internal voltages to dissipate.
  7. Remove the drive cover.
  8. Remove the USB storage device.
  9. Reinstall the drive cover before applying power.
  10. Restore power to the drive. The drive returns to normal operation.

**Diagnostic Fault Codes**
















Flashes	Fault	Possible Cause	Corrective Action
	Motor Underload	<ul style="list-style-type: none"> <li>Over-pumped well</li> <li>Broken shaft or coupling</li> <li>Blocked screen, worn pump</li> <li>Air/gas locked pump</li> <li>Incorrect motor/pump HP setting</li> <li>Incorrect Underload Sensitivity setting</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Frequency near maximum with load less than configured underload sensitivity (Potentiometer)</li> <li>System is drawing down to pump inlet (out of water)</li> <li>High static, light loading pump - reset Potentiometer for less sensitivity if not out of water</li> <li>Air/gas locked pump - if possible, set deeper in well</li> <li>Verify DIP switches are set properly</li> <li>Check pump rotation, reconnect for proper rotation if necessary</li> </ul>
	Undervoltage/ Overvoltage	<ul style="list-style-type: none"> <li>Low line voltage</li> <li>High input voltage</li> <li>Mis-wired input leads</li> <li>Loose connection at breaker or panel</li> <li>Incorrect motor voltage setting</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Check incoming line voltage <ul style="list-style-type: none"> <li>For 230 VAC, line should be 190-260 VAC</li> </ul> </li> <li>Check incoming power connections and correct or tighten if necessary</li> <li>Correct incoming voltage - check circuit breaker or fuses, contact power company</li> </ul>
	Locked Pump	<ul style="list-style-type: none"> <li>Motor and/or pump misalignment</li> <li>Dragging motor and/or pump</li> <li>Abrasives in pump</li> <li>Amperage above SFA</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verify correct motor/pump HP setting</li> <li>Remove and repair or replace as required</li> </ul>
	Incorrectly wired	<ul style="list-style-type: none"> <li>Wrong resistance values on main and start</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Wrong resistance on DC test at start</li> <li>Check wiring, check motor size and DIP switch setting, adjust or repair as needed.</li> </ul>
	Open Circuit/Open Phase	<ul style="list-style-type: none"> <li>Loose connection</li> <li>Defective motor or drop cable</li> <li>Incorrect motor</li> <li>Open circuit reading on DC test at startup</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Check motor terminal connections, tighten and repair as necessary</li> <li>Disconnect motor leads and check drop cable and motor resistance</li> <li>Check drive with a “dry” bench top motor. If drive will not run the motor or achieve underload fault at max frequency, replace the drive.</li> </ul>
	Phase Imbalance (3-Phase only)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Loose connection</li> <li>Defective motor or drop cable</li> <li>Incorrect motor</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Check motor terminal connections, tighten and repair as necessary</li> <li>Disconnect motor leads and check drop cable and motor resistance</li> <li>Check drive with a “dry” bench top motor. If drive will not run the motor or achieve imbalance fault at max frequency, replace the drive.</li> </ul>

Flashes	Fault	Possible Cause	Corrective Action
	Short Circuit Over Current	<ul style="list-style-type: none"> <li>If fault occurs immediately after power-up: <ul style="list-style-type: none"> <li>Shorted connection</li> <li>Defective cable</li> <li>Bad splice or failed motor</li> </ul> </li> <li>If fault occurs while motor running: <ul style="list-style-type: none"> <li>Over current due to trapped debris in pump</li> <li>Incorrect HP setting</li> </ul> </li> <li>Amperage exceeded 72 amps on DC test or while running</li> <li>Incorrect wiring</li> <li>Phase to phase short circuit</li> <li>Phase to ground short circuit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verify wire connections at motor terminal block</li> <li>Disconnect motor leads and use megger to check motor insulation resistance; if low reading, replace motor</li> <li>If fault is still present after resetting the drive and removing motor leads, replace drive</li> </ul>
	Overheated Drive	<ul style="list-style-type: none"> <li>High ambient temperature</li> <li>High internal drive temperature</li> <li>Direct sunlight</li> <li>Obstruction of airflow</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Check air screen for debris, clean as necessary</li> <li>Check for proper fan operation, replace as necessary</li> <li>Internal drive temperature must be below 80 °C before starting the motor, or below 70 °C before starting a motor after a Locked Pump fault.</li> <li>Refer to drive placement recommendations.</li> </ul>
	Internal Fault	<ul style="list-style-type: none"> <li>A fault was detected internal to the drive</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Contact your Franklin Electric Service Personnel</li> <li>Unit may require replacement. Contact your supplier.</li> </ul>
	Invalid Configuration	<ul style="list-style-type: none"> <li>DIP switches are incorrectly set</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verify settings per instruction</li> </ul>
	Broken Pipe	<ul style="list-style-type: none"> <li>Drive runs at full power for 10 minutes without reaching pressure setpoint</li> <li>Broken pipe or large leak is detected in the system</li> <li>Large water draw, such as a sprinkler system or filling a pool, does not allow system to reach pressure setpoint</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Check system for large leak or broken pipe</li> <li>If the system contains a sprinkler system or is being used to fill a pool or cistern, disable the Broken Pipe Detection. Refer to <a href="#">“Broken Pipe Protection” on page 28.</a></li> </ul>

























## MAINTENANCE Troubleshooting

Flashes	Fault	Possible Cause	Corrective Action
  	Transducer Fault	<ul style="list-style-type: none"> <li>DIP SW2 position 1 is incorrectly set</li> <li>Pressure transducer is incorrectly wired</li> <li>Pressure transducer signal is outside the expected range</li> <li>Pressure transducer is disconnected</li> <li>Pressure transducer is damaged or failed</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verify DIP SW2 position 1 is in the XDCR (up) position if using a transducer</li> <li>Inspect transducer wiring connections</li> <li>Replace transducer</li> </ul>

## Symptom Based Troubleshooting

Condition	Display	Possible Cause	Corrective Action
No Water	  	<ul style="list-style-type: none"> <li>No supply voltage present</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>If correct voltage is present, replace drive</li> </ul>
	  	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pressure sensor circuit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verify water pressure is below system set point</li> </ul>
	  	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fault detected</li> <li>Underload</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Refer to <a href="#">“Diagnostic Fault Codes” on page 30.</a></li> <li>Repair or replace the required foot valve for pump applications with suction lift</li> </ul>
	  	<ul style="list-style-type: none"> <li>Power surge</li> <li>Bad component</li> <li>Internal Fault</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Turn off power to clear the fault and verify input voltage.</li> <li>If repetitive, replace drive</li> </ul>
	  	<ul style="list-style-type: none"> <li>Loose switch or cable connection</li> <li>Gulping water at pump inlet</li> <li>Motor may be running backwards</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>If frequency max with low amps, check for closed valve or stuck check valve</li> <li>If frequency max with high amps, check for hole in pipe</li> <li>If frequency max with erratic amps, check pump operation, dragging impellers</li> <li>This is not a drive problem; check all connections, disconnect power, allow well to recover and retry</li> <li>Confirm max amps setting is set correctly</li> <li>Confirm Underload Sensitivity is set correctly</li> <li>Verify that motor connections are correct</li> </ul>



Condition	Display	Possible Cause	Corrective Action
Pressure Fluctuations (Poor Regulation)	  	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pressure sensor placement and setting</li> <li>• Pressure gauge placement</li> <li>• Pressure tank size and pre-charge</li> <li>• Leak in system</li> <li>• Air in pump intake (lack of submergence)</li> <li>• System response setting</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Correct pressure sensor placement and settings</li> <li>• Tank may be too small for system flow</li> <li>• This is not a drive problem</li> <li>• Disconnect power and check pressure gauge for drop</li> <li>• Set deeper in the well or tank; install a flow sleeve with airtight seal around drop pipe and cable</li> <li>• If fluctuation is only on branches before sensor, enable Steady Flow</li> <li>• Adjust System Response value</li> </ul>
Run On Won't stop pump	  	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pressure sensor placement and setting</li> <li>• Tank pre-charge pressure</li> <li>• Impeller damage</li> <li>• Leaky system</li> <li>• Sized improperly (pump can't build enough head)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Check frequency at low flows, pressure setting may be too close to pump max head</li> <li>• Verify precharge at 70% if tank size is larger than minimum, increase precharge (up to 85%)</li> <li>• Verify that the system will build and hold pressure</li> <li>• Enable bump and/or aggressive bump</li> <li>• Increase minimum frequency</li> </ul>
Runs But Trips	   1-7	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Check fault code and see corrective action</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Proceed to fault code description and remedy</li> </ul>
Low Pressure	  	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pressure sensor setting, pump sizing</li> <li>• High temperature</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Adjust pressure sensor, check pump rotation</li> <li>• Check frequency at max flow, check max pressure</li> <li>• High ambient and/or drive temperature will cause drive to foldback power and run with reduced performance</li> </ul>
High Pressure	  	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pressure sensor setting, pump rotation, pump sizing</li> <li>• Shorted sensor wire</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Adjust pressure sensor</li> <li>• Remove sensor wire at Input Board, if drive stops running, wire may be shorted</li> <li>• Remove sensor wire at Input Board, if drive continues to run, replace drive</li> <li>• Verify condition of sensor wire and repair or replace if necessary</li> </ul>
Audible Noise	  	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fan</li> <li>• Drive</li> <li>• Hydraulic</li> <li>• Plumbing</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• For excessive fan noise, replace fan</li> <li>• If fan noise is normal, drive will need to be relocated to a more remote area</li> <li>• If hydraulic, try raising or lowering depth of pump</li> <li>• Pressure tank location should be at entrance of water line into house</li> </ul>
RFI-EMI Interference	  	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poor grounding</li> <li>• Wire routing</li> <li>• Radio or other electronic equipment too close to motor leads</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Adhere to grounding and wire routing recommendations</li> <li>• An additional external filter may be needed.</li> </ul>
Intermittent drive or pump operation	   x 5	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Open Circuit</li> <li>• Drive motor output is wired through the pump pressure switch</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wire the drive directly to the pump/motor, bypassing the pump pressure switch.</li> </ul>

## Periodic Maintenance

### Fan Replacement

In the event that the cooling fan fails and results in Overheated Drive faults, the fan is replaceable.

Refer to [“Accessories” on page 38](#) for information about Fan Replacement kits.

### Screen Replacement

**IMPORTANT:** The screens should be checked occasionally and cleaned of debris to ensure proper drive function. As the screen becomes full/blocked, the drive will reduce output power to avoid excessive internal heat. This may result in reduced water delivery.

If screens are damaged or lost, replacement screens are available. Refer to [“Accessories” on page 38](#).

**Fan Screen:** The fan screen is located on the bottom of the drive enclosure covering the fan grille.

1. Remove the center screw holding the fan screen in place (if installed).
2. Gently squeeze the retaining clips on the sides of the screen and pull away from the drive.
3. Clear debris from the plastic screen frame and metal mesh screen.
4. Reinstall the plastic screen frame. Ensure the metal mesh screen is properly retained between the drive enclosure and plastic screen frame.
5. Reinstall the center screw and tighten to 1.5 in-lbs (0.17 Nm) (if previously installed).

**Drive Cover Screen:** The drive cover screen is located inside the drive as part of the exhaust vent area.

1. Remove power from the drive and allow 5 minutes for internal voltage to dissipate.
2. Remove the drive cover.
3. Remove the two screen retaining screws on the outside of the cover in the exhaust vent area.
4. Remove the plastic screen retainer from the inside of the cover in the recessed exhaust vent area.
5. Remove the metal mesh screen that is placed between the recessed exhaust vent cavity and the plastic screen retainer.
6. Clear debris from the plastic screen retainer and metal mesh screen.
7. Reinstall the metal mesh screen and plastic screen retainer.
8. Reinstall the two retaining screws and tighten to 5 in-lbs (0.55 Nm).
9. Reinstall the drive cover.



## Firmware Updates

### Firmware Version Readout

The drive is able to use the display LEDs to perform a flash sequence to indicate the version of firmware currently installed on the drive in XYZ format. Follow this procedure to identify the firmware version:

1. Remove power from the drive and allow 5 minutes for internal voltage to dissipate.
2. Remove the drive cover.
3. Place DIP SW2 – Position 8 in the **FW VER** (up) position.
4. Reinstall the drive cover before applying power to the drive.
5. Apply power to the drive. The firmware readout procedure will begin automatically as follows:
  - All three (3) LEDs will rapidly flash together to indicate that the readout procedure is starting.
  - The Power LED (top/green) will slowly flash at a rate of 1 flash/second. The number of flashes indicates the X value of the drive firmware version.
  - The Running LED (middle/green) will slowly flash at a rate of 1 flash/second. The number of flashes indicates the Y value of the drive firmware version.
  - The Fault LED (bottom/red) will slowly flash at a rate of 1 flash/second. The number of flashes indicates the Z value of the drive firmware version.
  - These steps will repeat indefinitely.
6. Remove power from the drive and allow 5 minutes for internal voltage to dissipate.
7. Remove the drive cover.
8. Place DIP SW2 – Position 8 in the **OFF** (down) position.
9. Reinstall the drive cover.
10. Power on the drive. The drive will return to normal operation.

## Firmware Update Procedure






















### File Preparation

The latest firmware file can be downloaded from the **Downloads** tab of the SubDrive/MonoDrive Utility page on [www.franklinwater.com](http://www.franklinwater.com).

**NOTE:** A good quality USB 2.0 compliant or newer device is required. Some older or lower-cost devices may not be recognized by the drive.

### Update Instructions

1. Remove power from the drive and allow 5 minutes for internal voltage to dissipate.
2. Remove the drive cover.
3. Insert the USB device into the USB port on the lower-left corner of the circuit board.
4. Reinstall the drive cover before applying power to the drive.
5. Apply power to the drive. The update procedure will begin automatically. The status of the firmware update procedure is displayed using the display LEDs on the unit as follows:

Update Status	 Green	 Green	 Red
Step 1: USB Device Detected	 1 Sec	 Off	 Off
Step 2: Copying files to drive	 3 Sec	 3 Sec	 Off
Step 3: Updating display board	 2 Sec	 2 Sec	 Off
Step 4: Updating power board	 1 Sec	 1 Sec	 Off
Step 5: Update complete	 1 Sec	 1 Sec	 1 Sec
Update failed	 1 Sec	 Off	 1 Sec

6. When the update is complete, remove power from the drive and wait 5 minutes for internal voltage to dissipate.
7. Remove the drive cover.
8. Remove the USB storage device.
9. Reinstall the drive cover.
10. Power on the drive. The drive is updated and will operate normally.

**NOTE:** If the update failed to complete, confirm the correct file is in the main directory of the USB device and the filename was not changed. If the file location and name is correct, use a different USB storage device and repeat this procedure.

# SPECIFICATIONS

## Common Specifications

SubDrive Utility UT3P		
Model	NEMA 3R (indoor/outdoor)	5870202303 with Pressure Sensor 5870202303XD with Pressure Transducer
Input from Power Source	Voltage	230 ± 10% VAC
	Phase In	Single-phase
	Frequency	60 Hz
	Current (max)	20 A
	Power Factor	~ 0.52
	Power (idle)	3 Watts
	Power (max)	2.5 kW
	Wire Gauge Size(s)	Refer to <a href="#">“Input Wire and Fuse Sizing” on page 17.</a>
Output to Motor	Voltage (maximum)	230 VAC
	Phase Out	Single-phase (3-Wire) or three-phase
	Frequency Range	Single Phase Submersible: 30 – 63 Hz Three Phase Submersible: 30 – 60 Hz Three Phase Surface: 15 – 60 Hz
	Current (max)	13.2 A (based on 2 HP single-phase 3-wire motor)
	Wire Gage Size(s)	Refer to <a href="#">“Output (Motor) Wire Sizing” on page 17.</a>
Pressure Setting	Factory Preset	50 psi (3.4 bar)
	Adjustment Range	Pressure Sensor: 25-80 psi (1.7-5.5 bar) Transducer: 5-95% of transducer range
Operating Conditions*	Temperature (at 230 VAC input)	-13 °F to 122 °F (-25 °C to 50 °C)
	Relative Humidity	20-95%, non-condensing
Storage**	Temperature	-13 °F to 149 °F (-25 °C to 65 °C)
	Shelf Life	1.5 Years
Dimensions and Weight	NEMA 3R	9-3/4" x 16-3/4" x 5-1/4" : 20 lbs (25 x 42.5 x 13 cm) : (9 kg)
Recommended For Use With	FE 230 VAC Motors	214505 - series (1/2 HP, 0.37 kW) single-phase, 3-Wire 214507 - series (3/4 HP, 0.55 kW) single-phase, 3-Wire 214508 - series (1.0 HP, 0.75 kW) single-phase, 3-Wire 224300 - series (1.5 HP, 1.1 kW) single-phase, 3-Wire 224301 - series (2.0 HP, 1.5 kW) single-phase, 3-Wire 234511 - series (1/2 HP, 0.37 kW) three-phase 234512 - series (3/4 HP, 0.55 kW) three-phase 234513 - series (1.0 HP, 0.75 kW) three-phase 234514 - series (1.5 HP, 1.1 kW) three-phase 234315 - series (2.0 HP, 1.5 kW) three-phase

\* Operating temperature is specified at full output power when installed as recommended. Refer to [“Over Temperature Foldback” on page 28.](#)

\*\* Shelf life can be extended for one year by powering the drive for 60 minutes with no load.

**SPECIFICATIONS**  
**Accessories**

**Accessories**

Accessory	Detail	Options	Part Number
<b>Air Screen Kit</b>	Assists in preventing insects from entering and damaging the internal components of the drive		226115920
<b>Pressure Transducer</b>	4-20mA pressure transducer with 10 ft cable	150 PSI 200 PSI	226905903 226905904
<b>Pressure Transducer/Isolator Kit</b>	4-20mA analog pressure transducer and isolator (includes 10 ft cable).	100 PSI	226905912
<b>Transducer Cable Kit</b>	Outdoor rated cable to connect transducer to drive	10 ft 25 ft 50 ft 100 ft 150 ft 200 ft	226910901 226910902 226910903 226910904 226910905 226910906
<b>Conduit Grounding Kit</b>	Provides a means to ground metal conduit when used in with a nonmetallic enclosure	1/2" 3/4"	224471901 224471902
<b>Duplex Alternator</b>	Allows a water system to alternate between two parallel pumps controlled by separate drives		5850012000
<b>Filter (Input/Output)</b>	Dedicated filter box for drive systems to help eliminate electrical interference		226115910
<b>Filter (Surge Capacitors)</b>	Capacitor used on the service panel to help eliminate power interference		225199901
<b>Lightning Arrestor</b>	Single-phase (Input power)		150814902
<b>Fan Replacement Kit</b>	Replacement Fan		226115915
<b>Pressure Sensor 25-80 PSI</b>	Adjusts pressure from 25-80 psi (2-lead cable)		226941901
<b>Pressure Sensor (High: 75-150 psi, NSF 61 rated)</b>	Adjusts pressure from 75-150 psi (2-lead cable)		225970901
<b>Sensor Cable Kit - Outdoor</b>	100 ft of 22 AWG cable (2-lead cable)		223995902
<b>Sensor Cable Kit - Direct Burial</b>	Designed to be run in a trench underground without the use of conduit to surround it (4-leaded cable)	10 ft (3 m) 30 ft (9 m) 100 ft (30.5 m)	225800901 225800902 225800903

**Applicable Standards**

Agency Safety Listings:

- UL 61800-5-1
- CSA C22.2 No. 274

Enclosure Rating:

- UL 50
- UL 50E
- NEMA Type 3R
- IP23

---

## STANDARD LIMITED WARRANTY

Except as set forth in an Extended Warranty, for one (1) year from the date of installation, but in no event more than two (2) years from the date of manufacture, Franklin hereby warrants to the purchaser ("Purchaser") of Franklin's products that, for the applicable warranty period, the products purchased will (i) be free from defects in workmanship and material at the time of shipment, (ii) perform consistently with samples previously supplied and (iii) conform to the specifications published or agreed to in writing between the purchaser and Franklin. This limited warranty extends only to products purchased directly from Franklin. If a product is purchased other than from a distributor or directly from Franklin, such product must be installed by a Franklin Certified Installer for this limited warranty to apply. This limited warranty is not assignable or transferable to any subsequent purchaser or user.

- a. THIS LIMITED WARRANTY IS IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES, WRITTEN OR ORAL, STATUTORY, EXPRESS, OR IMPLIED, INCLUDING ANY WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. PURCHASER'S SOLE AND EXCLUSIVE REMEDY FOR FRANKLIN'S BREACH OF ITS OBLIGATIONS HEREUNDER, INCLUDING BREACH OF ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTY OR OTHERWISE, UNLESS PROVIDED ON THE FACE HEREOF OR IN A WRITTEN INSTRUMENT MADE PART OF THIS LIMITED WARRANTY, SHALL BE FOR THE PURCHASE PRICE PAID TO FRANKLIN FOR THE NONCONFORMING OR DEFECTIVE PRODUCT OR FOR THE REPAIR OR REPLACEMENT OF NONCONFORMING OR DEFECTIVE PRODUCT, AT FRANKLIN'S ELECTION. ANY FRANKLIN PRODUCT WHICH FRANKLIN DETERMINES TO BE DEFECTIVE WITHIN THE WARRANTY PERIOD SHALL BE, AT FRANKLIN'S SOLE OPTION, REPAIRED, REPLACED, OR A REFUND OF THE PURCHASE PRICE PAID. Some states do not allow limitations on how long an implied warranty lasts, therefore, the limitations and exclusions relating to the products may not apply.
- b. WITHOUT LIMITING THE GENERALITY OF THE EXCLUSIONS OF THIS LIMITED WARRANTY, FRANKLIN SHALL NOT BE LIABLE TO THE PURCHASER OR ANY THIRD PARTY FOR ANY AND ALL (i) INCIDENTAL EXPENSES OR OTHER CHARGES, COSTS, EXPENSES (INCLUDING COSTS OF INSPECTION, TESTING, STORAGE, OR TRANSPORTATION) OR (ii) DAMAGES, INCLUDING CONSEQUENTIAL, SPECIAL DAMAGES, PUNITIVE OR INDIRECT DAMAGES, INCLUDING, WITHOUT LIMITATION, LOST PROFITS, LOST TIME AND LOST BUSINESS OPPORTUNITIES, REGARDLESS OF WHETHER FRANKLIN IS OR IS SHOWN TO BE AT FAULT, AND REGARDLESS OF WHETHER THERE IS OR THERE IS SHOWN TO HAVE BEEN A DEFECT IN MATERIALS OR WORKMANSHIP, NEGLIGENCE IN MANUFACTURE OR DESIGN, OR A FAILURE TO WARN.
- c. Franklin's liability arising out of the sale or delivery of its products, or their use, whether based upon warranty contract, negligence, or otherwise, shall not in any case exceed the cost of repair or replacement of the product and, upon expiration of any applicable warranty period, any and all such liability shall terminate.
- d. Without limiting the generality of the exclusions of this limited warranty, Franklin does not warrant the adequacy of any specifications provided directly or indirectly by a purchaser or that Franklin's products will perform in accordance with such specifications. This limited warranty does not apply to any products that have been subject to misuse (including use in a manner inconsistent with the design of the product), abuse, neglect, accident or improper installation or maintenance, or to products that have been altered or repaired by any person or entity other than Franklin or its authorized representatives.
- e. Unless otherwise specified in an Extended Warranty authorized by Franklin for a specific product or product line, this limited warranty does not apply to performance caused by abrasive materials, corrosion due to aggressive conditions or improper voltage supply.



For technical assistance, please contact:

**800.348.2420 | [franklinwater.com](http://franklinwater.com)**

Form 226115125 Rev.002 10/20







**Franklin Electric**

**ES ESPAÑOL**

# **SUBDRIVE UTILITY UT3P**

**Manual para propietarios**



---

# INFORMACIÓN SOBRE PROPIEDAD INTELECTUAL



Franklin Electric  
Technical Publications  
9255 Coverdale Road  
Fort Wayne, IN 46809

**Copyright © 2020, Franklin Electric, Co., Inc. Todos los derechos están reservados.**

La totalidad del contenido en esta publicación es material protegido por derechos de autor conforme a las leyes estadounidenses y las leyes de propiedad intelectual y las disposiciones de tratados de todo el mundo. Ninguna parte de este documento podrá ser copiado, reproducido, distribuido, republicado, descargado, exhibido, publicado o transmitido en forma alguna a través de ningún medio, incluidos medios electrónicos, mecánicos, fotocopias, grabaciones u otros, sin permiso previo y escrito de Franklin Electric. Usted puede descargar una copia de la publicación desde [www.franklinagua.com](http://www.franklinagua.com) a una sola computadora con el solo fin de su uso interno personal y no comercial. Esta es una sola copia, una única licencia de uso, no una transferencia de propiedad, y está sujeta a las siguientes restricciones: usted no puede modificar los documentos, usarlos con fines comerciales, exhibirlos en público ni quitarles cualquier aviso sobre derechos de autor o propiedad intelectual.

La información en esta publicación se brinda únicamente como referencia y está sujeta a cambios sin aviso previo. Pese a haber realizado todos los esfuerzos posibles por garantizar la precisión de este manual al momento de su publicación, las mejoras y las actualizaciones continuas del producto pueden volver obsoletas las copias. Consulte [www.franklinagua.com](http://www.franklinagua.com) para obtener la versión actual.

Esta publicación se ofrece “tal como está”, sin garantías de ningún tipo, explícitas o implícitas. En la mayor medida posible conforme a las leyes aplicables, Franklin Electric se desliga de toda garantía, explícita o implícita, incluidas entre otras las garantías implícitas de comerciabilidad, adecuación a un uso particular y no violación de derechos de propiedad intelectual u otras violaciones de derechos. Franklin Electric no garantiza ni efectúa declaraciones sobre el uso, la validez, la precisión o la fiabilidad del material en esta publicación.

Bajo ninguna circunstancia, incluidos entre otros casos de negligencia, Franklin Electric será responsable por los daños directos, indirectos, especiales, incidentales, resultantes u otros daños, incluidos, entre otros, pérdidas de datos, daños a las propiedades o gastos que surjan o estén vinculados de algún modo a la instalación, funcionamiento, uso o mantenimiento del producto sobre la base del material en este manual.

## **Marcas comerciales utilizadas en esta publicación:**

Las marcas comerciales, las marcas de servicio y los logotipos que aparecen en esta publicación son marcas comerciales registradas y no registradas de Franklin Electric y otros. Usted no recibió, en forma explícita, implícita, por impedimento u otro motivo, permiso o derecho a usar cualquier marca comercial, marca de servicio o logotipo que aparece en este sitio, sin el permiso expreso por escrito de Franklin Electric.

FE Logo and Design® y SubDrive Utility™ son marcas comerciales registradas de Franklin Electric.

NEMA es una marca registrada de The Association of Electrical Equipment and Medical Imaging Manufacturers.

# ÍNDICE

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO	- 7
Descripción	- 7
Características	- 7
Modelos	- 8
Tamaño y desempeño de la bomba	- 8
Tamaño del generador	- 8
DESEMBALAJE E INSPECCIÓN	- 9
Transporte y almacenamiento	- 9
Desempacar	- 9
¿Qué hay en la caja?	- 9
PLANIFICACIÓN DE LA INSTALACIÓN	- 10
Consideraciones de planificación	- 10
Sistema de presión constante sumergible estándar	- 11
Aplicación típica de incremento de presión en superficie	- 12
Tamaño mínimo del tanque de presión y la tubería de suministro	- 13
INSTALACIÓN FÍSICA	- 14
Requisitos ambientales	- 14
Montaje del variador	- 15
Dimensiones de variador	- 15
INSTALACIÓN ELÉCTRICA	- 16
Directrices para el cableado	- 16
<i>Enrutamiento de cables</i>	- 16
<i>Protección de circuitos derivados</i>	- 17
<i>Tamaño del cable de entrada y tamaño del fusible</i>	- 17
<i>Tamaño del cable de salida (motor)</i>	- 17
<i>Ubicación y tamaño de los conductos</i>	- 18
Conexiones de cableado de alimentación	- 19
<i>Conexiones a tierra</i>	- 19
<i>Conexiones del motor y del circuito de alimentación</i>	- 20
<i>Conexiones del circuito de control</i>	- 21
CONFIGURACIÓN DEL VARIADOR	- 22
Selección del tipo de motor	- 22
<i>Seleccione el tipo de motor (DIP SW1 - Posición 6)</i>	- 22
<i>Seleccione la fase de motor sumergible (DIP SW1 - Posición 7)</i>	- 22
<i>Ajuste de potencia del motor sumergible (DIP SW1 - Posiciones 1 a 5)</i>	- 22
<i>Ajuste de amperios máximos de la bomba de superficie (DIP SW1 - Posiciones 1 a 5)</i>	- 22
<i>Amperios máximos (DIP SW1 - Posiciones 1-5)</i>	- 23
Selección de entrada de presión (DIP SW2 - Posición 1)	- 23
Configuraciones de desempeño	- 25
<i>Respuesta del sistema (DIP SW2 - Posiciones 2-4)</i>	- 25
<i>Función Descenso de nivel (DIP SW2 - Posición 5)</i>	- 25
<i>Frecuencia mínima (DIP SW3 - Posición 8)</i>	- 25
<i>Sensibilidad de baja carga</i>	- 25
<i>Selección de flujo constante (DIP SW3 - Posición 1)</i>	- 26
<i>Ajuste del tamaño del tanque y el modo de sacudida</i>	- 26

---

FUNCIONAMIENTO	27
Funciones de control	27
Funciones de monitoreo	28
Características de protección	28
<i>Reducción de potencia por sobrettemperatura</i>	28
<i>Arranque suave del motor</i>	28
<i>Protección contra sobrecarga del motor</i>	28
<i>Protección contra tuberías rotas</i>	28
MANTENIMIENTO	29
Solución de problemas	29
<i>Historial de fallas de diagnóstico del sistema</i>	29
<i>Códigos de fallas de diagnóstico</i>	30
<i>Solución de problemas según síntomas</i>	33
Mantenimiento periódico	36
<i>Reemplazo del ventilador</i>	36
<i>Reemplazo del filtro</i>	36
Actualizaciones del firmware	37
<i>Lectura de la versión del firmware</i>	37
<i>Procedimiento de actualización del firmware</i>	38
ESPECIFICACIONES	39
Especificaciones comunes	39
Accesorios	40
Estándares aplicables	40
GARANTÍA LIMITADA ESTÁNDAR	41

# INSTRUCCIONES SOBRE SEGURIDAD

## Mensajes de peligro

Este manual incluye precauciones de seguridad y otra información importante en los siguientes formatos:

### ⚠ PELIGRO

Indica una situación inminentemente peligrosa que, de no evitarse, provocará una muerte o lesiones graves.

### ⚠ ADVERTENCIA

Indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, puede provocar una muerte o lesiones graves.

### ⚠ PRECAUCIÓN

Indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, puede provocar lesiones menores o moderadas.

### AVISO

Indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, puede provocar daños al equipo u otros bienes.

**IMPORTANTE:** Identifica información que controla el ensamblaje y el funcionamiento correctos del producto.

**NOTA:** Identifica información útil o aclaratoria.



Este símbolo alerta al usuario sobre la presencia de un voltaje peligroso dentro del producto que podría provocar lesiones o descargas eléctricas.



Este símbolo alerta al usuario sobre la presencia de superficies calientes que podrían provocar incendios o lesiones personales.

## Antes de empezar

La instalación y el mantenimiento de este equipo deben estar a cargo de personal con capacitación técnica que esté familiarizado con la correcta elección y uso de las herramientas, equipos y procedimientos adecuados. El hecho de no cumplir con los códigos eléctricos y de plomería nacionales y locales y con las recomendaciones de Franklin Electric puede provocar peligros de descarga eléctrica o incendio, desempeños insatisfactorios o fallas del equipo.

Lea y siga las instrucciones cuidadosamente para evitar lesiones y daños a los bienes. No desarme ni repare la unidad salvo que esté descrito en este manual.

El hecho de no seguir los procedimientos de instalación o funcionamiento y todos los códigos aplicables puede ocasionar los siguientes peligros:

### ⚠ ADVERTENCIA



**Esta unidad tiene voltajes elevados que son capaces de provocar lesiones graves o muerte por descarga eléctrica.**

- Para reducir el riesgo de descarga eléctrica, desconecte la energía antes de trabajar en el sistema o cerca de él. Es posible que sea necesario más de un interruptor de desconexión para cortar la energía del equipo antes de realizarle un mantenimiento.
- Asegúrese de que la terminal de conexión a tierra esté conectada al motor, los gabinetes de control, las tuberías metálicas y otras partes metálicas cercanas al motor o un cable con un alambre que no sea menor a los alambres del cable del motor.

### ⚠ PRECAUCIÓN



**Riesgo de lesiones corporales, descargas eléctricas o daños al equipo.**

- Este equipo no deben usarlo niños ni personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, ni aquellos que carezcan de experiencia y capacitación, salvo que estén bajo supervisión o instrucción. Los niños no podrán usar el equipo ni jugar con la unidad o en las cercanías inmediatas.
- El equipo puede encenderse en forma automática. Realice los procedimientos de bloqueo/etiquetado antes de efectuar el mantenimiento del equipo.
- El funcionamiento de este equipo exige instrucciones detalladas para su instalación y funcionamiento que se encuentran en este manual para su uso con este producto. Lea la totalidad del manual antes de comenzar la instalación y el funcionamiento. El usuario final debe recibir y conservar el manual para usos futuros.
- Mantenga las etiquetas de seguridad limpias y en buenas condiciones.

## Precauciones específicas al producto

### ⚠️ ADVERTENCIA



**Esta unidad tiene voltajes elevados que son capaces de provocar lesiones graves o muerte por descarga eléctrica.**

- No retire ni instale la cubierta del VFD para el cableado, inspecciones periódicas o ajustes cuando se aplica energía o la unidad está en funcionamiento.
- Los capacitores dentro el variador pueden seguir conservando un voltaje letal incluso después de haber desconectado la energía. ESPERE 5 MINUTOS PARA QUE EL VOLTAJE INTERNO PELIGROSO SE DISIPE ANTES DE QUITAR LA CUBIERTA.
- Realice el cableado una vez que el VFD esté montado. De lo contrario, pueden producirse descargas eléctricas o lesiones personales.
- No suministre un VFD dañado o un VFD con partes faltantes.
- No utilice el VFD si el cable de alimentación o el cable del motor están dañados.
- No manipule el VFD ni los dispositivos de control con las manos mojadas o cuando esté parado sobre una superficie mojada o húmeda o en el agua.

### AVISO

#### Riesgo de daños al variador u otros equipos.

- Instale y cablee el producto conforme a las instrucciones en este manual.
- Tome medidas de protección contra ESD (descargas electrostáticas) antes de tocar los tableros de control durante su inspección, instalación o reparación.
- Use este producto únicamente con motores sumergibles de 4 pulgadas Franklin Electric, tal como se especifica en este manual. Consulte "[Especificaciones comunes](#)" en la [página 39](#). El uso de esta unidad con cualquier otro motor Franklin Electric o con motores de otros fabricantes puede dañar tanto al motor como a los componentes electrónicos.
- En aplicaciones donde sea fundamental el suministro de agua, debe haber un sensor de presión de repuesto o un sistema de respaldo disponible en forma inmediata en caso de que el variador no funcione como corresponde.

# INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

## Descripción

El Franklin Electric SubDrive Utility UT3P es un variador de frecuencia (VFD, por sus siglas en inglés) que está diseñado para controlar y proteger motores de 3 hilos monofásicos de 230 VCA y motores de 3 fases de 230 VCA, lo que mejora el desempeño de las aplicaciones de sistemas de agua residenciales y comerciales ligeros. Cuando se utiliza con motores Franklin Electric de ½ a 2 HP, el UT3P acciona un motor y una bomba a velocidades variables para mantener una presión constante del agua, incluso cuando las demandas del usuario cambian (flujo del agua).

El modelo Subdrive Utility UT3P está diseñado para convertir un sistema de bombeo convencional en un sistema de presión constante y velocidad variable con solo reemplazar el interruptor de presión.

## Características

### Configuración

- Compatible con bombas sumergibles y de superficie.
- No requiere programación gracias a la simple configuración de los microinterruptores
- Sensor o transductor de presión
- Sirve para tanques de presión pequeños o tanques existentes más grandes

### Funcionamiento

- Tres luces LED que indican el estado del sistema y solución de problemas
- Rango de frecuencia de 30 a 60 Hz para motores de 3 fases sumergibles, 15 a 60 Hz para motores de 3 fases superficie, y 30 a 63 Hz para motores de 3 hilo (sumergibles solo)
- Filtro accesorio disponible para eliminar interferencias por radiofrecuencia AM

### Protección

- Protección contra cortocircuitos, baja carga, sobrecarga, sobrecalentamiento, subtensión, sobretension, picos de voltaje, circuito abierto, motor de 3 hilos mal conectado y falla del sensor de presión
- Desbalance de fases para motores trifásicos
- Detección de tuberías rotas
- Sensibilidad de baja carga definidos por el usuario
- Arranque suave que evita los golpes de ariete e incrementa la vida útil del motor

### Comunicación

- Puerto USB para fácil actualización del firmware y descarga del registro de eventos



## INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

### Modelos

## Modelos

### Aplicaciones sumergibles

Modelo UT3P	Número de pieza	230 V 3-hilo y 3 fase				
		1/2 HP	3/4 HP	1 HP	1.5 HP	2 HP
c/sensor de presión	5870202303	√	√	√	√	√
c/transductor de presión	5870202303XD					

Los HP del motor y de la bomba se programan a través de los parámetros del interruptor DIP. Consulte [“Seleccione el tipo de motor \(DIP SW1 - Posición 6\)” en la página 22.](#)

### Aplicaciones superficie

Modelo UT3P	Número de pieza	230 V 3-fase Clasificaciones de protección contra sobrecarga del motor (amperios)															
		2.6	3.0	3.6	3.8	4.0	4.1	4.6	4.7	5.3	5.9	6.2	6.6	6.8	8.1	8.5	8.6
c/sensor de presión	5870202303	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
c/transductor de presión	5870202303XD																

La unidad puede operar diferentes bombas montadas en superficie de Franklin Electric, que incluyen C1, MH, BT4, DDS, y serie VersaJet Pro.

Al operar un sistema de superficie, los variadores se configuran en función de la capacidad de corriente del motor en lugar de la potencia (HP). La capacidad de corriente del motor se programa a través de la configuración de los microinterruptores.. Consulte [“Amperios máximos \(DIP SW1 – Positions 1-5\)” en la página 23.](#)

## Tamaño y desempeño de la bomba

La salida máxima de la bomba con SubDrive Utility es similar al desempeño logrado con un interruptor de presión. Por lo tanto, los criterios para la selección de la bomba son los mismos que si se utilizara un interruptor de presión.

**NOTA:** El unidad puede generar un 85-90% de desempeño de la bomba comparado con otras unidades, en especial en aplicaciones con un voltaje de entrada reducido.

Consulte el Manual de aplicación, instalación y mantenimiento de Franklin Electric para obtener información sobre tamaños específicos.

Si el sistema tiene instalado una bomba y un motor como los descritos anteriormente, y si los componentes del sistema de pozo están en buenas condiciones de operación, no serán necesarias otras mejoras del sistema. Sin embargo, si la bomba y el motor existentes no se evaluaron correctamente, o si los componentes del sistema de pozo no están en buenas condiciones de operación, no se podrá usar el unidad para corregir el problema o ampliar la vida útil de los componentes envejecidos.

## Tamaño del generador

El tamaño básico del generador para el sistema SubDrive Utility es 1.5 veces el consumo máximo de vatios de entrada del variador, redondeado hacia arriba respecto del siguiente generador de tamaño normal.

Los tamaños mínimos recomendados del generador para la unidad son:

- 3500 vatios nominales para un máximo de 1 HP
- 5000 vatios nominales para un máximo de 2 HP

**IMPORTANTE:** No lo use con un Interruptor de circuito por falla de conexión a tierra (GFCI, por su sigla en inglés). Si utiliza un generador regulado en forma externa, verifique que el voltaje, y frecuencia (Hz) son los correctos para alimentar el variador. No es compatible con generadores controlados por un inversor AC-DC.



# DESEMBALAJE E INSPECCIÓN

## Transporte y almacenamiento

### AVISO

#### Riesgo de daños al variador u otros equipos.

- No apile cajas de unidades por encima de la altura estándar del cubo de 48 pulgadas cuando almacene en plataformas (pallets).
- No coloque artículos pesados en la unidad.
- No deje caer la unidad ni la someta a golpes fuertes.
- Deseche la unidad correctamente como desecho de equipo industrial.

El unidad debe almacenarse en una caja o en la caja de envío hasta antes de la instalación.

## Desempacar

### ⚠ PRECAUCIÓN

#### Riesgo de lesiones corporales, descargas eléctricas o daños al equipo.

- Utilice equipos de elevación adecuados, en buenas condiciones, con una capacidad nominal de al menos 5 veces el peso del convertidor.
1. Inspeccione el exterior del paquete para detectar si se produjeron daños durante el envío. Si hubiere daños, notifique al agente de transporte y a su representante de ventas.
  2. Verifique que el número de pieza y las capacidades nominales del producto en la etiqueta de identificación sean los correctos.
  3. Retire el unidad de la caja y revise que no esté dañado.
  4. Quite la cubierta de la unidad y compruebe el número de pieza, la capacidad de corriente y el voltaje nominal en la etiqueta ubicada en el lateral del unidad. Asegúrese de que las capacidades eléctricas y ambientales sean las correctas y adecuadas para la aplicación.

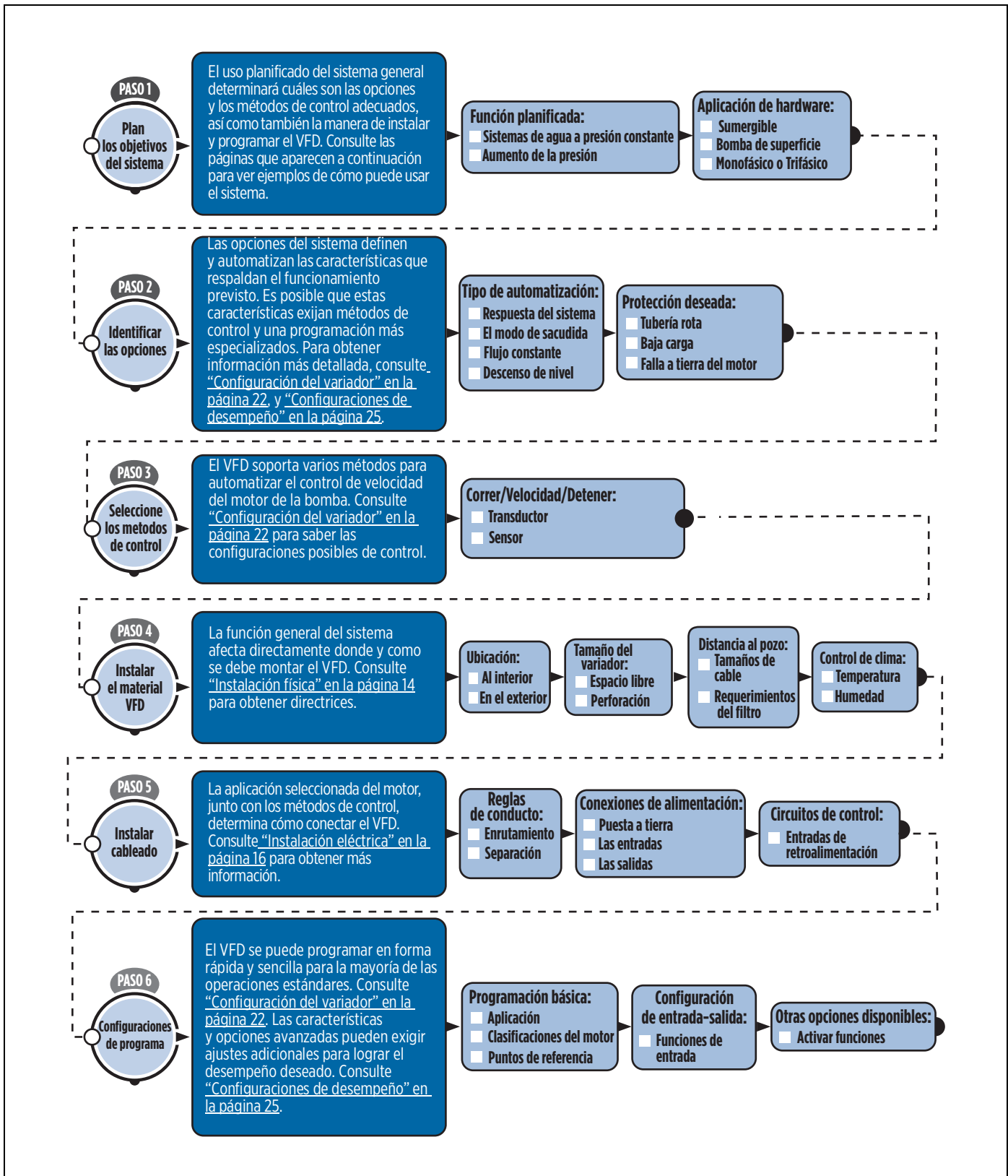
## ¿Qué hay en la caja?

1. Variador de frecuencia (VFD o “unidad”)
2. Sensor (o transductor) de presión
3. Cable del sensor
4. Destornillador/Herramienta de ajuste
5. Tubo prensacables
6. Manual del propietario

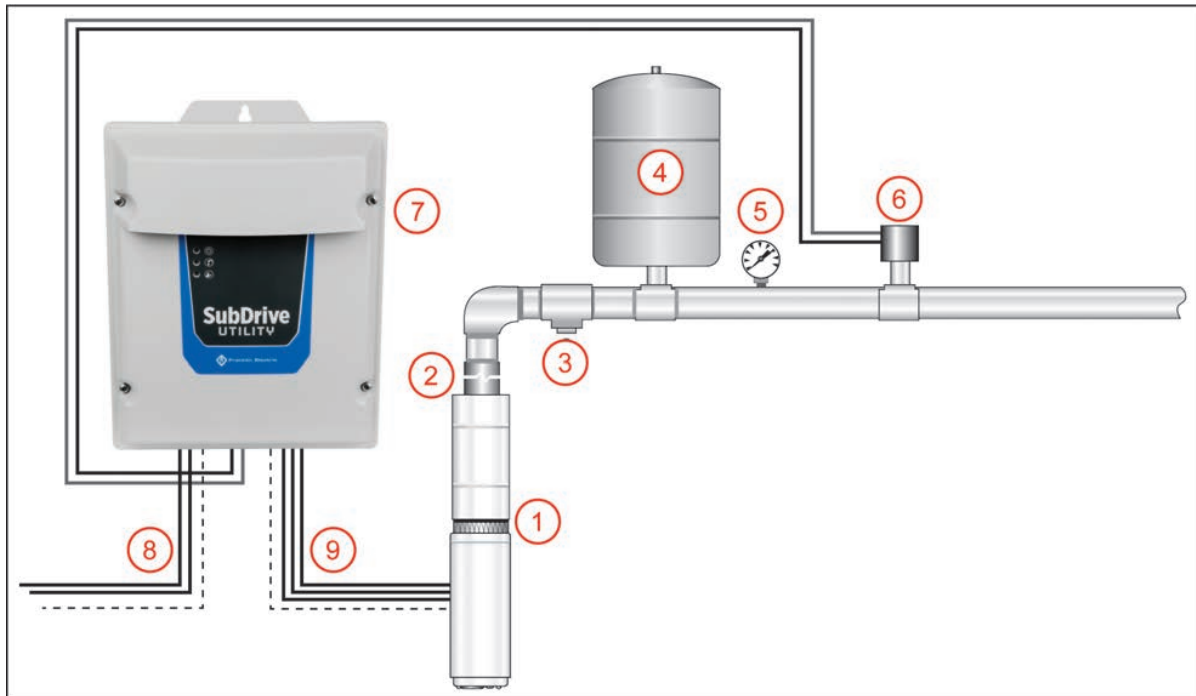


# PLANIFICACIÓN DE LA INSTALACIÓN

## Consideraciones de planificación



## Sistema de presión constante sumergible estándar



El esquema previo ilustra cómo debería organizarse un sistema de bombeo sumergible típico para una aplicación de presión constante.

1. **Bomba y motor:** Consulte el Manual de aplicación, instalación y mantenimiento de Franklin Electric para obtener información sobre la bomba, las tuberías y el tamaño de los cables.
2. **Válvula de retención**
3. **Válvula de alivio de presión:** La válvula de alivio de presión debe poder permitir el paso del flujo total de la bomba a 100 PSI.

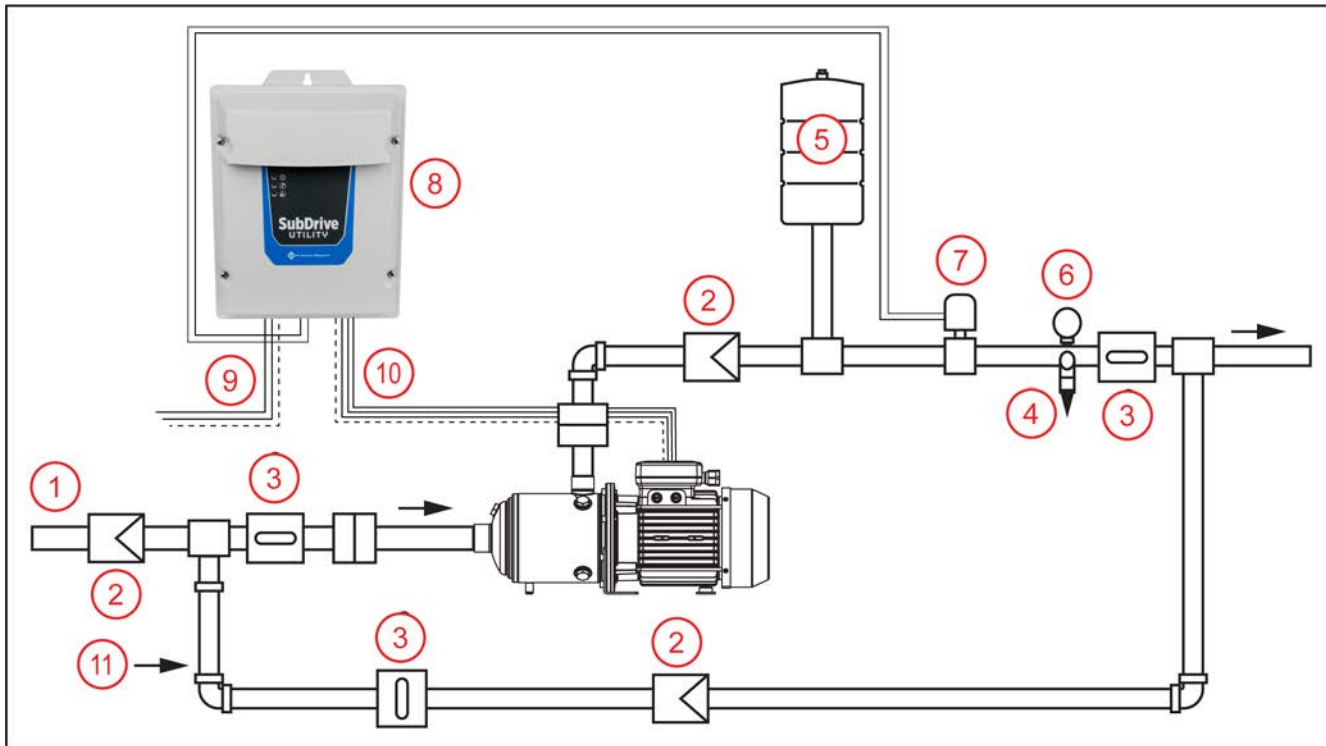
### ⚠ PRECAUCIÓN

#### Riesgo de lesiones corporales o daños materiales.

- En algunas situaciones, las bombas pueden generar una presión muy alta. Siempre instale una válvula de alivio de presión que pueda permitir el paso del flujo total de la bomba a 100 psi.
- Instale la válvula de alivio de presión cerca del tanque de presión y dirijala a un desagüe capaz de flujo completo del sistema.

4. **Tanque de presión:** Consulte [“Tamaño mínimo del tanque de presión y la tubería de suministro”](#) en la página 13.
5. **Manómetro**
6. **Sensor de presión o transductor:** Instálelo en posición vertical después del tanque de presión, y dentro de 6 pies (1.8 metros) del tanque para minimizar las fluctuaciones de presión. No debería haber codos entre el tanque y el sensor.
7. **UT3P Unidad VFD**
8. **Suministro de energía desde el disyuntor:** Monofásica, 3-hilos, 230 VCA +/- 10 %.
9. **Alimentación al motor:** Monofásica de 3 hilos o tres fases.

## Aplicación típica de incremento de presión en superficie



El esquema previo ilustra cómo debería organizarse un sistema de bombeo montado en la superficie típico para una aplicación de incremento de presión.

1. **Suministro de agua**
2. **Válvula de retención**
3. **Válvula de bola**
4. **Válvula de alivio de presión:** La válvula de alivio de presión debe poder permitir el paso del flujo total de la bomba a 100 PSI.

### ⚠ PRECAUCIÓN

#### Riesgo de lesiones corporales o daños materiales.

- En algunas situaciones, las bombas pueden generar una presión muy alta. Siempre instale una válvula de alivio de presión que pueda permitir el paso del flujo total de la bomba a 100 psi.
- Instale la válvula de alivio de presión cerca del tanque de presión y dirijala a un desagüe capaz de flujo completo del sistema.

5. **Tanque de presión.** Consulte ["Tamaño mínimo del tanque de presión y la tubería de suministro"](#) en la página 13.
6. **Manómetro**
7. **Transductor o sensor de presión:** Instálelo en posición vertical después del tanque de presión, y dentro de 6 pies (1.8 metros) del tanque para minimizar las fluctuaciones de presión. No debería haber codos entre el tanque y el sensor.
8. **UT3P Unidad VFD**
9. **Suministro de energía desde el disyuntor.** Monofásica, 208/230 VAC +/- 10 %.
10. **Alimentación al motor:** Monofásica o 3-fase 230 VAC.
11. **Optional Bypass:** Para mantenimiento del sistema.

**IMPORTANTE:** Si la bomba está equipada con un interruptor de presión incorporado, los cables de alimentación provenientes del VFD deben evitar el interruptor de presión y conectarse directamente al motor.

## Tamaño mínimo del tanque de presión y la tubería de suministro

Los sistemas VFD necesitan solo un pequeño tanque de presión para mantener una presión constante, a pesar que podrían utilizar un tanque de mayor tamaño.

- Si quiere agregar el variador a un sistema convencional con un tanque grande existente, consulte [“Ajuste del tamaño del tanque y el modo de sacudida” en la página 26.](#)
- El valor de carga previa del tanque de presión debería ser igual al 70 % de la presión objetivo del sistema.

Consulte las recomendaciones que aparecen a continuación para lograr el mejor desempeño.

### Aplicaciones con bomba sumergible

Flujo nominal de la bomba	Tamaño mínimo del tanque para un máximo de 1 HP	Tamaño mínimo del tanque para más de 1 HP
Menos de 12 gpm (45.4 lpm)	2 galones (7.6 litros)	4 galones (15.1 litros)
12 gpm (45.4 lpm) o más	4 galones (15.1 litros)	8 galones (30.3 litros)

### Aplicaciones con bomba superficie

Flujo nominal de la bomba	Tamaño mínimo del tanque
10 GPM	2 galones (7.6 litros)
20 GPM	4 galones (15.1 litros)
30 GPM	6 galones (22.7 litros)
40 GPM	8 galones (30.3 litros)

### Tamaño mínimo de las tuberías de suministro

El diámetro mínimo de la tubería de suministro después del sensor (transductor) de presión, debe seleccionarse en forma tal que no se supere una velocidad máxima de 8 pies por segundos (2.4 m/s) basado en la velocidad de flujo del sistema.

**IMPORTANTE:** Las tuberías del sistema de agua las debe conectar un profesional experimentado para garantizar un flujo adecuado.

Litros por minuto mínimos (GPM)	Diámetro mínimo de la tubería
41.6 (11.0)	0.75 pulg.
74.2 (19.6)	1 pulg.
115.8 (30.6)	1.25 pulgadas
166.9 (44.1)	1.5 pulgadas
296.4 (78.3)	2 pulgadas
463 (122.4)	2.5 pulgadas
667 (176.3)	3 pulgadas
908 (240.0)	3.5 pulgadas
1186 (313.3)	4 pulgadas
1501 (396.6)	4.5 pulgadas
1853 (489.6)	5 pulgadas

## INSTALACIÓN FÍSICA

### Requisitos ambientales

#### AVISO

**Los riesgos de daño al variador, o las fallas pueden producirse por una manipulación, instalación o entorno incorrectos.**

- Manipule con cuidado para no dañar los componentes de plástico.
- No monte el VFD sobre equipos que vibren en forma excesiva.
- Instálelo en un lugar donde la temperatura se encuentre dentro del rango de capacidades nominales del producto.
- Monte el VFD en forma vertical (con la parte superior arriba) para que el calor se disipe correctamente.
- No monte el VFD donde reciba luz solar directa ni cerca de otras fuentes de calor.
- No lo instale en entornos corrosivos.
- Instale al menos 18" (45,7 cm) por encima del suelo.
- La instalación de pantallas no autorizadas puede dañar el variador o reducir los resultados.

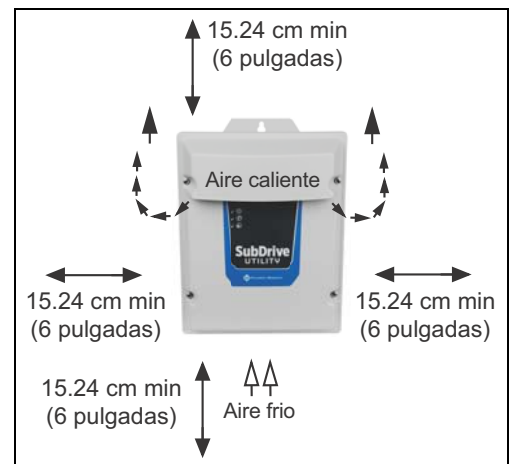
El variador está diseñado para operar a una temperatura ambiente de -13 a 122 °F (-25 a 50 °C). Use las siguientes recomendaciones para seleccionar dónde montar el variador::

- Los componentes electrónicos se refrigeran mediante aire. Deje al menos 6 pulgadas (15.24 cm) de espacio libre a cada lado y debajo de la unidad para que corra el aire.

### Consideraciones especiales para el uso en exteriores

El VFD es apto para uso en exteriores con un gabinete NEMA 3R; sin embargo, se deberían tener en cuenta las consideraciones que aparecen a continuación para instalar el controlador en exteriores:

- Monte el variador sobre una superficie o una placa de apoyo que no sea más pequeña que las dimensiones externas del gabinete para mantener la calificación NEMA 3R.
- La unidad se debe montar en forma vertical, con el extremo para el cableado orientado hacia abajo, y la cubierta se debe sujetar de manera adecuada (también aplica a instalaciones en interiores).
- Los gabinetes NEMA 3R pueden soportar únicamente lluvia que caiga en forma vertical. Protéjalos de agua rociada o de manguera y de ráfagas de lluvia. De lo contrario, podría producirse una falla en el controlador.
- Realice la instalación lejos de la luz solar directa y de lugares sujetos a temperaturas extremas o humedad.
- Use las pantallas adecuadas en las entradas y salidas de aire cuando realice la instalación en áreas donde la presencia de insectos o animales pequeños sea un problema. Consulte ["Accesorios" en la página 40](#) para obtener datos sobre el pedido.
- Las pantallas se deben limpiar con regularidad para garantizar el flujo correcto del aire.



## Montaje del variador

### ⚠ PRECAUCIÓN

#### Riesgo de lesiones corporales o daños materiales.

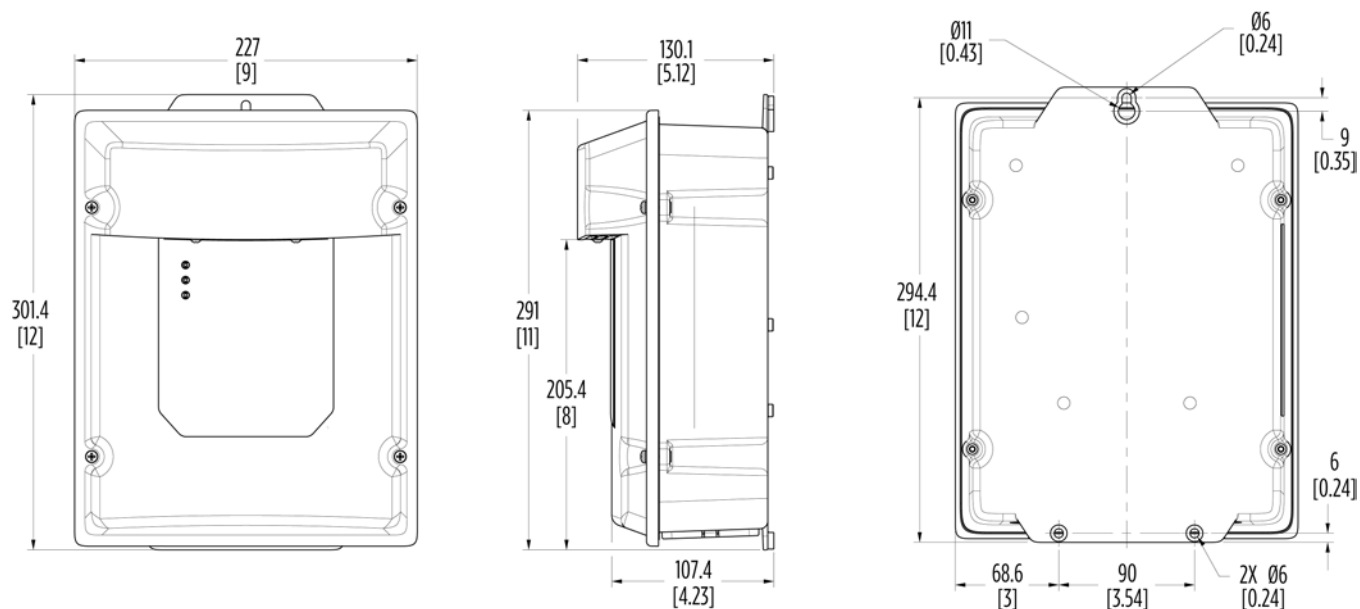
- El variador se debe montar sobre una estructura, como una pared o un poste, capaz de soportar el peso de la unidad. Consulte [“Especificaciones” en la página 39](#) por el peso del variador.
- Instale VFD en una superficie no combustible.
- Asegúrese de utilizar herrajes de fijación adecuados al instalar el variador.
- No instale el variador en paneles de yeso no reforzados.
- Solicite la ayuda de dos personas cuando levante el variador para transportarlo o instalarlo. Si utiliza un equipo de elevación, este debe estar en buenas condiciones y tener una capacidad nominal de al menos 5 veces el peso del variador.

El lugar de montaje debe tener acceso a un suministro eléctrico adecuado y al cableado del motor. Consulte [“Instalación eléctrica” en la página 16](#).

1. Monte el variador con la lengüeta colgante sobre la parte superior del gabinete.
2. El tornillo superior debe fijarse a una estructura sólida, como un montante o una abrazadera.
3. Asegure los dos (2) orificios de montaje adicionales en la parte posterior.
4. Se debe usar los tres (3) orificios para tornillos para garantizar que el variador esté montado en forma segura.

**IMPORTANTE:** No haga orificios en el variador.

## Dimensiones de variador



# INSTALACIÓN ELÉCTRICA

## Directrices para el cableado

Siga las recomendaciones en esta sección para garantizar el mejor desempeño de la unidad y para evitar interferencias con otros dispositivos.

### AVISO

#### Pueden producirse riesgos de daños al VFD, o fallas.

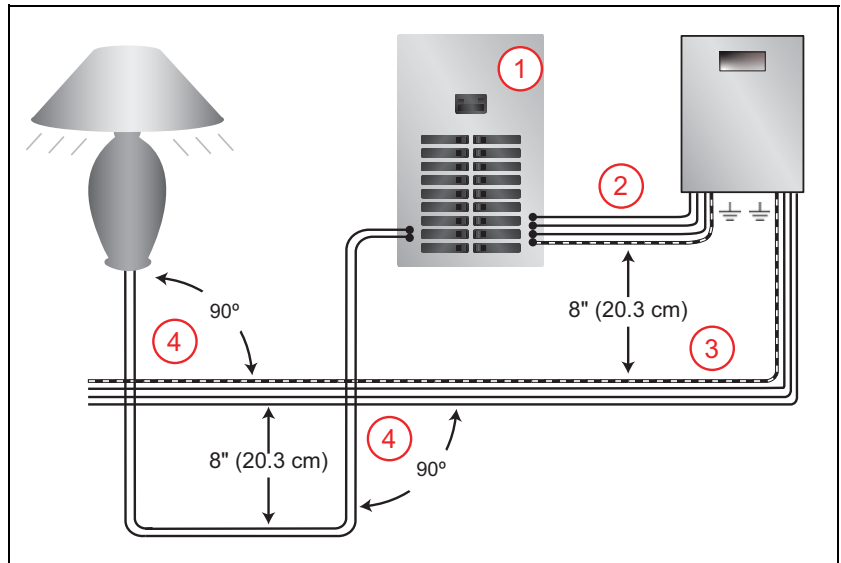
Siga con cuidado todas las instrucciones sobre tendido de cables y conexiones a tierra. Las corrientes inductivas que provocan los cables en paralelo, o la cercanía entre cables de alto voltaje y cables de control, pueden ocasionar comportamientos inesperados.

- No coloque el cableado de la potencia de entrada y el cableado del motor en un mismo conducto.
- No coloque los cables del motor provenientes de varios VFD en un mismo conducto.
- No coloque los cables de control en paralelo a los cables de alto voltaje.
- No coloque los cables del VFD en paralelo a los cables de edificios o instalaciones.
- No use cables de aluminio para las conexiones del VFD.
- No instale un contactor magnético o un interruptor en el circuito del motor.
- No lo use con un Interruptor de circuito por falla de conexión a tierra (GFCI, por su sigla en inglés).
- No deje fragmentos de alambre, virutas metálicas u otros objetos metálicos dentro del VFD.
- Los empalmes inapropiados o los daños al aislamiento del cable del motor pueden exponer los conductores a la humedad y hacer que el cable del motor falle.
- Para aplicaciones de reacondicionamiento, compruebe la integridad de los conectores de alimentación y del motor. Eso exige medir la resistencia aislante con un megóhmetro adecuado.

## Enrutamiento de cables

Utilice el siguiente diagrama como guía para el tendido de cables para el VFD.

1. Monte el variador lo más cercano posible al panel de acometida. Conecte los cables directamente a la acometida. No los conecte a un subpanel.
2. Utilice un circuito derivado dedicado para el variador. Consulte [“Protección de circuitos derivados” en la página 17.](#)
3. Tienda los cables del motor fuera del edificio lo antes posible. Separe el cableado de la potencia de entrada y el cableado del motor al menos 8 pulgadas (20.3 cm). Consulte [“Tamaño del cable de salida \(motor\)” en la página 17.](#)
4. Entrecruce otros circuitos derivados y cableados de las instalaciones con un ángulo de 90°. Si fuera necesario tender los cables en paralelo, sepárelos al menos 8 pulgadas (20.3 cm).
5. Todos los cables de control (sensores, interruptores, transductores, etc.) deben colocarse en un conducto separado y tendido en forma independiente, no paralelos, a los cables de alto voltaje. Además, los cables blindados se deben conectar a tierra correctamente.





## Protección de circuitos derivados

La protección integral contra cortocircuitos de estado sólido no protege los circuitos derivados. La protección de circuitos derivados debe realizarse conforme al Código Eléctrico Nacional y a todos los códigos locales adicionales, o sus equivalentes. El variador debe estar protegido únicamente por un fusible o un disyuntor de tiempo inverso, con capacidad nominal de 300 V, y con una capacidad nominal máxima de corriente de salida del motor a plena carga del 300 %, según se indica a continuación.

## Tamaño del cable de entrada y tamaño del fusible

Modelo	Voltaje de entrada	Motor HP	Amperes del fusible/disyuntor	Tamaño del cable de cobre AWG, aislamiento para 75 °C y longitud del cable desde el panel hasta el variador (en pies) <sup>1</sup>									
				14	12	10	8	6	4	3	2	1	1/0
UT3P	230	1/2 (0.37 kW)	15	130	205	340	525	835	1315	1635	2150	2720	-
	230	3/4 (0.55 kW)	15	130	150	250	390	620	975	1210	1595	2020	-
	230	1.0 (0.75 kW)	20	70*	110*	185	285	450	715	885	1165	1475	-
	230	1.5 (1.1 kW)	25	-	-	140	215	340	540	670	880	1115	-
	230	2.0 (1.5 kW)	25	-	-	105	167	264	421	530	669	843	1062

<sup>1</sup> Basado en una caída de voltaje del 3 %.

\* Solo aislamiento para 90 °C.

**Notas:** Los amplificadores de disyuntores mínimos pueden variar de las especificaciones del manual de AIM debido a las características de VFD.

**Nota:** Los bloques de terminales de la unidad UT3P están clasificados para aceptar 6AWG – 20AWG (tanto cableado de entrada como de salida). 6AWG es el tamaño máximo de cable que la unidad puede aceptar físicamente. Se requiere una caja de conexiones externa si se utiliza un cable más grande (es decir, se puede utilizar un cable 4AWG o más grande en el motor, pero tendrá que conectarlo y empalmarlo a 6AWG o menor antes de entrar en el gabinete de la unidad).

## Tamaño del cable de salida (motor)

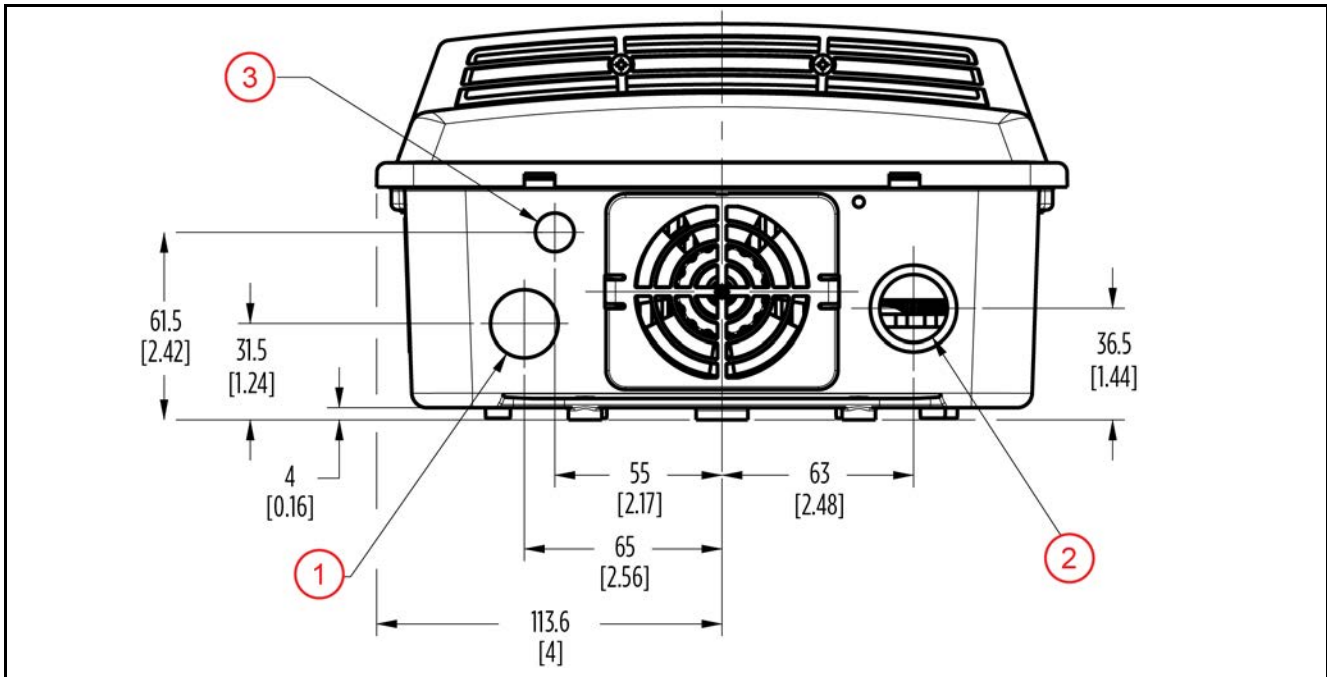
Familia de motores	Voltaje del Motor	Fase	Motor HP	Tamaño del cable de cobre de 600 V AWG, aislamiento para 75 °C y longitud del cable del motor (en pies) <sup>1</sup>					
				14	12	10	8	6	4
214 505 xxxx	230	1	1/2 (0.37 kW)	400	650	1000	1000	1000	1000
214 507 xxxx	230	1	3/4 (0.55 kW)	300	480	760	1000	1000	1000
214 508 xxxx	230	1	1.0 (0.75 kW)	250	400	630	990	1000	1000
224 300 xxxx	230	1	1.5 (1.1 kW)	190	310	480	770	1000	1000
224 301 xxxx	230	1	2.0 (1.5 kW)	150	250	390	620	970	1000
234 511 xxxx	230	3	1/2 (0.37 kW)	930	1000	1000	1000	1000	1000
234 512 xxxx	230	3	3/4 (0.55 kW)	670	1000	1000	1000	1000	1000
234 513 xxxx	230	3	1.0 (0.75 kW)	560	910	1000	1000	1000	1000
234 514 xxxx	230	3	1.5 (1.1 kW)	420	670	1000	1000	1000	1000
234 515 xxxx	230	3	2.0 (1.5 kW)	320	510	810	1000	1000	1000

<sup>1</sup> Basado en una caída de voltaje del 5 % con un límite de 1000 pies.

### Notas:

- Es obligatorio el uso de un cable de motor con capacidad nominal mínima de 600 V.
- Las longitudes de cable máximas permitidas se miden entre el controlador y el motor, según los requisitos del manual AIM con un límite de 1000 pies. Si se excede el límite de 1000 pies, se requieren cables y filtros más grandes.
- Se recomienda el uso de cables de motor sumergibles con camisa plana. Todos los empalmes en el cable del motor deben estar correctamente sellados con tubos termocontraíbles impermeables. Tenga sumo cuidado de no dañar ni comprometer el aislamiento del cable del motor durante la instalación o el mantenimiento.

## Ubicación y tamaño de los conductos



Use los conductos eléctricos o prensacables adecuados.

1. Suministro de energía entrante — Orificio = 0.88 in. (22.2 mm)
2. Salida de potencia hacia el motor — Orificio = 0.88 in (22.2 mm), Abertura = 1.11 in. (28.2 mm)
3. Entrada del cableado de control (transductor/sensor) — Orificio = 0.5 in. (12.7 mm)

## Conexiones de cableado de alimentación

### ⚠️ ADVERTENCIA



**El contacto con voltaje peligroso puede provocar la muerte o lesiones graves.**

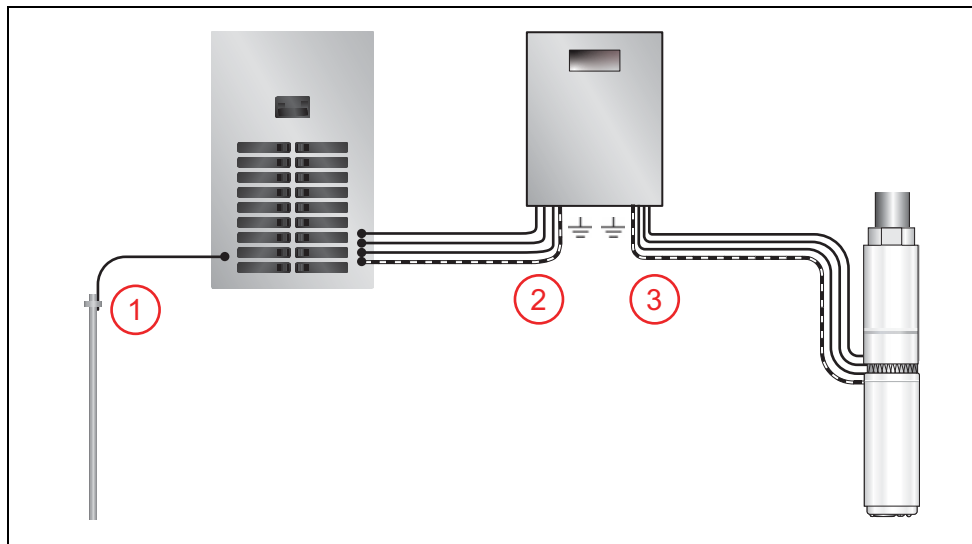
- Desconecte y bloquee toda la alimentación antes de realizar la instalación o el mantenimiento del equipo.
- Asegúrese de que todo el voltaje del condensador de bus de CC se ha disipado durante varios minutos después de que se desconecte la alimentación de VFD antes de trabajar en el cableado.
- Conecte el motor, el variador, las tuberías metálicas y el resto de los materiales cercanos al motor o los cables a la terminal de conexión a tierra del suministro de energía utilizando un cable que no sea menor a los cable del cable del motor.
- Cierre todos los orificios de conductos abiertos antes de terminar la instalación.
- Realice la instalación y el cableado conforme a todos los códigos aplicables de construcción eléctrica nacionales y locales.

## Conexiones a tierra

### AVISO

**Pueden producirse riesgos de daños al variador, o fallas.**

- Asegúrese de que el sistema esté correctamente conectado a tierra en todo su tramo hasta el panel de acometida. Las conexiones a tierra inadecuadas pueden provocar una pérdida en la protección contra sobretensión y en el filtrado de interferencias.
- El gabinete no metálico no ofrece una descarga a tierra entre las conexiones de los conductos. Cuando se usen conductos metálicos, instale cojinetes de conexión a tierra y cables AWG No 10 aprobados conforme a los códigos nacionales y locales.
- Cuando instale un conducto metálico rígido, conecte el conducto al buje ANTES de conectar el buje al gabinete del variador.



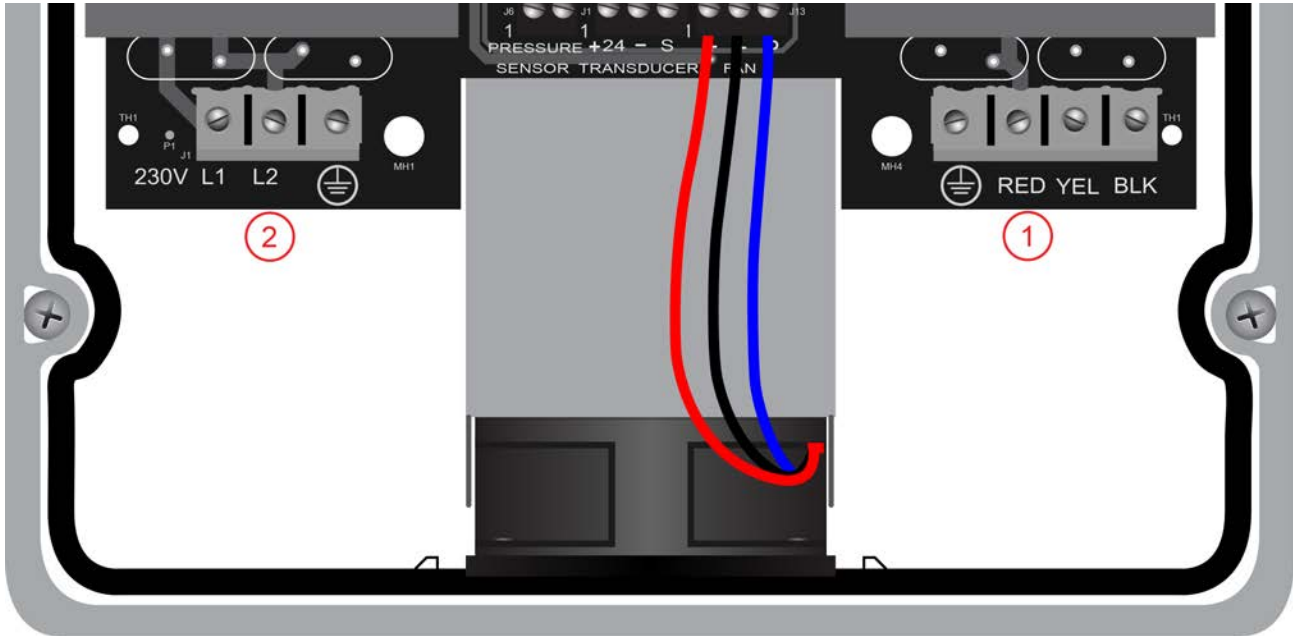
Cumpla con estos requisitos de conexión a tierra para garantizar la seguridad y el desempeño.

1. Asegúrese de que haya una varilla de puesta a tierra de la acometida instalada y conectada en forma correcta.
2. Se debe conectar al variador un cable de conexión a tierra proveniente del panel de suministro.
3. Se debe conectar al motor un cable dedicado de conexión a tierra desde la salida de potencia. Los cables del motor y de conexión a tierra deben mantenerse en el mismo conjunto de cables.

## Conexiones del motor y del circuito de alimentación

El variador es apto para su uso en un circuito que pueda suministrar no menos de 5000 amperes RMS simétricos, 250 voltios como máximo.

Verifique que el circuito derivado dedicado para el unidad esté equipado con un disyuntor del tamaño correcto. Consulte [“Tamaño del cable de entrada y tamaño del fusible” en la página 17](#) para conocer el tamaño mínimo del disyuntor.

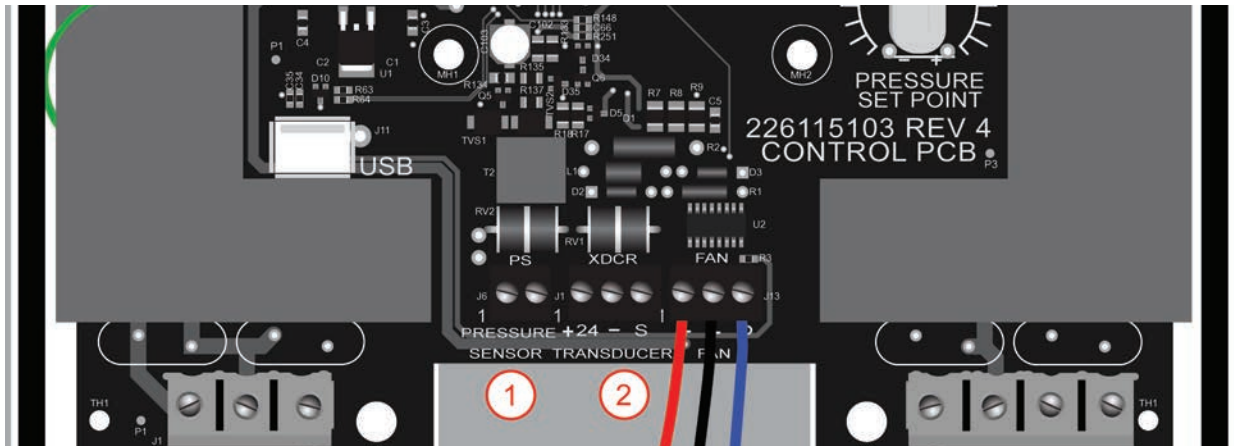


Compruebe que se haya cortado la alimentación desde el disyuntor principal. Siga los procedimientos de bloqueo y etiquetado.

1. Pase los cables conectores del motor por la abertura en la parte inferior derecha del variador y conéctelos a las posiciones señaladas del bloque terminal como:  $\frac{1}{2}$  (cable de conexión a tierra verde), RED, YEL, y BLK.
2. Pase los cables de alimentación de entrada por el orificio más grande ubicado en el costado inferior izquierdo del variador. Conecte los cables de monofásico 230 V a L1, L2, y  $\frac{1}{2}$ .

Estos conectores son compatibles con cables de 6 a 20 AWG y se deben ajustar a 15 in-lbs (1.7 Nm).

## Conexiones del circuito de control



**Tendido de los cables de control** – Pase el cableado del sensor o del transductor de presión por la abertura más pequeña en la parte inferior del variador, a la derecha de los cables de potencia de entrada. Selle con una arandela prensacables. Ajuste la tuerca de sellado a 25-30 in-lb (2.8-3.4 Nm) y la contratuerca a 15-20 in-lb (1.7-2.2 Nm).

**Nota:** Todas las terminales de control aceptan tamaños de cables de 12 a 26 AWG y deben apretarse a un torque de 5 in-lbs (0,6 Nm) como máximo.

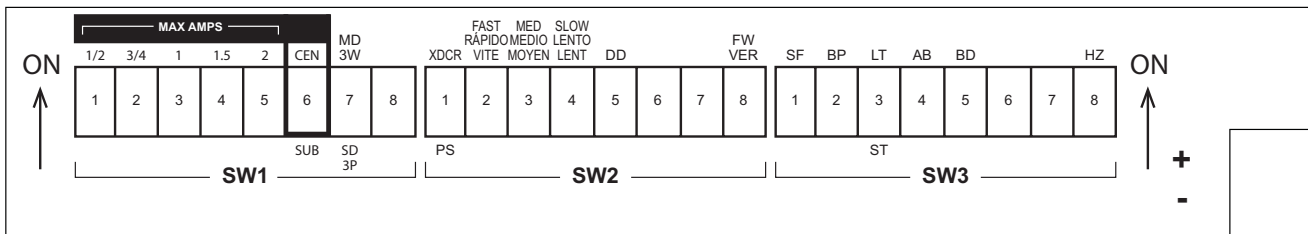
1. **Sensor de presión** – Cuando se use un sensor de presión estándar, encuentre la terminal etiquetada PRESSURE SENSOR (PS).
  - Conecte los cables conectores del sensor (que son intercambiables) a las dos terminales PS.

**Nota:** Se proporciona una sección de cable del sensor de 10 pies (3 m). Para distancias superiores a los 100 pies (30 m), se puede usar un cable similar de baja capacitancia de 22 AWG. No se deben usar cables de mayor longitud, los cuales pueden provocar que el variador opere incorrectamente. Consulte [“Accesorios” en la página 40](#) para conocer opciones.

2. **Transductor de presión** – Cuando se use un transductor de presión, encuentre el bloque terminal etiquetado TRANSDUCER (XDCR).
  - Conecte el cable conector rojo a la terminal +24.
  - Conecte el cable conector negro a la terminal –.
  - Conecte el cable blindado (cuando corresponda) a la terminal S.

## CONFIGURACIÓN DEL VARIADOR

Para ajustar la configuración del sistema, asegúrese de que la alimentación esté apagada y retire la cubierta.



### ⚠ ADVERTENCIA



**El contacto con voltaje peligroso puede provocar la muerte o lesiones graves.**

- Antes de intentar modificar la configuración de los microinterruptores, quite la fuente de alimentación y deje pasar 5 minutos para dejar que se descargue el voltaje interno.
- No encienda ni utilice la variador con la cubierta retirada.

## Selección del tipo de motor

### Seleccione el tipo de motor (DIP SW1 - Posición 6)

Cuando se utiliza un motor sumergible Franklin Electric, SW1 - Posición 6 debe establecerse en **SUB** (abajo).

Cuando se usa una bomba de superficie/centrífuga, SW1 - Posición 6 debe estar en la posición **CEN** (arriba).

### Seleccione la fase de motor sumergible (DIP SW1 - Posición 7)

Cuando se utiliza un motor sumergible **monofásico** de 3 hilos, la posición 7 debe establecerse en **MD 3W** (arriba).

Cuando se utiliza un motor sumergible **tres fases**, la posición 7 debe establecerse en **SD 3P** (abajo).

### Ajuste de potencia del motor sumergible (DIP SW1 – Posiciones 1 a 5)

Seleccione un solo microinterruptor de SW1, posición 1 a 5, que corresponda a los HP del motor/la bomba que se utilice y colóquelo en la posición **ARRIBA**. Los valores de HP correspondientes están impresos arriba del diagrama del SW1 en la placa protectora.

Tanto si no selecciona ningún interruptor como si selecciona más de uno, se producirá una falla de Configuración no válida.

### Ajuste de amperios máximos de la bomba de superficie (DIP SW1 – Posiciones 1 a 5)

Cuando el variador esté configurado para funcionar con una bomba de superficie, se debe utilizar el SW1 – Posiciones 1 a 5 para establecer la corriente de sobrecarga del motor mediante los **MAX AMPS** (AMPERIOS MÁXIMOS) correctos para proteger el motor de manera adecuada. Consulte [“Amperios máximos \(DIP SW1 – Positions 1-5\)” en la página 23](#).

**Nota:** DIP SW1 - La posición 8 no se usa en este momento.

## Amperios máximos (DIP SW1 – Positions 1–5)

When SW1 – Position 6 is in the **CEN** (up) position, switches 1–5 are re-purposed to configure maximum amp settings for Surface motors.

Use the following table to select the combination of DIP switches that corresponds to an overload current value equal to or less than the motor nameplate current rating.

Amperios máximos	SW1				
	1	2	3	4	5
2.6 A	abajo ↓	abajo ↓	abajo ↓	abajo ↓	abajo ↓
3.0 A	abajo ↓	abajo ↓	abajo ↓	abajo ↓	↑ arriba
3.6 A	abajo ↓	abajo ↓	abajo ↓	↑ arriba	abajo ↓
3.8 A	abajo ↓	abajo ↓	abajo ↓	↑ arriba	↑ arriba
4.0 A	abajo ↓	abajo ↓	↑ arriba	abajo ↓	abajo ↓
4.1 A	abajo ↓	abajo ↓	↑ arriba	abajo ↓	↑ arriba
4.6 A	abajo ↓	abajo ↓	↑ arriba	↑ arriba	abajo ↓
4.7 A	abajo ↓	abajo ↓	↑ arriba	↑ arriba	↑ arriba
5.3 A	abajo ↓	↑ arriba	abajo ↓	abajo ↓	abajo ↓
5.9 A	abajo ↓	↑ arriba	abajo ↓	abajo ↓	↑ arriba
6.2 A	abajo ↓	↑ arriba	abajo ↓	↑ arriba	abajo ↓
6.6 A	abajo ↓	↑ arriba	abajo ↓	↑ arriba	↑ arriba
6.8 A	abajo ↓	↑ arriba	↑ arriba	abajo ↓	abajo ↓
8.1 A	abajo ↓	↑ arriba	↑ arriba	abajo ↓	↑ arriba
8.5 A	abajo ↓	↑ arriba	↑ arriba	↑ arriba	abajo ↓
8.6 A	abajo ↓	↑ arriba	↑ arriba	↑ arriba	↑ arriba

## Selección de entrada de presión (DIP SW2 – Posición 1)

Asegúrese de que el variador esté configurado para el tipo de sensor o transductor de presión que se utiliza:

- Para el modelo 5870202303, que incluye un sensor de presión estándar, el DIP SW2 Posición 1 debe estar en la posición **PS** (abajo).
- Para el modelo 5870202303XD, que incluye un transductor de presión de 4-20 mA, el DIP SW1 Posición 1 debe estar en la posición **XDCR** (arriba).

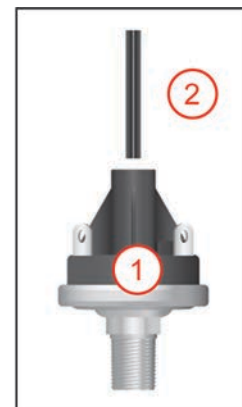
## Ajuste del valor de presión

**IMPORTANTE:** Monitoree el manómetro durante el arranque inicial para asegurarse de que el sistema no sufra una presión excesiva.

**Sensor de presión:** El sensor (1) viene establecido de fábrica en 50 psi (3.4 bares), pero el instalador puede ajustarlo siguiendo este procedimiento:

- Quite el tapón de goma.
- Con una llave Allen de 7/32" (2), gire el tornillo de ajuste en sentido horario para aumentar la presión y en sentido antihorario para disminuirla. El rango de ajuste va de 25 a 80 psi (1.7 a 5.5 bares).  
Nota: 1/4 de giro = aproximadamente 3 psi (0.2 bar).
- Vuelva a colocar el tapón de goma.
- Cubra las terminales del sensor de presión con el acople de goma proporcionado. No coloque el acople bajo luz solar directa.

**IMPORTANTE:** No exceda el tope mecánico del sensor de presión.



## CONFIGURACIÓN DEL VARIADOR

### Selección de entrada de presión (DIP SW2 – Posición 1)

**Transductor de presión:** Cuando se usa un transductor de presión de 4-20 mA, la presión deseada del sistema se establece mediante la perilla de ajuste del valor de presión. La perilla viene establecida de fábrica al 50 % del rango del transductor y se puede ajustar desde el 5 % hasta el 95 % en incrementos de 5 %. Esto permite emplear todo el rango del transductor de presión. Cuando establezca el valor de presión deseado, consulte las líneas indicadoras que rodean el interruptor y las correspondientes leyendas impresas en el protector.

Consulte la tabla que aparece a continuación para conocer la conversión de porcentaje a PSI correspondiente a los rangos populares del transductor.

El valor de presión se debe ajustar con el variador apagado. La nueva configuración no tendrá efecto hasta que se desconecte y conecte la alimentación del variador.

**NOTA:** Esta perilla solo es compatible con el transductor de presión de 4-20 mA. Se debe instalar un transductor de presión en el sistema, y el DIP SW2 Posición 1 debe estar en la posición **XDCR** (arriba).



%	Rango del transductor			
	100	120	150	200
<b>5</b>	5	6	7	10
<b>10</b>	10	12	15	20
<b>15</b>	15	18	22	30
<b>20</b>	20	30		40
<b>25</b>	25	30	37	50
<b>30</b>	30	36	45	60
<b>35</b>	35	42	52	70
<b>40</b>	40	48	60	80
<b>45</b>	45	54	67	90
<b>50</b>	50	60	75	100
<b>55</b>	55	66	82	110
<b>60</b>	60	72	90	120
<b>65</b>	65	78	97	130
<b>70</b>	70	84	105	140
<b>75</b>	75	90	112	150
<b>80</b>	80	96	120	160
<b>85</b>	85	102	127	170
<b>90</b>	90	108	135	180
<b>95</b>	95	114	142	190



## Configuraciones de desempeño

### AVISO

Los ajustes o los parámetros incorrectos pueden producir riesgos de daños al variador o el sistema de suministro de agua.

- Para garantizar un funcionamiento correcto, debería monitorearse el comportamiento del sistema cuando se ajuste cualquiera de estos parámetros.
- Compruebe que el sistema incluya una válvula de alivio de presión adecuada.

### Respuesta del sistema (DIP SW2 – Posiciones 2-4)

Cuando se use un transductor de presión, la respuesta del sistema podrá ajustarse para que coincida con las demandas vinculadas a una red de distribución específica. Las respuestas más veloces pueden mejorar la estabilidad de la presión de algunos sistemas. Sin embargo, si la respuesta es demasiado veloz, el sistema puede extralimitarse, lo que generará una sobrepresión, ciclos rápidos o ruidos hidráulicos.

Seleccione un microinterruptor para preestablecer los parámetros de respuesta del sistema **FAST**, **MED**, o **SLOW** (rápido, medio o lento). Si selecciona más de un interruptor, se generará una falla de Configuración no válido. Si no selecciona ningún interruptor, el sistema quedará establecido por defecto como lento (sin que se produzca una falla).

### Función Descenso de nivel (DIP SW2 – Posición 5)

Cuando se usa un transductor de presión, se puede establecer una presión de "arranque" opcional para permitir que se extraiga más agua del tanque. La función Descenso de nivel no está habilitada o deshabilitada, es 5 % o 20 %. Siempre está habilitada. Por ejemplo, una presión de punto de ajuste del sistema es de 50 PSI y una presión de corte de 30 PSI causaría que el variador mantenga la presión del sistema a 50 PSI cuando esté funcionando; sin embargo, cuando el sistema está inactivo, el variador no arrancará el motor hasta que la presión del sistema caiga por debajo de  $50 - 30 \text{ PSI} = 20 \text{ PSI}$ .

La presión de conexión predeterminada es igual al 5 % del rango de transductor por debajo del valor de presión establecido para el sistema. Si establece el DIP SW2 Posición 5 en la posición **DD** (arriba), la presión de conexión cambiará al 20 % por debajo del valor de presión establecido para el sistema.

**IMPORTANTE:** La precarga del tanque de presión debe ser menor que la presión de corte en todas las situaciones (ya sea que la reducción sea del 5 % o del 20 %).

### Frecuencia mínima (DIP SW3 – Posición 8)

La frecuencia mínima es siempre de 30 Hz para sumergible de 3 fases y 3 hilos. La frecuencia mínima es ajustable para los motores de superficie. Para un funcionamiento de 15 Hz, ajuste la posición 8 de SW3 en la posición **ABAJO**. Para un funcionamiento de 30 Hz, ajuste la posición 8 de SW3 en la posición de **ARRIBA**.

### Sensibilidad de baja carga

El unidad viene configurado de fábrica para garantizar la detección de fallas por baja carga en una amplia gama de aplicaciones de bombeo. En muy pocos casos (por ejemplo, con determinadas bombas en pozos poco profundos), este nivel de desconexión puede ocasionar fallas innecesarias. Si la bomba se encuentra instalada en un pozo poco profundo, active el variador y observe el comportamiento del sistema. Una vez que el sistema comience a regular la presión, compruebe el funcionamiento con varias tasas de flujo para asegurarse de que la sensibilidad predeterminada no provoque desconexiones falsas por baja carga.

**NOTA:** Para operación con bombas de superficie, el variador de frecuencia incluye una configuración preestablecida para Demora de Cebado. Cada vez que la bomba arranque, cualquier condición de baja carga será ignorada por un periodo de dos minutos para permitir el cebado de la bomba.

Si fuera necesario ajustar el nivel de desconexión por baja carga, desactive la fuente de alimentación y espere 5 minutos para que el controlador se descargue. Una vez que se hayan disipado los voltajes internos, encuentre el Potenciómetro de baja carga en la esquina superior derecha de la Placa de interfaz del usuario.



## CONFIGURACIÓN DEL VARIADOR

### Configuraciones de desempeño

---

**Poco profundo:** Si la bomba se encuentra instalada en un pozo con una profundidad sumamente escasa (por ej., un pozo artesiano) y el sistema sigue desconectándose, habrá que ajustar el Potenciómetro de baja carga en sentido antihorario para bajar la sensibilidad. Compruebe el nivel de desconexión por baja carga y repita el procedimiento si fuera necesario.

**Profundo:** En aquellos casos donde la bomba se encuentre muy profunda, haga funcionar el sistema con una descarga abierta para vaciar el pozo y observe con cuidado que se detecte la baja carga en forma correcta. Si el sistema no se desconecta como debería, habrá que ajustar el Potenciómetro de baja carga en sentido horario para aumentar la sensibilidad.

La Sensibilidad de baja carga DEBE ajustarse únicamente cuando el unidad esté apagado. La nueva configuración no tendrá efecto hasta que se encienda el variador.

### Selección de flujo constante (DIP SW3 – Posición 1)

La unidad viene configurada de fábrica para garantizar una rápida respuesta que mantenga una presión constante. En algunos casos, cuando se usa un sensor de presión, es posible que el variador ofrezca un mejor control mediante un tiempo de respuesta más lenta.

Por ejemplo, si el sistema tiene una línea de paso de agua conectada antes del tanque de presión o cerca del cabezal del pozo, o donde se escuchen variaciones de velocidad del conjunto de la bomba a través de las tuberías, podría ser útil ajustar el tiempo de respuesta de control de la presión activando la función Flujo constante. Después de activar esa función, el instalador debe revisar los cambios de flujo y de presión para detectar posibles acumulaciones. Podrá ser necesario un tanque de presión más grande o un mayor margen entre la presión regulada y la presión de la válvula de alivio de presión, ya que la función Flujo constante reduce el tiempo de reacción del variador a cambios repentinos en el flujo.

Para activar la función Flujo constante, quite la fuente de alimentación y deje que se descargue el voltaje. Mueva el DIP SW3 Posición 1 a la posición **SF** (arriba). La nueva configuración no tendrá efecto hasta que se encienda el variador.

**Nota:** La función Flujo constante puede actuar con un transductor de presión; sin embargo, no se recomienda. El ajuste de la Respuesta del sistema es un enfoque más eficaz con el uso de un transductor. Consulte [“Respuesta del sistema \(DIP SW2 – Posiciones 2-4\)” en la página 25.](#)

### Ajuste del tamaño del tanque y el modo de sacudida

Los parámetros de tamaño del tanque y modo de sacudida del variador se pueden cambiar para modificar el desempeño del sistema. El modo de sacudida controla la fuerza con que el variador bombeará durante el período previo al apagado. Los parámetros predeterminados de tamaño del tanque y modo de sacudida son compatibles con la mayoría de las aplicaciones. En el caso de aplicaciones con tanques de presión grandes o problemas de apagado, el tamaño del tanque y el modo de sacudida se pueden modificar para que el controlador sea más agresivo.

**Selección del tamaño del tanque (DIP SW3 – Posición 3):** El modelo unidad suele permitir el uso de un tanque de presión más pequeño. Si hubiera un tanque de presión más grande en el sistema, es posible que deba ajustarse el control de presión para ayudar a que el sistema se apague cuando el flujo sea bajo o inexistente. Si se utiliza un tanque más pequeño y el sistema se apaga como se espera, el SW3 Posición 3 puede permanecer en la posición **ST** (abajo). Si se utiliza un tanque de presión más grande, o si el sistema tiene dificultades para apagarse cuando el flujo es bajo o inexistente, coloque el SW3 Posición 3 en la posición **LT** (arriba) para mejorar la capacidad de que el sistema se apague en condiciones de bajo flujo.

**Sacudida agresiva (DIP SW3 – Posición 4):** En aplicaciones donde el parámetro predeterminado de la sacudida no sea lo suficientemente agresivo para que el sistema se apague como se espera, se puede modificar la sacudida para que sea más agresiva. Para activar la función Sacudida agresiva, coloque el SW3 Posición 4 en la posición **AB** (arriba).

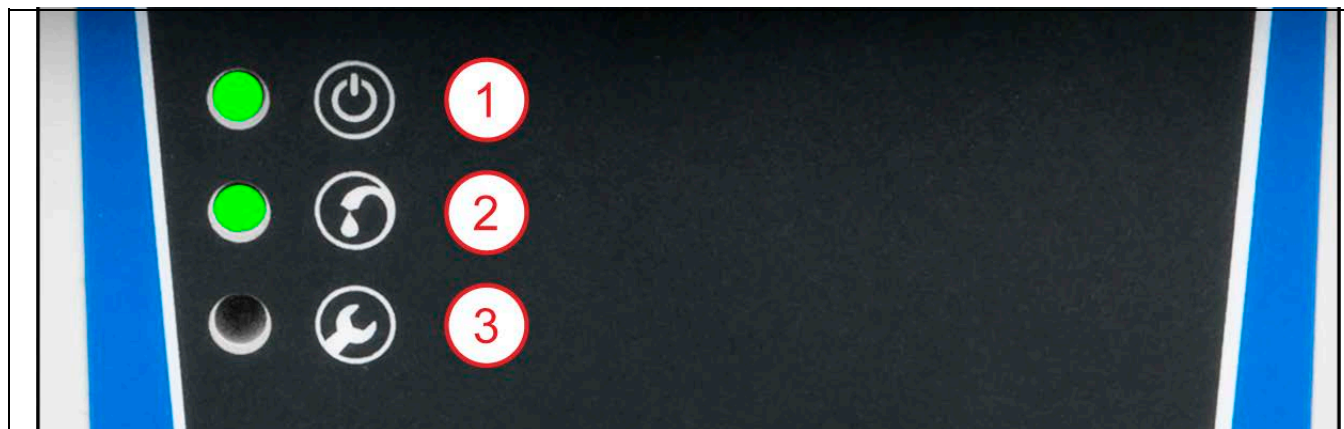
**Desactivar Sacudida (DIP SW3 – Posición 5):** En aplicaciones donde no sea recomendable la sacudida de presión ocasional, se puede desactivar la función Sacudida. Para desactivar la función Sacudida, coloque el SW3 Posición 5 en la posición **BD** (arriba).

**IMPORTANTE:** Si desactiva la función Sacudida, el sistema tendrá más dificultades para apagarse cuando haya una situación de bajo flujo.

# FUNCIONAMIENTO

## Funciones de control

### Pantalla del variador



El modelo UT3P está equipado con tres luces para indicar el estado del sistema y la información de diagnóstico.

1. **Luz de alimentación:** Una luz verde fija indica que el variador está encendido.
2. **Luz de estado:** Una luz verde fija o parpadeante indica el estado del variador.
3. **Luz de falla:** Una luz roja fija o parpadeante indica un problema en el sistema. Los códigos de falla específicos se identifican mediante la secuencia del parpadeo. Consulte [“Códigos de fallas de diagnóstico” en la página 30.](#)

La tabla que aparece a continuación muestra las distintas combinaciones de luces que describen el estado del sistema.

LED	En funcionamiento	En ralentí	Apagado	Falla	Falla del transductor	Tubería rota	Configuración no válida
Leyenda del símbolo		ENCENDIDO	APAGADO	PARPADEANTE			

## Funciones de monitoreo

La pantalla del unidad muestra el estado actual del sistema en tiempo real, incluidos:

- En funcionamiento
- En ralentí
- Fallas

El variador también mantiene un registro de fallas y eventos de configuración.

Si se produce una condición de falla, el variador mostrará el código de falla a través de parpadeos del LED. Varias fallas se restablecerán automáticamente. Para fallas que requieren un reinicio manual, apague la unidad y reinicie después de cinco minutos. Consulte [“Historial de fallas de diagnóstico del sistema” en la página 29.](#)

## Características de protección

### Reducción de potencia por sobretemperatura

El modelo UT3P está diseñado para un funcionamiento a potencia máxima en temperatura ambiente de hasta 122 °F (50 °C) a un voltaje de entrada nominal. En condiciones térmicas extremas, el controlador reducirá la potencia de salida para procurar que el dispositivo no se apague o se dañe, al mismo tiempo que intenta seguir proporcionando agua. La potencia de salida máxima se recuperará cuando la temperatura del controlador interno baje a un nivel seguro.

**NOTA:** El variador no brinda detección de sobretemperatura del motor.

### Arranque suave del motor

Cuando el unidad detecta que se está utilizando agua, el variador se pone en marcha y aumenta la velocidad del motor lentamente, incrementando en forma gradual el voltaje, lo que resulta en un motor más refrigerado y en una menor corriente de arranque comparado con los sistemas de suministro de agua convencionales. En aquellos casos donde la demanda de agua sea pequeña, el sistema puede encenderse y apagarse a baja velocidad. Gracias a la función de arranque suave, esto no dañará el motor ni el sensor de presión.

### Protección contra sobrecarga del motor

El variador no proporciona protección contra sobrecarga térmica para el motor.

### Protección contra tuberías rotas

Cuando se encuentra activada, la función Detección de tubería rota detendrá el sistema y hará aparecer una falla si el variador funciona a potencia máxima durante 10 minutos sin llegar al valor de presión establecido. Si ocurre una Falla por tubería rota, habrá que desconectar y conectar la alimentación del variador para eliminar la falla.

Para activar la Detección de tubería rota, coloque el DIP SW3 Posición 2 en la posición **BP** (arriba).

Si el sistema se utiliza con un sistema de rociadores o se utiliza para llenar una piscina o cisterna, la función debe desactivarse.

# MANTENIMIENTO

## Solución de problemas

### Historial de fallas de diagnóstico del sistema

El modelo UT3P monitorea en forma continua el desempeño del sistema y puede detectar diferentes condiciones anormales. En muchos casos, el variador efectuará una compensación según corresponda para mantener el funcionamiento continuo del sistema; sin embargo, si existe un riesgo elevado de que se dañe el equipo, el variador detendrá el sistema y mostrará la condición de falla. Si fuera posible, el variador intentará reiniciarse cuando desaparezca la condición de falla.

Cada vez que se detecta una falla en el sistema, el variador registra la falla con el día y la hora en que fue detectada. El registro de eventos se puede guardar en una memoria USB para verlo o enviarlo por correo más tarde.

**NOTA:** Se necesita un dispositivo de buena calidad apto para USB 2.0 o más reciente. El variador podría no reconocer dispositivos más antiguos o de bajo costo.

Use el siguiente procedimiento para descargar el archivo de registro:

1. Desconecte la fuente de alimentación del variador y espere 5 minutos para que el voltaje interno se disipe.
2. Quite la cubierta del variador.
3. Inserte el dispositivo USB en el puerto USB ubicado en la esquina inferior izquierda de la placa de circuitos.
4. Vuelva a instalar la cubierta del variador antes de conectar la fuente de alimentación al variador.
5. Conecte la fuente de alimentación al variador. El procedimiento de lectura del firmware comenzará en forma automática.

**NOTA:** Si el dispositivo USB contiene un archivo de firmware de unidad distinto al firmware que está instalado actualmente en el variador, comenzará el procedimiento de actualización del firmware y no se guardará el archivo de registro. Consulte [“Procedimiento de actualización del firmware” en la página 38](#).

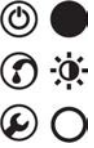

- Los LED de alimentación y funcionamiento parpadearán juntas a una velocidad de 1 parpadeo por segundo mientras se guarda el archivo de registro en el dispositivo USB.
  - Los LED de alimentación, funcionamiento y falla parpadearán juntas a una velocidad de 1 parpadeo por segundo cuando haya finalizado el proceso de guardado del archivo de registro.
6. Desconecte la fuente de alimentación del variador y espere 5 minutos para que el voltaje interno se disipe.
  7. Quite la cubierta del variador.
  8. Quite el dispositivo de almacenamiento USB.
  9. Vuelva a instalar la cubierta del variador antes de conectar la fuente de alimentación.
  10. Conecte la fuente de alimentación. El variador volverá a funcionar normalmente.

## Códigos de fallas de diagnóstico

Parpadeos	Falla	Posibles causas	Acción correctiva
	Baja carga del motor	<ul style="list-style-type: none"> <li>Exceso de la capacidad de bombeo del pozo</li> <li>Eje o acoplamiento rotos</li> <li>Filtro bloqueado, bomba gastada</li> <li>Bomba bloqueada por aire/gas</li> <li>Configuración incorrecta de los HP del motor/la bomba</li> <li>Configuración incorrecta de la Sensibilidad de baja carga</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Frecuencia cercana al máximo con una carga menor a la Sensibilidad de baja carga configurada (potenciómetro)</li> <li>El sistema extrae hasta la entrada a la bomba (sin agua)</li> <li>Bomba con carga ligera y estática alta. Reconfigure el potenciómetro para una menor sensibilidad si sigue habiendo agua</li> <li>Bomba bloqueada por aire/gas. Si fuera posible, reduzca el bloqueo colocándola más profundo en el pozo</li> <li>Verifique que los microinterruptores estén configurados correctamente</li> </ul>
	Baja tensión/ Sobrevoltaje	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bajo voltaje en la línea</li> <li>Alto voltaje de entrada</li> <li>Conductores de entrada mal conectados</li> <li>Conexión suelta en el disyuntor o el panel</li> <li>Configuración incorrecta del voltaje del motor</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Revise el voltaje entrante en la línea <ul style="list-style-type: none"> <li>Para 230 VCA, la línea debe tener 190-260 VCA</li> </ul> </li> <li>Revise las conexiones de potencia de entrada y corrija o ajuste según corresponda</li> <li>Corrija el voltaje entrante. Revise el disyuntor o los fusibles, comuníquese con la compañía eléctrica</li> </ul>
	Bomba trabada	<ul style="list-style-type: none"> <li>Motor o bomba desalineados</li> <li>Motor o bomba lentos</li> <li>Sustancias abrasivas en la bomba</li> <li>Amperaje superior a la corriente de factor de servicio</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique que la configuración de los HP del motor/la bomba sea la correcta</li> <li>Quite y repare o reemplace según corresponde</li> </ul>
	Cableado incor- recto	<ul style="list-style-type: none"> <li>Valores de resistencia incorrectos en los cables principales y de arranque</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Resistencia incorrecta en la prueba de CC en el arranque</li> <li>Revise el cableado, el tamaño del motor y la configuración del microinterruptor. Ajuste o repare según corresponda.</li> </ul>
	Circuito abierto	<ul style="list-style-type: none"> <li>Conexión suelta</li> <li>Motor o cable de bajada defectuosos</li> <li>Motor incorrecto</li> <li>Lectura de circuito abierto en la prueba de CC en el arranque</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Revise la conexión de las terminales del motor, ajústelas y repárelas si fuera necesario</li> <li>Desconecte los contactores del motor y revise el cable de bajada y la resistencia del motor</li> <li>Revise el variador con un motor de banca "seco". Si el variador no activa el motor o provoca una falla de baja carga a la frecuencia máxima, reemplace el variador.</li> </ul>
	Desequilibrio de Fase (3 fase sólo)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Conexión suelta</li> <li>Motor defectuoso o cable de caída</li> <li>Motor incorrecto</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Compruebe las conexiones del terminal del motor, apriete y repare según sea necesario</li> <li>Desconecte los cables del motor y compruebe la resistencia del cable de caída y del motor</li> <li>Compruebe el accionamiento con un motor de sobremesa "seco". Si la unidad no funciona con el motor o logra un fallo de desequilibrio a la frecuencia máxima, sustituya la unidad.</li> </ul>

Parpadeos	Falla	Posibles causas	Acción correctiva
	Cortocircuito Corriente excesiva	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Si se produce la falla inmediatamente después de conectar la alimentación:               <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cortocircuito causado por una conexión floja</li> <li>• Cable defectuoso</li> <li>• Empalme mal hecho o motor averiado</li> </ul> </li> <li>• Si se produce la falla mientras el motor está en marcha:               <ul style="list-style-type: none"> <li>• Corriente excesiva causada por residuos atrapados en la bomba</li> <li>• Configuración incorrecta de los HP del motor/la bomba</li> <li>• El amperaje superó los 72 amperes en la prueba de CC en el arranque o mientras estaba en marcha</li> </ul> </li> <li>• Cableado incorrecto</li> <li>• Cortocircuito de fase a fase</li> <li>• Cortocircuito de fase a tierra</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Compruebe las conexiones de los cables al bloque terminal del motor</li> <li>• Desconecte los contactores del motor y use un megóhmetro para revisar la resistencia aislante del motor; si la lectura es baja, reemplace el motor</li> <li>• Si la falla sigue presente después de reconfigurar el variador y quitar los contactores del motor, reemplace el variador</li> </ul>
	Variador sobrecalentado	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alta temperatura ambiente</li> <li>• Temperatura interna alta del variador</li> <li>• Luz solar directa</li> <li>• Obstrucción del flujo de aire</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revise si hay residuos en el filtro de aire y límpielo según sea necesario</li> <li>• Compruebe que el ventilador funcione correctamente y reemplácelo según sea necesario</li> <li>• La temperatura interna del variador debe ser menor a 80 °C antes de poner en marcha el motor, o menor a 70 °C antes de poner en marcha el motor después de una falla de Bomba trabada.</li> <li>• Consulte las recomendaciones de ubicación del variador.</li> </ul>
	Falla interna	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se detectó una falla interna en el variador</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Comuníquese con el personal de servicio de Franklin Electric</li> <li>• Podría ser necesario reemplazar la unidad. Comuníquese con su proveedor.</li> </ul>
	Configuración no válida	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Microinterruptores están configurados de manera incorrecta</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Compruebe las configuraciones conforme a las instrucciones</li> </ul>

**MANTENIMIENTO**  
**Solución de problemas**

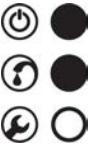
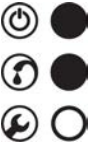

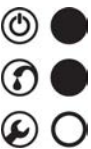
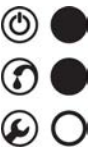
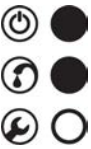
Parpadeos	Falla	Posibles causas	Acción correctiva
	Tubería rota	<ul style="list-style-type: none"> <li>• El variador funcionó a su máxima potencia durante 10 minutos sin llegar al valor de presión establecido</li> <li>• Se detectó una tubería rota o una fuga grande en el sistema</li> <li>• Hay una gran pérdida de agua (hacia el sistema de aspersión o para llenar una piscina, por ejemplo) que no permite que el sistema llegue al valor de presión establecido</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revise el sistema para detectar si existe una fuga grande o una tubería rota</li> <li>• Si el sistema incluye un sistema de aspersión o se utiliza para llenar una o una cisterna, desactive la Detección de tubería rota. Consulte <a href="#">“Protección contra tuberías rotas” en la página 28.</a></li> </ul>
	Falla del transductor	<ul style="list-style-type: none"> <li>• El DIP SW2:1 está configurado de manera incorrecta</li> <li>• El transductor de presión está mal cableado</li> <li>• La señal del transductor de presión está fuera del rango esperado</li> <li>• El transductor de presión está desconectado</li> <li>• El transductor de presión está dañado o tiene fallas</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Compruebe que el DIP SW2:1 esté en la posición XDCR (arriba) si utiliza un transductor</li> <li>• Inspeccione la conexión de los cables del transductor</li> <li>• Reemplace el transductor</li> </ul>

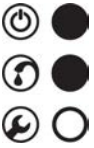



## Solución de problemas según síntomas

Estado	Presentar	Posibles causas	Acción correctiva
Sin agua		<ul style="list-style-type: none"> <li>Sin voltaje de alimentación</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Si está presente el voltaje correcto, reemplace el variador</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Circuito del sensor de presión</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique que la presión del agua se encuentre por debajo del punto de referencia del sistema</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Falla detectada</li> <li>Baja Carga</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Consulte "<a href="#">Códigos de fallas de diagnóstico</a>" en la página 30.</li> <li>Repare o reemplace la válvula de pie necesaria para las aplicaciones con bomba que tengan elevación por succión</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Sobretensión</li> <li>Componente defectuoso</li> <li>Falla interna</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Apague la alimentación para limpiar la falla y verificar el voltaje de entrada.</li> <li>Si se repite, reemplace el variador.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Interruptor o conexión de cable suelto</li> <li>El sistema traga agua en la entrada de la bomba</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Si se llega a la frecuencia máxima con corriente baja, revise si la válvula está cerrada o si la válvula de retención está atorada</li> <li>Si se llega a la frecuencia máxima con corriente alta, revise si la tubería está perforada</li> <li>Si se llega a la frecuencia máxima con corriente errática, revise el funcionamiento de la bomba, impulsores lentos</li> <li>Este no es un problema del variador; revise todas las conexiones, desconecte la fuente de alimentación, deje que el pozo se recupere y vuelva a intentarlo</li> <li>Confirme que la configuración de corriente máxima sea la correcta</li> <li>Confirme que la Sensibilidad de baja carga esté configurada de manera correcta</li> </ul>

**MANTENIMIENTO**  
**Solución de problemas**

Estado	Presentar	Posibles causas	Acción correctiva
Fluctuaciones de la presión (regulación deficiente)		<ul style="list-style-type: none"> <li>Ubicación y configuración del sensor de presión</li> <li>Ubicación del manómetro</li> <li>Tamaño y carga previa del tanque de presión</li> <li>Fuga en el sistema</li> <li>Aire en la entrada a la bomba (falta de sumersión)</li> <li>Configuración de respuesta del sistema</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ubicación y configuración correctas del sensor de presión</li> <li>Es posible que el tanque sea demasiado pequeño para el flujo del sistema</li> <li>No se trata de un problema del variador</li> <li>Desconecte la energía y revise en el manómetro si cae la presión</li> <li>Configure una mayor profundidad en el pozo o el tanque; instale un manguito de flujo sellado herméticamente alrededor del tubo y el cable de bajada</li> <li>Si la fluctuación se presenta solo en derivaciones anteriores al sensor, active Flujo continuo</li> <li>Ajuste el valor de respuesta del sistema</li> </ul>
Funcionamiento continuo sin que la bomba se detenga		<ul style="list-style-type: none"> <li>Ubicación y configuración del sensor de presión</li> <li>Presión de carga previa del tanque</li> <li>Daño del impulsor</li> <li>Sistema con fugas</li> <li>Tamaño incorrecto (la bomba no puede generar un cabezal suficiente)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Revise la frecuencia con flujos bajos, las configuraciones de presión pueden estar muy cercanas al cabezal máximo de la bomba</li> <li>Compruebe que la carga previa se encuentre al 70 % si el tamaño del tanque es mayor que el mínimo, incremente la carga previa (hasta el 85 %)</li> <li>Verifique que el sistema genere presión y la sostenga</li> <li>Active la función de sacudida o sacudida agresiva</li> <li>Incremente la frecuencia mínima</li> </ul>
Funciona pero anda a los saltos		<ul style="list-style-type: none"> <li>Revise el código de falla y consulte la acción correctiva</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Avance con la descripción del código de falla y su solución</li> </ul>
Presión baja		<ul style="list-style-type: none"> <li>Configuración del sensor de presión, tamaño de la bomba</li> <li>Alta temperatura</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ajuste el sensor de presión</li> <li>Revise la frecuencia con el flujo máximo, compruebe la presión máxima</li> <li>La temperatura alta ambiental o del variador provocará que el variador reduzca la potencia y funcione con un desempeño menor</li> </ul>
Presión alta		<ul style="list-style-type: none"> <li>Configuración del sensor de presión</li> <li>Cable del sensor en corto</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ajuste el sensor de presión</li> <li>Desconecte el cable del sensor de la placa de entrada; si el variador deja de funcionar, es posible que el cable esté en corto</li> <li>Desconecte el cable del sensor de la placa de entrada; si el variador sigue funcionando, reemplace el variador</li> <li>Verifique el estado del cable del sensor y repárelo o reemplácelo según corresponda</li> </ul>
Ruidos audibles		<ul style="list-style-type: none"> <li>Ventilador</li> <li>Variador</li> <li>Sistema hidráulico</li> <li>Tuberías</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>En caso de ruidos excesivos del ventilador, reemplace el ventilador</li> <li>Si los ruidos del ventilador son normales, habrá que reubicar el variador en un lugar más remoto</li> <li>Si los ruidos provienen del sistema hidráulico, intente elevar o disminuir la profundidad de la bomba</li> <li>El tanque de presión debería ubicarse en la entrada de la línea de agua a la casa</li> </ul>

Estado	Presentar	Posibles causas	Acción correctiva
Interferencia RFI-EMI		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Conexión a tierra defectuosa</li> <li>• Tendido de cables</li> <li>• La radio u otros equipos electrónicos están demasiado cerca de los contactores del motor</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cumpla las recomendaciones de conexión a tierra y tendido de cables</li> <li>• Podría ser necesario contar con un filtro externo adicional.</li> </ul>
Funcionamiento intermitente del variador o la bomba		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Circuito abierto</li> <li>• La salida del motor del variador está cableada a través del interruptor de presión de la bomba</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cablee el variador directamente a la bomba/el motor, omitiendo la conexión al interruptor de presión de la bomba.</li> </ul>

## **Mantenimiento periódico**

### **Reemplazo del ventilador**

En caso de que el ventilador de refrigeración falle y ocasione fallas frecuentes de Variador sobrecalentado, reemplace el ventilador. Consulte [“Accesorios” en la página 40](#) para obtener información sobre los Kits de repuesto del ventilador.

### **Reemplazo del filtro**

**IMPORTANTE:** Los filtros se deben revisar ocasionalmente y quitarles residuos para garantizar que el variador funcione de manera correcta. Cuando el filtro quede lleno/bloqueado, el unidad reducirá la potencia de salida para evitar una temperatura interna excesiva. Eso podría ocasionar que se reduzca el suministro de agua.



Si los filtros están dañados o no se encuentran incluidos, existen también filtros de repuesto disponibles. Consulte [“Accesorios” en la página 40](#).

**Filtro del ventilador:** El filtro del ventilador está ubicado en la parte inferior del gabinete del variador que cubre la rejilla del ventilador.

1. Quite el tornillo central que sujeta el filtro del ventilador en su lugar (si estuviera instalado).
2. Apriete con cuidado los sujetadores de retención ubicados a los costados del filtro y aléjelos del variador.
3. Limpie los residuos del marco de plástico y de la malla metálica del filtro.
4. Vuelva a instalar el marco de plástico del filtro. Asegúrese de que la malla metálica esté sujeta correctamente entre el gabinete del variador y el marco de plástico del filtro.
5. Vuelva a instalar el tornillo central y ajústelo a 1.5 in-lb (0.17 Nm) (si estaba instalado previamente).

**Filtro de la tapa:** El filtro de la tapa está ubicado dentro de la cubierta del variador, en el área de los orificios de ventilación.

1. Desconecte la fuente de alimentación del variador y espere 5 minutos para que el voltaje interno se disipe.
2. Quite la cubierta del variador.
3. Quite los dos tornillos de retención del filtro ubicados fuera de la tapa en el área de los orificios de ventilación.
4. Quite el sujetador de plástico del filtro ubicado en la parte interior de la cubierta, en el área cóncava de los orificios de ventilación.
5. Quite la malla metálica del filtro que está ubicada entre la cavidad cóncava de los orificios de ventilación y el sujetador de plástico del filtro.
6. Limpie los residuos del sujetador de plástico y de la malla metálica del filtro.
7. Vuelva a instalar la malla metálica y el sujetador de plástico del filtro.
8. Vuelva a instalar los dos tornillos de retención y ajústelos a 5 in-lb (0.55 Nm).
9. Vuelva a instalar la cubierta del variador.

## Actualizaciones del firmware

### Lectura de la versión del firmware

El modelo UT3P puede usar las luces LED de la pantalla para realizar una secuencia de parpadeos que indiquen la versión del firmware que se encuentra instalada actualmente en el variador en formato XYZ. Siga este procedimiento para identificar la versión del firmware:

1. Desconecte la fuente de alimentación del variador y espere 5 minutos para que el voltaje interno se disipe.
2. Quite la cubierta del variador.
3. Coloque el DIP SW2 – Posición 8 en la posición **FW VER** (arriba).
4. Vuelva a instalar la cubierta del variador antes de conectar la fuente de alimentación al variador.
5. Conecte la fuente de alimentación al variador. El procedimiento de lectura del firmware comenzará en forma automática del siguiente modo:
  - Las tres (3) luces LED parpadearán juntas rápidamente para indicar que está comenzando el procedimiento de lectura.
  - La luz LED de alimentación (arriba/verde) parpadeará lentamente a una velocidad de 1 parpadeo por segundo. La cantidad de parpadeos indicará el valor X de la versión del firmware del variador.
  - La luz LED Running (intermedia/verde) parpadeará lentamente a una velocidad de 1 parpadeo por segundo. La cantidad de parpadeos indicará el valor Y de la versión del firmware del variador.
  - La luz LED de falla (abajo/rojo) parpadeará lentamente a una velocidad de 1 parpadeo por segundo. La cantidad de parpadeos indicará el valor Z de la versión del firmware del variador.
  - Estos pasos se repetirán indefinidamente.
6. Desconecte la fuente de alimentación del controlador y espere 5 minutos para que el voltaje interno se disipe.
7. Quite la cubierta del variador.
8. Coloque el DIP SW2 – Posición 8 en la posición **OFF** (abajo).
9. Vuelva a instalar la cubierta del variador.
10. Conecte la fuente de alimentación. El variador volverá a funcionar normalmente.

## MANTENIMIENTO

### Actualizaciones del firmware

## Procedimiento de actualización del firmware



### Preparación del archivo

El archivo de firmware más reciente se puede descargar desde la pestaña **Download** (Descargas) de la página “SubDrive/MonoDrive Utility” en [www.franklinagua.com](http://www.franklinagua.com).

**NOTA:** Se necesita un dispositivo de buena calidad apto para USB 2.0 o más reciente. El variador podría no reconocer dispositivos más antiguos o de bajo costo.

### Instrucciones para la actualización

1. Desconecte la fuente de alimentación del variador y espere 5 minutos para que el voltaje interno se disipe.
2. Quite la cubierta del variador.
3. Inserte el dispositivo USB en el puerto USB ubicado en la esquina inferior izquierda de la placa de circuitos.
4. Vuelva a instalar la cubierta del variador antes de conectar la fuente de alimentación al variador.
5. Conecte la fuente de alimentación al variador. El procedimiento de actualización comenzará en forma automática. El estado del procedimiento de actualización del firmware se indicará mediante las luces LED de la pantalla de la unidad del siguiente modo:

Estado de la actualización	 Verde	 Verde	 Rojo
Paso 1: Dispositivo USB detectado	 1 segundo	 Apagado	 Apagado
Paso 2: Copiando archivos al variador	 3 segundos	 3 segundos	 Apagado
Paso 3: Actualizando la placa de la pantalla	 2 segundos	 2 segundos	 Apagado
Paso 4: Actualizando la tarjeta de alimentación	 1 segundo	 1 segundo	 Apagado
Paso 5: Se completó la actualización	 1 segundo	 1 segundo	 1 segundo
Falló la actualización	 1 segundo	 Apagado	 1 segundo

6. Cuando se haya completado la actualización, desconecte la fuente de alimentación del variador y espere 5 minutos para que el voltaje interno se disipe.
7. Quite la cubierta del variador.
8. Quite el dispositivo de almacenamiento USB.
9. Vuelva a instalar la cubierta del variador.
10. Conecte la fuente de alimentación. El variador estará actualizado y funcionará con normalidad.

**NOTA:** Si la actualización no se completó, confirme la presencia del archivo correcto en el directorio principal del dispositivo USB y que no haya cambiado el nombre del archivo. Si la ubicación y el nombre del archivo son los correctos, use otro dispositivo de almacenamiento USB y repita el procedimiento.

# ESPECIFICACIONES

## Especificaciones comunes

SubDrive Utility		
Modelo	NEMA 3R (interiores/exteriores)	5870202303 con sensor de presión 5870202303XD con transductor de presión
Entrada de la fuente de alimentación	Voltaje	230 ± 10 % VCA
	Fase de entrada	Monofásica
	Frecuencia	60 Hz
	Corriente (máx.)	20 A
	Factor de potencia	~ 0.52
	Potencia (en inactividad)	3 Vatios
	Potencia (máx.)	2.5 kW
	Calibres del alambre	Refer to <a href="#">"Tamaño del cable de entrada y tamaño del fusible" en la página 17.</a>
Salida al motor	Voltaje	230 VCA (máximo)
	Fase de salida	Monofásica (3 hilos) o tres fases
	Rango de frecuencia	Monofásica sumergible: 30 – 63 Hz Tres fases sumergible: 30 – 60 Hz Tres fases superficie : 15 – 60 Hz
	Corriente (máx.)	13.2 A (basado en motor monofásico de 2 HP de 3 hilos)
	Calibres del alambre	Refer to <a href="#">"Tamaño del cable de salida (motor)" en la página 17.</a>
Valor de presión	Predeterminado de fábrica	50 psi (3.4 bar)
	Rango de ajuste	Sensor de presión: 25-80 psi (1.7-5.5 bar) Transductor: rango del transductor de 5-95 %
Condiciones operativas*	Temperatura (con una entrada de 230 VCA)	-13 a 122 °F (-25 a 50 °C)
	Humedad relativa	20 a 95 % sin condensación
Almacenamiento**	Temperatura	-13 a 149 °F (-25 a 65 °C)
	Vida útil de almacenamiento	1.5 años
Dimensiones y peso	NEMA 3R	9-3/4" x 16-3/4" x 5-1/4" : 20 lb (25 x 42.5 x 13 cm) : (9 kg)
Uso recomendado con	Motores FE de 230 VCA	214505 - serie (1/2 hp, 0.37 kW) monofásico, 3 hilos 214507 - serie (3/4 hp, 0.55 kW) monofásico, 3 hilos 214508 - serie (1.0 hp, 0.75 kW) monofásico, 3 hilos 224300 - serie (1.5 hp, 1.1 kW) monofásico, 3 hilos 224301 - serie (2.0 HP, 1.5 kW) monofásico, 3 hilos 234511 - series (1/2 HP, 0.37 kW) tres fases 234512 - series (3/4 HP, 0.55 kW) tres fases 234513 - series (1.0 HP, 0.75 kW) tres fases 234514 - series (1.5 HP, 1.1 kW) tres fases 234315 - series (2.0 HP, 1.5 kW) tres fases

\* Cuando la instalación es la recomendada, la temperatura operativa se especifica según una potencia de salida total. Consulte ["Reducción de potencia por sobrettemperatura" en la página 28.](#)

\*\* La vida útil de almacenamiento se puede ampliar un año si se enciende el variador durante 60 minutos sin carga.

## Accesorios

Accesorio	Detalle	Opciones	Número de pieza
<b>Kit de pantalla</b>	Ayuda a evitar que los insectos ingresen y dañen los componentes internos del variador		226115920
<b>Transductor de presión</b>	Transductor de presión de 4-20 mA con cable de 10 pies (3 m)	150 PSI 200 PSI	226905903 226905904
<b>Kit de transductor de presión / aislador</b>	Transductor de presión analógico de 4-20 mA y aislador (incluye cable de 10 pies (3 m))	100 PSI	226905912
<b>Kit de cable del transductor</b>	Cable para exteriores que permite conectar el transductor al variador	10 pies 25 pies 50 pies 100 pies 150 pies 200 pies	226910901 226910902 226910903 226910904 226910905 226910906
<b>Kit de conexión a tierra de conductos</b>	Proporciona una manera de conectar a tierra conductos metálicos cuando se emplean en un gabinete no metálico	1/2 pulgada 3/4 pulgada	224471901 224471902
<b>Alternador doble</b>	Permite que un sistema de suministro de agua alterne entre dos bombas paralelas controladas por variadores independientes		5850012000
<b>Filtro (entrada/salida)</b>	Una cámara de filtración exclusiva para sistemas SubDrive Utility que ayuda a eliminar interferencias eléctricas		226115910
<b>Filtro (capacitores contra sobretensión)</b>	Capacitor que se usa en el panel de servicio como ayuda para eliminar interferencias de energía		225199901
<b>Pararrayos</b>	Monofásico (potencia de entrada)		150814902
<b>Kit de reemplazo del ventilador</b>	Ventilador de repuesto		226115915
<b>Sensor de presión de 25-80 PSI</b>	Ajusta la presión desde 25-80 psi (cable conductor doble)		226941901
<b>Sensor de presión (alta: 75-150 psi, con clasificación NSF 61)</b>	Ajusta la presión desde 75-150 psi (cable conductor doble)		225970901
<b>Kit de cable para sensor (para exteriores)</b>	100 pies (30 m) de cable 22 AWG (cable conductor doble)		223995902
<b>Kit de cable para sensor (de enterramiento directo)</b>	Diseñado para ser tendido en una zanja subterránea sin utilizar un conducto que lo rodee (cable conductor cuádruple)	10 pies 30 pies 100 pies	225800901 225800902 225800903

## Estándares aplicables

Listados de seguridad de agencias:

- UL 61800-5-1
- CSA C22.2 N.º 274

Especificaciones del gabinete:

- UL 50
- UL 50E
- NEMA tipo 3R
- IP23



---

## GARANTÍA LIMITADA ESTÁNDAR

Excepto por lo expuesto en la Garantía ampliada, durante un (1) año a partir de la fecha de instalación, pero bajo ninguna circunstancia durante más de dos (2) años a partir de la fecha de fabricación, por medio del presente Franklin garantiza al comprador (“Comprador”) de los productos Franklin que, durante el período de tiempo correspondiente de la garantía, los productos comprados (i) estarán libres de defectos en mano de obra y materiales al momento del envío, (ii) se desempeñan de manera consistente con las muestras previamente proporcionadas y (iii) cumplen con las especificaciones publicadas o acordadas por escrito entre el comprador y Franklin. Esta garantía limitada aplica solamente a productos comprados directamente a Franklin. Si un producto se compró a alguien que no sea un distribuidor o no se compró directamente a Franklin, ese producto deberá instalarlo un Instalador certificado por Franklin para que esta garantía limitada sea aplicable. Esta garantía limitada no se puede asignar ni transferir a ningún comprador o usuario posterior.

- a. ESTA GARANTÍA LIMITADA REEMPLAZA A CUALQUIER OTRA GARANTÍA, ESCRITA U ORAL, LEGAL, IMPLÍCITA O EXPLÍCITA, INCLUIDA CUALQUIER GARANTÍA DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR. EL ÚNICO Y EXCLUSIVO RECURSO DEL COMPRADOR ANTE EL INCUMPLIMIENTO DE FRANKLIN DE SUS OBLIGACIONES MENCIONADAS EN EL PRESENTE, INCLUIDO EL INCUMPLIMIENTO DE CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA O EXPLÍCITA U OTRA, A MENOS QUE SE INDIQUE EN EL ANVERSO DEL PRESENTE O EN UN INSTRUMENTO ESCRITO INCORPORADO A ESTA GARANTÍA LIMITADA, SERÁ POR EL PRECIO DE COMPRA PAGADO A FRANKLIN POR EL PRODUCTO DEFECTUOSO O QUE NO CUMPLE LAS ESPECIFICACIONES O POR LA REPARACIÓN O EL REEMPLAZO DEL PRODUCTO DEFECTUOSO O QUE NO CUMPLE LAS ESPECIFICACIONES, A ELECCIÓN DE FRANKLIN. TODO PRODUCTO FRANKLIN QUE FRANKLIN DETERMINE DEFECTUOSO DENTRO DEL PERÍODO DE GARANTÍA SERÁ REPARADO, REEMPLAZADO O REEMBOLSADO POR EL PRECIO DE COMPRA PAGADO, A DISCRECIÓN DE FRANKLIN. Algunos estados no permiten limitaciones sobre la duración de las garantías implícitas; por lo tanto, es posible que las limitaciones y las exclusiones relacionadas a los productos no apliquen.
- b. SIN LIMITAR LA GENERALIDAD DE LAS EXCLUSIONES DE ESTA GARANTÍA LIMITADA, FRANKLIN NO SERÁ RESPONSABLE ANTE EL COMPRADOR O ANTE TERCERAS PARTES POR TODOS Y CADA UNO DE (i) LOS GASTOS INCIDENTALES U OTROS CARGOS, COSTOS, GASTOS (INCLUIDOS LOS COSTOS DE INSPECCIÓN, PRUEBAS, ALMACENAMIENTO O TRANSPORTE) O (ii) LOS DAÑOS, INCLUIDOS DAÑOS INCIDENTALES, DAÑOS ESPECIALES, DAÑOS PUNITIVOS O INDIRECTOS, INCLUIDOS, ENTRE OTROS, LUCRO CESANTE, PÉRDIDA DE TIEMPO Y PÉRDIDA DE OPORTUNIDADES COMERCIALES, SIN IMPORTAR SI FRANKLIN ES O SE DEMUESTRA QUE ES CULPABLE, Y SIN IMPORTAR SI EXISTE O SE HA MOSTRADO QUE HA HABIDO UN DEFECTO EN LOS MATERIALES O EN LA FABRICACIÓN, NEGLIGENCIA EN LA FABRICACIÓN O EL DISEÑO, O LA OMISIÓN DE UNA ADVERTENCIA.
- c. La responsabilidad de Franklin derivada de la venta o la entrega de sus productos, o su uso, ya sea con base en el contrato de garantía, una negligencia u otro fundamento, no excederá en ningún caso el costo de reparación o reemplazo del producto y, al vencimiento de cualquier plazo aplicable de la garantía, finalizará toda responsabilidad de ese tipo.
- d. Sin limitarse a la generalidad de las exclusiones de esta garantía limitada, Franklin no garantiza la idoneidad de ninguna especificación proporcionada directa o indirectamente por un comprador o que los productos Franklin tendrán un rendimiento conforme a dichas especificaciones. Esta garantía limitada no aplica a ningún producto que haya estado sujeto a uso indebido (incluidos usos inconsistentes con el diseño del producto), abuso, negligencia, accidente o instalación o mantenimiento inadecuados, o a productos que hayan sido alterados o reparados por cualquier persona o entidad distintas a Franklin o a sus representantes autorizados.
- e. A menos que se indique lo contrario en una Garantía ampliada autorizada por Franklin para un producto o una línea de producto específicos, esta garantía limitada no aplica al desempeño ocasionado por materiales abrasivos, por corrosión debida a condiciones agresivas o por suministro inadecuado de voltaje.



Para la ayuda técnica, por favor póngase en contacto:

**800.348.2420** | [franklinwater.com](http://franklinwater.com) (US)  
**800.801.3353** | [franklinagua.com](http://franklinagua.com) (LA)

Form 226115125 Rev.002 10/20





**Franklin Electric**

**FR**

**FRANÇAIS**

# **SUBDRIVE UTILITY UT3P**

**Manuel du propriétaire**



---

# INFORMATION SUR LES DROITS D'AUTEUR



Franklin Electric  
Technical Publications  
9255 Coverdale Road  
Fort Wayne, IN 46809

## **Droits d'auteur © 2020, Franklin Electric, Co., Inc. Tous droits réservés.**

L'ensemble du contenu de la présente publication est protégé par les droits d'auteur en vertu de la loi américaine et est protégé par les dispositions des lois et des traités sur le droit d'auteur au niveau international. Aucune partie de ce document ne peut être copiée, reproduite, distribuée, republiée, téléchargée, affichée, postée ou transmise sous quelque forme que ce soit, y compris par des moyens électroniques, mécaniques, par photocopie, par enregistrement ou autres, sans la permission écrite préalable de Franklin Electric. Vous pouvez télécharger un exemplaire de la publication sur le site [www.franklinwater.com](http://www.franklinwater.com) sur un seul ordinateur pour votre usage personnel et non commercial uniquement. Il s'agit d'une licence à copie et à usage unique et non d'un transfert de titre, et cette licence est soumise aux restrictions suivantes : vous ne pouvez pas modifier les documents, les utiliser à des fins commerciales, les afficher publiquement ou supprimer tout avis de droit d'auteur ou autre avis de propriété.

Les informations de la présente publication sont fournies à titre de référence uniquement et peuvent être modifiées sans préavis. Bien que tous les efforts aient été déployés pour assurer l'exactitude de ce manuel au moment de sa publication, les améliorations et mises à jour continues du produit peuvent rendre les copies obsolètes. Consultez [www.franklinwater.com](http://www.franklinwater.com) pour y trouver la version à jour.

La présente publication est fournie « telle quelle » sans garanties d'aucune sorte, expresses ou implicites. Autant que possible et conformément aux lois en vigueur, Franklin Electric décline toute garantie, expresse ou implicite, y compris, mais sans s'y limiter, les garanties implicites de qualité marchande, d'adaptation à un usage particulier et de non-violation des droits de propriété intellectuelle ou autres violations des droits. Franklin Electric ne garantit ni ne fait aucune représentation concernant l'utilisation, la validité, l'exactitude ou la fiabilité du contenu de cette publication.

En aucun cas, comprenant la négligence, mais sans s'y limiter, Franklin Electric ne peut être tenu responsable d'aucun dommage direct, indirect, spécial, accessoire, consécutif ou autre, y compris, mais sans s'y limiter, la perte de données, les dommages matériels ou les dépenses découlant de l'installation, du fonctionnement, de l'utilisation ou de l'entretien du produit basés sur les informations contenues dans ce manuel ou liés de quelque façon à celles-ci.

## **Marques de commerce utilisées dans cette publication :**

Les marques de commerce, marques de service et logos utilisés dans cette publication sont des marques déposées et non déposées de Franklin Electric et d'autres entreprises. Il ne vous est pas accordé, expressément, par implication, préclusion ou autrement, de licence ou de droit d'utiliser une marque de commerce, une marque de service ou un logo affiché sur ce site, sans l'autorisation écrite expresse de Franklin Electric.

Le logo FE et Design<sup>MD</sup> et SubDrive Utility<sup>MC</sup> sont des marques déposées de Franklin Electric.

NEMA est une marque déposée de l'Association of Electrical Equipment and Medical Imaging Manufacturers.

# TABLE DES MATIÈRES

INFORMATIONS PRODUIT	7
Description	7
Caractéristiques	7
Modèles	8
Choix de pompe et performances	8
Puissance du générateur	8
DÉBALLAGE ET INSPECTIONS	9
Transportation and Storage	9
Déballage	9
Contenu de la boîte	9
PLANIFICATION DE L'INSTALLATION	10
Système à pression constante submersible standard	11
Application typique de pompe de surface	12
Dimensions minimales du réservoir pressurisé et du tuyau d'alimentation	13
INSTALLATION PHYSIQUE	14
Exigences environnementales	14
Montage du variateur	15
Dimensions du variateur	15
INSTALLATION ÉLECTRIQUE	16
Consignes pour le câblage	16
<i>Acheminement du câblage</i>	16
<i>Protection du circuit de dérivation</i>	17
<i>Dimensionnement des fils d'entrée et dimensionnement des fusibles</i>	17
<i>Dimension des fils de sortie (moteur)</i>	17
<i>Emplacements et dimensions des conduits</i>	18
Connexions des câbles haute tension	19
<i>Mise à la terre</i>	19
<i>Connexions du circuit électrique et du moteur</i>	20
Connexions du circuit de contrôle	21
CONFIGURATION DU VARIATEUR	22
Sélection du type de moteur	22
<i>Sélectionnez le type de moteur (DIP SW1 – position 6)</i>	22
<i>Sélectionnez la phase du moteur submersible (DIP SW1 – position 7)</i>	22
<i>Configuration de la puissance en kW du moteur (DIP SW1 – positions 1 à 5)</i>	22
<i>Configuration des amplitudes maximum de la pompe de surface (DIP SW1 – positions 1 à 5)</i>	22
<i>Ampères maximum (DIP SW1 – Positions 1-5)</i>	23
Sélection de l'entrée de pression (DIP SW2 – Position 1)	23
Réglages de rendement	25
<i>Réponse du système (DIP SW2 – Positions 2-4)</i>	25
<i>Fonction Puisage (DIP SW2 – Position 5)</i>	25
<i>Fréquence minimale (DIP SW3 – Position 8)</i>	25
<i>Sensibilité à la sous-charge</i>	25
<i>Sélection du débit constant (DIP SW3 – Position 1)</i>	26
<i>Taille du réservoir et ajustements du mode de déclenchement</i>	26

## TABLE DES MATIÈRES

---

FONCTIONNEMENT	- 27
Fonctions de contrôle	- 27
Fonctions de surveillance	- 28
Dispositifs de protection	- 28
<i>Arrêt en cas de surchauffe</i>	- 28
<i>Démarrage progressif du moteur</i>	- 28
<i>Protection contre la surcharge du moteur</i>	- 28
<i>Protection contre les tuyaux cassés</i>	- 28
MAINTENANCE	- 29
Dépannage	- 29
<i>Historique des erreurs de diagnostic système</i>	- 29
<i>Codes d'erreur de diagnostic</i>	- 30
<i>Dépannage en fonction des symptômes</i>	- 33
Maintenance périodique	- 35
<i>Remplacement du ventilateur</i>	- 35
<i>Remplacement du filtre</i>	- 35
Mises à jour du micrologiciel	- 36
<i>Procédure de lecture de la version du micrologiciel</i>	- 36
<i>Procédure de mise à jour du micrologiciel</i>	- 37
SPÉCIFICATIONS	- 39
Spécifications communes	- 39
Accessoires	- 40
Normes en vigueur	- 40
GARANTIE LIMITÉE STANDARD	- 41

# CONSIGNES DE SÉCURITÉ

## Messages d'avertissement

Ce manuel comporte des précautions de sécurité et d'autres informations importantes dans les formats suivants:

### **▲ DANGER**

Indique une situation dangereuse imminente qui, si elle n'est pas évitée, entraînera la mort ou des blessures graves.

### **▲ AVERTISSEMENT**

Indique une situation dangereuse potentielle qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures graves ou la mort.

### **▲ ATTENTION**

Indique une situation dangereuse potentielle qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures légères à modérées.

### **AVIS**

Indique une situation dangereuse potentielle qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner l'endommagement de l'équipement ou d'autres dégâts matériels.

**IMPORTANT :** Identifie une information qui détermine le bon assemblage et la bonne utilisation du produit.

**REMARQUE :** Identifie une information fournissant des précisions utiles ou clarifiant un point.



Ce symbole alerte l'utilisateur de la présence d'une tension électrique dangereuse dans le produit susceptible d'entraîner des blessures ou un choc électrique.



Ce symbole alerte l'utilisateur de la présence de surfaces chaudes pouvant entraîner un incendie ou des blessures.

## Avant de commencer

Cet équipement doit être installé et entretenu par des techniciens qualifiés capables de choisir et d'utiliser les outils, les équipements et les procédures appropriés. Le non-respect des codes électriques et codes de plomberie local et national et des recommandations de Franklin Electric pourrait mener à une électrocution ou un incendie, une mauvaise performance ou une défaillance de l'équipement.

Lisez et suivez attentivement les instructions pour éviter toute blessure ou tout dommage matériel. Ne démontez pas et ne réparez pas l'appareil si ces opérations ne sont pas décrites dans le présent manuel.

Le non-respect des procédures d'installation ou d'utilisation et de tous les codes en vigueur peut entraîner les risques suivants:

### **▲ AVERTISSEMENT**



**Cet appareil contient des tensions élevées susceptibles d'entraîner par choc électrique des blessures graves ou la mort.**

- Pour réduire le risque de choc électrique, débranchez l'alimentation avant de travailler sur le système ou autour de celui-ci. Plusieurs interrupteurs d'isolement peuvent être nécessaires pour décharger l'équipement avant de procéder à son entretien.
- Assurez-vous que la borne de mise à la terre est raccordée au moteur, aux boîtiers de contrôle, à la plomberie métallique ou à toute autre pièce métallique près du moteur ou du câble avec un fil de diamètre égal ou supérieur à celui des fils d'alimentation du moteur.

### **▲ ATTENTION**



**Risque de blessure, de choc électrique ou de dégâts matériels.**

- Cet équipement ne doit pas être utilisé par des enfants ou des personnes aux capacités physiques, sensorielles ou cognitives réduites, ou par des personnes n'ayant pas l'expérience ou l'expertise appropriée, sauf si ces personnes sont supervisées ou ont reçu des instructions à cet effet. Les enfants ne doivent pas utiliser l'équipement ni jouer avec l'appareil ou dans sa proximité immédiate.
- L'équipement peut démarrer automatiquement.
- L'utilisation de cet équipement nécessite les instructions d'installation et d'utilisation détaillées fournies dans le présent manuel à utiliser avec ce produit. Lisez le manuel intégralement avant de procéder à l'installation et à l'utilisation du produit. L'utilisateur doit recevoir le manuel et le conserver pour une utilisation ultérieure.
- Garder les étiquettes de sécurité propres et en bon état.

**CONSIGNES DE SÉCURITÉ**  
**Précautions spécifiques au produit**

**Précautions spécifiques au produit**

**⚠ AVERTISSEMENT**



**Cet appareil contient des tensions élevées susceptibles d'entraîner par choc électrique des blessures graves ou la mort.**

- Ne retirez pas et n'installez pas le couvercle de l'VFD pour le câblage, les inspections périodiques ou les ajustements lorsque l'alimentation est appliquée ou que l'unité est en fonctionnement.
- Les condensateurs à l'intérieur du variateur peuvent conserver une tension mortelle même après la coupure de l'alimentation—LAISSEZ LA TENSION INTERNE SE DÉCHARGER PENDANT 5 MINUTES AVANT DE RETIRER LE COUVERCLE.
- Effectuez le câblage une fois le VFD monté. Sinon, un choc électrique ou des blessures corporelles peuvent survenir.
- N'alimentez pas un VFD endommagé ou un VFD avec des pièces manquantes.
- N'utilisez pas le VFD si le câble d'alimentation ou le câble de moteur est endommagé.
- Ne manipulez pas le VFD ou les dispositifs de commande avec les mains mouillées ou lorsque vous tenez sur une surface mouillée ou humide ou dans l'eau.

**AVIS**

**Risque d'endommagement du variateur ou d'autres équipements.**

- Installez et câblez le produit en suivant les instructions du présent manuel.
- Prenez des mesures de protection contre les DES (décharges électrostatiques) avant de toucher les cartes de commande lors de l'inspection, de l'installation ou de la réparation.
- Utilisez ce produit uniquement avec des moteurs submersibles de 101 mm (4 po) de Franklin Electric comme indiqué dans le présent manuel. Consultez "[Accessoires](#)" à [la page 40](#). L'utilisation de cet appareil avec un autre moteur que Franklin Electric ou avec des moteurs d'autres fabricants peut endommager celui-ci ainsi que les composants électroniques.
- Dans les applications où la distribution d'eau est essentielle, un capteur de pression de rechange et/ou un système de secours doit être prêt à l'emploi en cas de défaillance du variateur.



# INFORMATIONS PRODUIT

## Description

Le SubDrive Utility UT3P de Franklin Electric est un variateur de fréquence (VFD) conçu pour contrôler et protéger des moteurs monophasés à 3 fils de 230 V, et moteurs triphasés 230V, ce qui améliore le rendement des pompes dans les systèmes d'eau résidentiels et commerciaux légers. Lorsqu'il est utilisé avec des moteurs Franklin Electric de 0,36 à 1,47 kW, le MonoDrive Utility entraîne un ensemble moteur et pompe à des vitesses variables pour maintenir une pression hydraulique constante, même lorsque la demande de l'utilisateur (en débit) change.

Le UT3P est conçu pour convertir un système de pompe conventionnel en système à pression constante à vitesse variable simplement en remplaçant le commutateur de pression.

## Caractéristiques

### Configuration

- Compatible avec les pompes submersibles et de surface
- Aucune programmation nécessaire grâce à la configuration facile par commutateurs DIP
- Capteur de pression ou transducteur pour le contrôle de l'eau
- Fonctionne avec les petits réservoirs sous pression ou les grands réservoirs existants

### Fonctionnement

- Trois indicateurs DEL pour l'état du système et le dépannage
- Plage de 30 Hz - 60 Hz pour submersible triphasé; 15 Hz - 60 Hz pour une surface triphasée; 30 Hz - 63 Hz pour 3 fils (avec les moteurs submersible uniquement)
- Accessoire de filtrage offert pour éliminer les interférences radioélectriques

### Protection

- Protection contre les courts-circuits, les sous-charges, les surcharges, les surchauffes, les sous-tensions, les surtensions et les circuits ouverts, moteur 3 fils mal câblé, et défaut du capteur de pression
- Déséquilibre de phase pour les moteurs triphasés
- Détection de tuyau brisé
- Sensibilité à la sous-charge et temps d'arrêt définis par l'utilisateur
- La fonction de démarrage progressif prévient les coups de bélier et augmente la durée de vie du moteur

### Communication

- Le port USB permet d'effectuer facilement les mises à jour du micrologiciel et des journaux d'événements.



## Modèles

### Applications submersibles

Modèle UT3P avec	Référence	230 V 3 fils et triphasés 230V				
		1/2 ch	3/4 ch	1 ch	1.5 ch	2 ch
- capteur de pression	5870202303	√	√	√	√	√
- transducteur de pression	5870202303XD	√	√	√	√	√

La puissance en chevaux-vapeur (ch) du moteur et de la pompe est programmée à partir des réglages des commutateurs DIP. Consultez [“Sélection du type de moteur” à la page 22.](#)

### Applications de surface

Modèle UT3P avec	Référence	230 V triphasés Cotes de protection contre les surcharges (ampères)																
		2.6	3.0	3.6	3.8	4.0	4.1	4.6	4.7	5.3	5.9	6.2	6.6	6.8	8.1	8.5	8.6	
- capteur de pression	5870202303	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
- transducteur de pression	5870202303XD	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√

Le variateur peut faire fonctionner de nombreuses pompes de surface, y compris les séries C1, MH, BT4, DDS, et VersaJet Pro.

Lorsque vous utilisez un système en surface, les variateurs sont configurés en fonction de la capacité de courant du moteur plutôt que de sa puissance en chevaux-vapeur. La capacité de courant du moteur est programmée à partir des réglages des commutateurs DIP. Consulter [“Ampères maximum \(DIP SW1 – Positions 1-5\)” à la page 23.](#)

## Choix de pompe et performances

Le rendement maximal de la pompe avec le variateur est similaire au rendement obtenu à l'aide d'un commutateur de pression. Les critères de choix de la pompe sont donc les mêmes que si vous utilisiez un commutateur de pression.

**REMARQUE :** Le variateur peut entraîner 85 à 90 % des performances de la pompe par rapport aux autres modèles de variateur, en particulier dans les applications avec une tension d'entrée réduite.

Consultez le manuel AIM de Franklin Electric pour obtenir des informations précises sur les puissances.

Si une pompe et un moteur comme ceux décrits ci-dessus sont déjà installés dans le système et que les composants du système du puits fonctionnent bien, aucune autre mise à niveau du système n'est requise. Toutefois, si une pompe et un moteur comme ceux décrits ci-dessus sont déjà installés dans le système et que les composants du système du puits fonctionnent bien, aucune autre mise à niveau du système n'est requise. Toutefois, si la pompe et le moteur existants n'ont pas été adéquatement choisis ou si les composants du système du puits ne fonctionnent pas bien, le variateur ne peut pas être utilisé pour corriger le problème ou pour prolonger la durée de vie des composants vieillissants.

## Puissance du générateur

La puissance de base du générateur pour le système variateur est de 1,5 fois la puissance d'entrée en watts maximale consommée par le variateur, arrondie à la puissance du générateur normal suivant.

Tailles de la génératrice minimales recommandées pour le SubDrive Utility UT3P :

- 3 500 watts nominaux pour une puissance maximale de 0,75 kW (1 ch)
- 5 000 watts nominaux pour une puissance maximale de 1,49 kW (2 ch)

**IMPORTANT :** N'utilisez pas le produit avec un disjoncteur différentiel de fuite à la terre (DDFT)/(GFCI) Si vous utilisez un générateur régulé de façon externe, vérifiez que la tension, et la fréquence sont adaptées pour l'alimentation du variateur. Non compatible avec les génératrices contrôlés par onduleur.

# DÉBALLAGE ET INSPECTIONS

## Transportation and Storage

### AVIS

#### Le risque de dommage pour conduire ou d'autre équipement.

- n'empilent pas de boîtes de trajet plus haut que 48" hauteur de cube standard en dormant au grabat pour l'entreposage.
- ne placent pas de lourds articles sur le trajet.
- ne laissent pas tomber de trajet ou le font subir à l'impact dur.
- Se débarrassent du trajet correctement comme le gaspillage d'équipement industriel.

Le lecteur doit être stocké dans le carton d'expédition avant l'installation.

## Déballage

### ⚠ ATTENTION

#### Risque de blessure ou de dégâts matériels.

- Utilisez un équipement de levage approprié, en bon état, évalué pour au moins 5 fois le poids de la commande.
1. Inspectez l'extérieur de l'emballage pour vous assurer qu'il n'a pas été endommagé pendant l'expédition. S'il est endommagé, informez-en le transporteur et votre représentant des ventes.
  2. Vérifiez que la référence et les valeurs nominales du produit figurant sur la plaque signalétique sont correctes.
  3. Retirez le VFD de la boîte et assurez-vous qu'il n'est pas endommagé.
  4. Retirez le couvercle du VFD et vérifiez la référence, le courant nominal et la tension nominale sur l'étiquette autocollante apposée sur le côté du VFD. Assurez-vous que les homologations électriques et environnementales sont bonnes et adaptées à l'application.

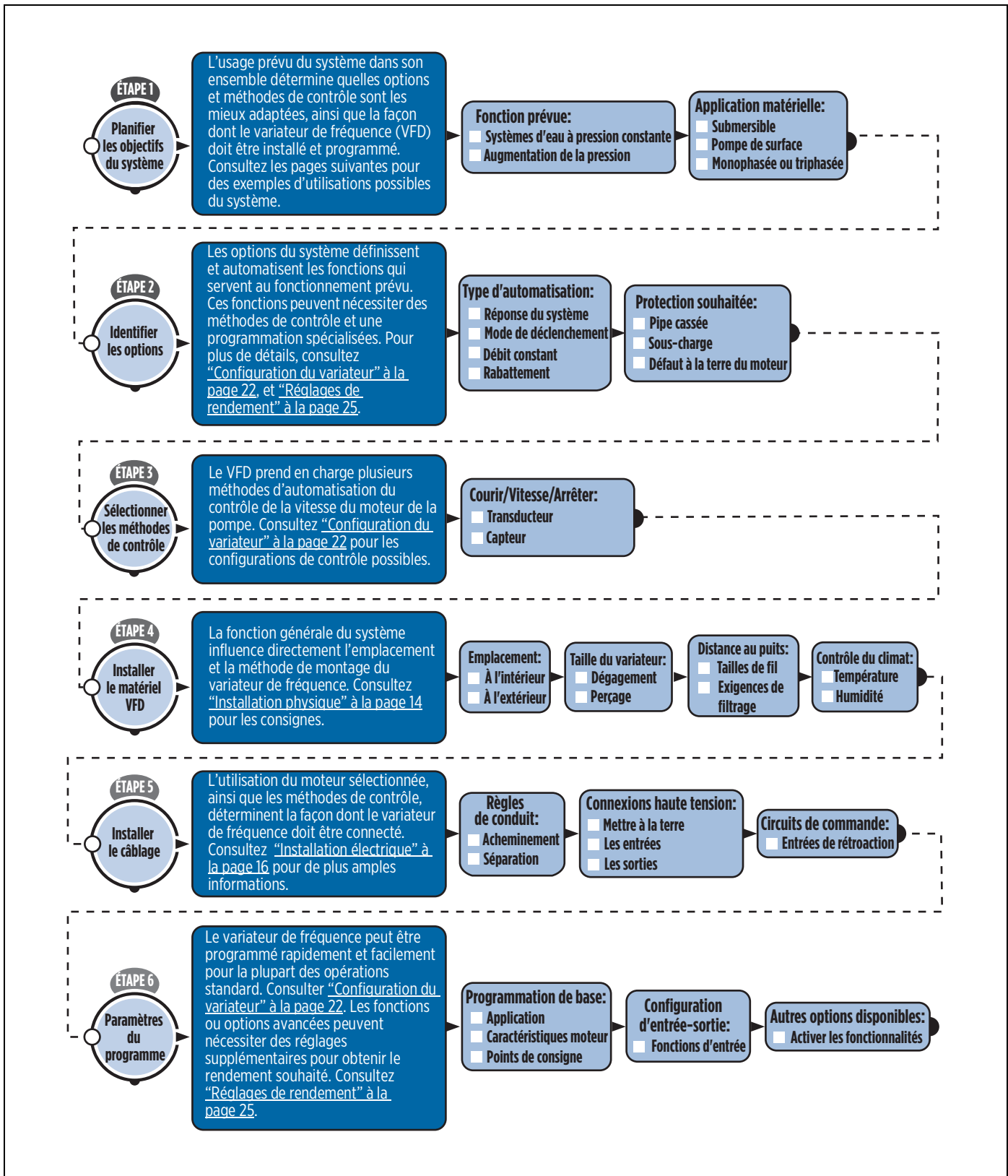
## Contenu de la boîte

1. Variateur de fréquence (Variable Frequency Drive, VFD)
2. Capteur de pression (ou transducteur) et amorçage
3. Câble de transducteur
4. Tournevis/outil de réglage
5. Raccord de décharge de traction
6. Manuel d'utilisation

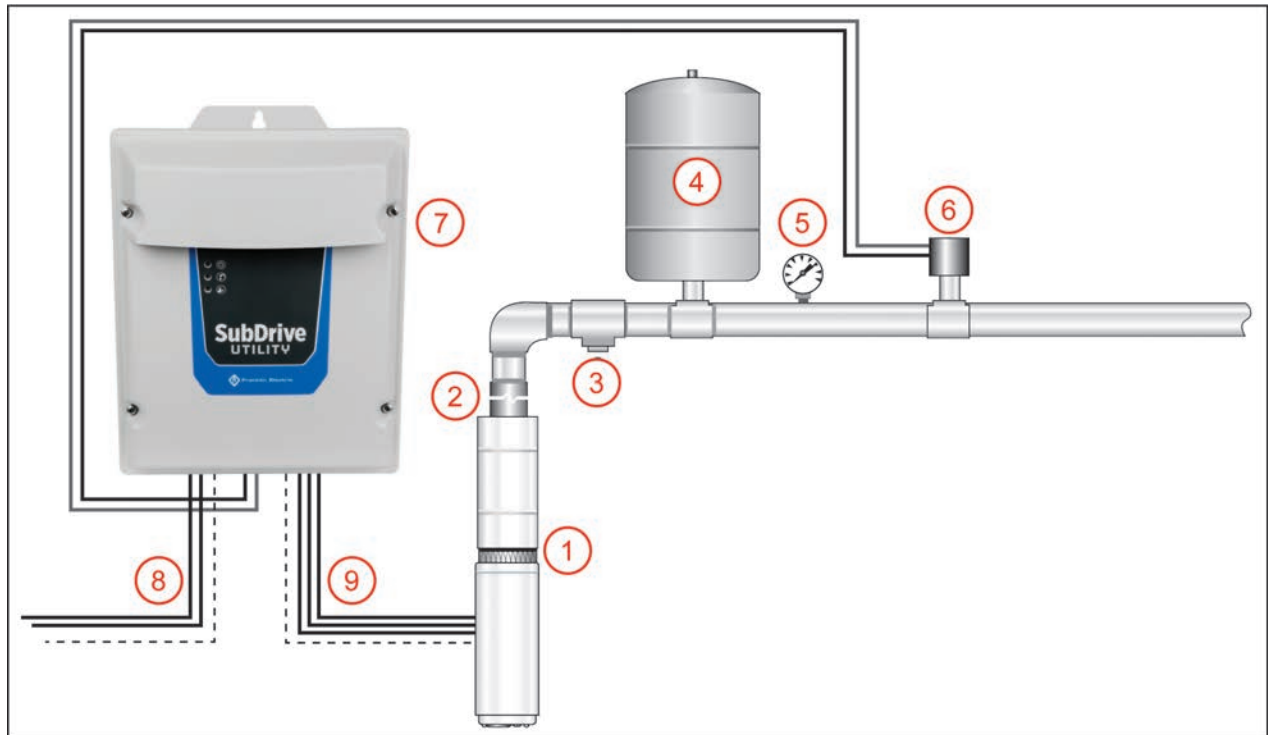


# PLANIFICATION DE L'INSTALLATION

## Considérations de planification



## Système à pression constante submersible standard



Le schéma ci-dessus illustre la façon dont un système de pompe submersible doit être disposé pour une application de pression constante.

1. **Pompe et moteur** : Consultez le manuel AIM de Franklin Electric pour les informations sur les pompes, les tuyaux et les tailles de câbles.
2. **Soupape antiretour**
3. **Valve de sûreté** : La soupape de décompression doit être capable de décharger le débit total de la pompe à 6,9 bars (100 psi).

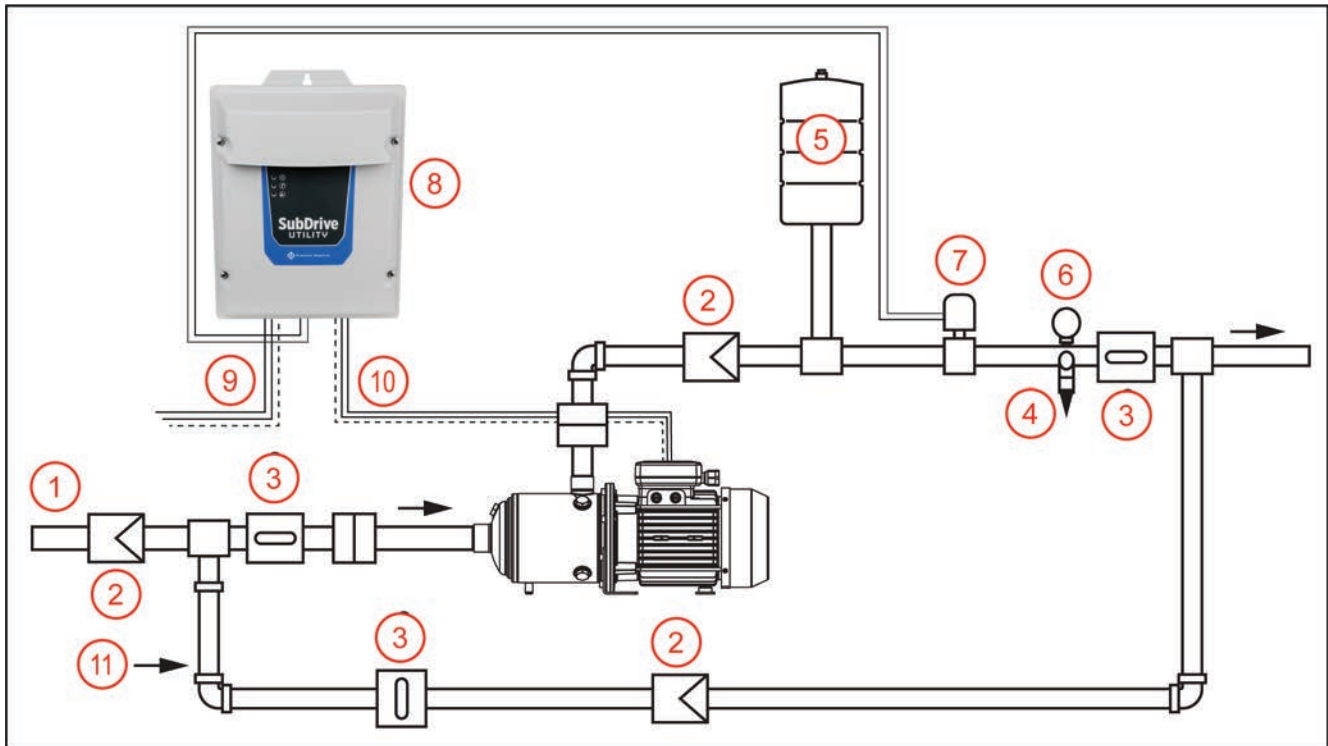
### ⚠ ATTENTION

#### Risque de blessure ou de dégâts matériels.

- Dans certains cas, la pression dans les pompes peut être très élevée. Installez toujours une soupape de décompression capable de décharger le débit total de la pompe à 6,9 bars (100 psi).
- Installez la soupape de décompression près du réservoir à pression et l'acheminer vers un drain capable de débit complet du système.

4. **Réservoir pressurisé** : Consultez "[Dimensions minimales du réservoir pressurisé et du tuyau d'alimentation](#)" à la page 13.
5. **Manomètre**
6. **Capteur de pression ou transducteur** : Installez dans une position verticale après le réservoir de pression, et à moins de 6 pieds (1,8 mètres) du réservoir pour minimiser les fluctuations de pression. Il ne doit pas y avoir de coudes entre le réservoir et le capteur.
7. **Variateur de fréquence (VFD)**
8. **Alimentation du disjoncteur** : Monophasée, 230 V CA +/- 10 %.
9. **Alimentation vers le moteur** : 230 V CA Monophasé 3 fils ou triphasée.

## Application typique de pompe de surface



Le schéma ci-dessus illustre la façon dont un système typique de pompe montée en surface doit être disposé pour une application de surpression.

1. **Alimentation hydraulique**
2. **Soupape antiretour**
3. **Clapet à bille**
4. **Valve de sûreté** : La soupape de décompression doit être capable de décharger le débit total de la pompe à 6,9 bars (100 psi).

### ⚠ ATTENTION

#### Risque de blessure ou de dégâts matériels.

- Dans certains cas, la pression dans les pompes peut être très élevée. Installez toujours une soupape de décompression capable de décharger le débit total de la pompe à 6,9 bars (100 psi).
- Installez la soupape de décompression près du réservoir à pression et l'acheminer vers un drain capable de débit complet du système.

5. **Réservoir pressurisé** : Consultez "[Dimensions minimales du réservoir pressurisé et du tuyau d'alimentation](#)" à la page 13.
6. **Manomètre**
7. **Capteur de pression ou transducteur** : Installez dans une position verticale après le réservoir de pression, et à moins de 6 pieds (1,8 mètres) du réservoir pour minimiser les fluctuations de pression. Il ne doit pas y avoir de coudes entre le réservoir et le capteur.
8. **Variateur de fréquence (VFD)**
9. **Alimentation du disjoncteur** : Monophasée, 230 V CA +/- 10 %.
10. **Alimentation vers le moteur** : 230 V CA Monophasé 3 fils ou triphasée.
11. **Option de contournement** : Pour la maintenance du système.

**IMPORTANT** : Si la pompe est équipée d'un commutateur de pression intégré, les fils d'alimentation du variateur de fréquence (VFD) doivent contourner le commutateur de pression et se connecter directement au moteur.

## Dimensions minimales du réservoir pressurisé et du tuyau d'alimentation

Un système à variateur de fréquence (VFD) ne nécessite qu'un petit réservoir pressurisé pour maintenir une pression constante, bien qu'un réservoir de plus grande taille puisse être utilisé.

- Si vous ajoutez le variateur à un système disposant d'un grand réservoir existant, consultez ["Taille du réservoir et ajustements du mode de déclenchement" à la page 26.](#)
- Le réglage de pré-charge du réservoir pressurisé doit être de 70 % de la pression cible du système.

Consultez les recommandations suivantes pour un meilleur rendement.

### Applications à pompe submersible

Débit nominal de la pompe	Taille de réservoir minimale pour une puissance maximale de 0,73 kW (1 ch)	Taille de réservoir minimale pour une puissance minimale de 0,73 kW (1 ch)
Moins de 45,4 l/min (12 gal/min)	7,6 litres (2 gallons)	15,1 litres (4 gallons)
45,4 l/min (12 gal/min) et plus	15,1 litres (4 gallons)	30,3 litres (8 gallons)

### Applications à pompe surface

Débit maximal de la pompe	Taille de réservoir minimale pour une puissance maximale de 0,73 kW
37,8 l/min (10 gal/min)	7,6 litres (2 gallons)
75,7 l/min (20 gal/min)	15,1 litres (4 gallons)
113,5 l/min (30 gal/min)	22,7 litres (6 gallons)
151,4 l/min (40 gal/min)	30,3 litres (8 gallons)

### Dimensions minimales du tuyau d'alimentation

Le diamètre minimal du tuyau d'alimentation passé le capteur (transducteur) de pression doit être sélectionné pour ne pas dépasser une vitesse maximale de 2,4 m/s (8 pi/s) en fonction du débit nominal du système.

**IMPORTANT:** Le raccordement des tuyaux du système à eau doit être réalisé par un professionnel expérimenté afin d'assurer un débit adéquat.

Débit maximal en litres par minute (gal/min)	Diamètre maximal du tuyau
41,6 (11,0)	0,75 po.
74,2 (19,6)	1 po.
115,8 (30,6)	1,25 pouces
166,9 (44,1)	1,5 pouces
296,4 (78,3)	2 pouces
463 (122,4)	2,5 pouces
667 (176,3)	3 pouces
908 (240,0)	3,5 pouces
1186 (313,3)	4 pouces
1501 (396,6)	4,5 pouces
1853 (489,6)	5 pouces



## INSTALLATION PHYSIQUE

### Exigences environnementales

#### AVIS

**Un risque de bris ou de dysfonctionnement du variateur peut survenir en cas de manutention, d'installation ou d'environnement inadaptés.**

- Manipulez avec précautions pour prévenir tout dommage aux composants en plastique.
- Ne montez pas le variateur de fréquence (VFD) sur un équipement produisant des vibrations excessives.
- Installez à un emplacement dont la température correspond à la plage nominale du produit.
- Montez le variateur de fréquence (VFD) à la verticale (debout) pour permettre une bonne dissipation thermique.
- Ne montez pas le variateur de fréquence (VFD) à la lumière du soleil directe ou près d'autres sources de chaleur.
- N'installez pas le produit dans un milieu corrosif.
- Installez au moins 18 po (45,7 cm) au-dessus du sol.
- L'installation d'un filtrage non homologué peut endommager le variateur et/ou réduire le rendement.

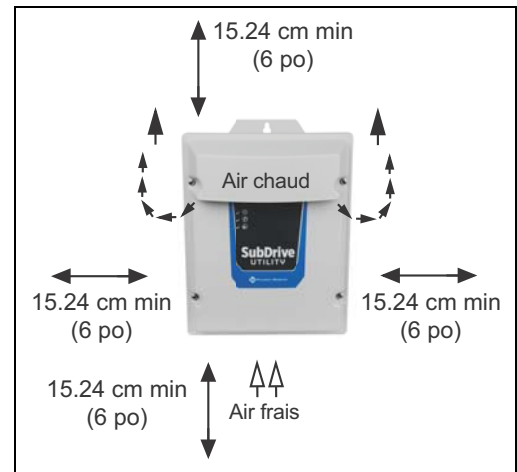
Le variateur est conçu pour fonctionner à des températures ambiantes allant de -25 °C à 50 °C (-13 °F à 122 °F). Suivez les recommandations suivantes pour choisir un emplacement de montage pour le variateur :

- Les composants électroniques du variateur sont à refroidissement par air. Laissez un dégagement d'au moins 15,24 cm (6 po) d'espace autour de l'appareil pour la circulation de l'air.

### Points spécifiques à considérer pour l'utilisation en extérieur

Le variateur est adapté à une utilisation extérieur avec une classification NEMA 3R; cependant, les facteurs suivants doivent être pris en compte pour une installation en extérieur :

- Montez le variateur sur une surface ou une plaque de fixation dont la taille ne doit pas être inférieure aux dimensions extérieures du boîtier afin de maintenir la cote NEMA 3R.
- L'unité doit être montée à la verticale avec l'extrémité câblage vers le bas et le couvert doit être correctement fixé (s'applique aussi aux installations en intérieur).
- Les boîtiers NEMA 3R peuvent résister uniquement à la pluie tombant à la verticale. Protégez-les de l'eau projetée par tuyau ou pulvérisée, ainsi que de la pluie battante. Le non-respect de cette consigne peut entraîner une panne du régulateur.
- Installez le régulateur à l'abri de la lumière du soleil directe, ainsi que des températures extrêmes et de l'humidité.
- Utilisez un filtrage approprié pour l'entrée et la sortie d'air lorsque le système est installé dans des zones sujettes aux intrusions par des insectes ou de petits animaux. Consultez "[Accessoires](#)" à la page 40 pour des informations sur la commande.
- Les filtres doivent être nettoyés régulièrement pour conserver une bonne aération.





## Montage du variateur

### ⚠ ATTENTION

#### Risque de blessure ou de dégâts matériels.

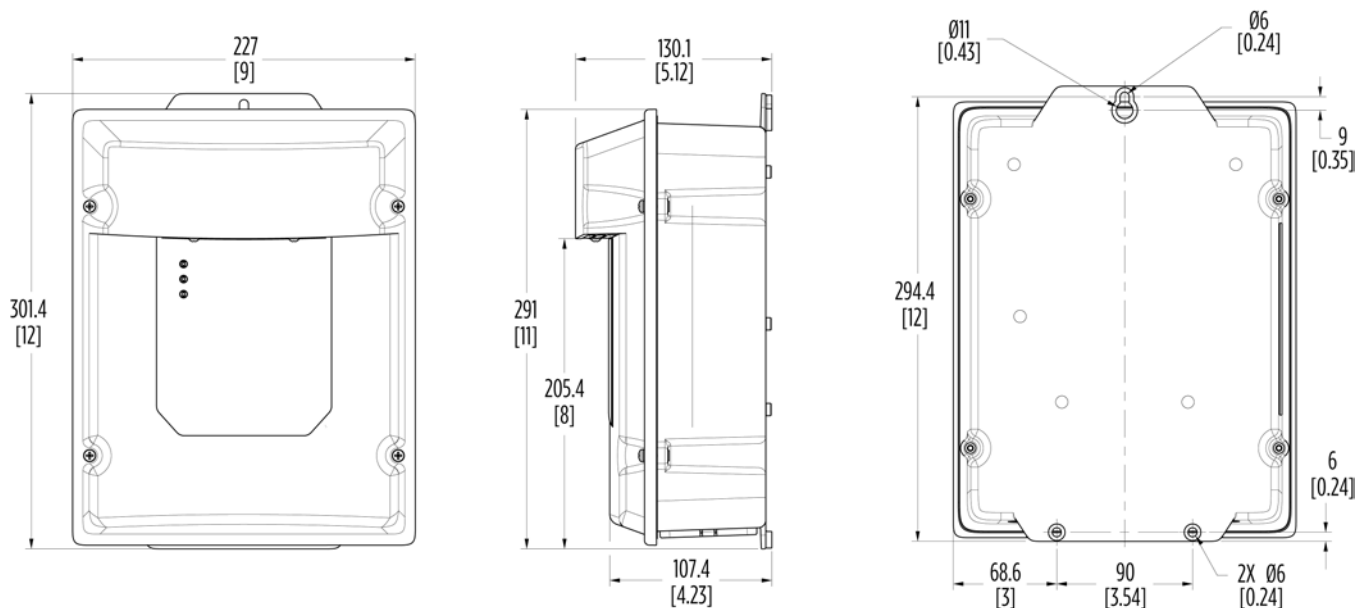
- Le variateur doit être monté sur une structure comme un mur ou un poteau capable de supporter le poids de l'unité. Consultez "[Spécifications](#)" on page 39 pour le poids du variateur.
- Installez le variateur sur une surface non combustible.
- Veillez à utiliser du matériel de montage approprié lors de l'installation du variateur.
- N'installez jamais le variateur sur une cloison sèche non armée.
- Utilisez deux personnes pour soulever le variateur lors de son transport ou de son installation. En cas d'utilisation d'un équipement de levage, celui-ci doit être en bon état et capable de supporter au moins 5 fois le poids du variateur.

L'emplacement de montage doit permettre l'accès à proximité d'une alimentation électrique appropriée et du câblage du moteur. Consultez "[Installation électrique](#)" on page 16.

1. Le variateur se monte à l'aide de la languette de suspension au sommet du boîtier
2. La vis supérieure doit s'attacher à une structure solide comme un goujon ou une accolade.
3. Fixer les deux (2) trous de montage supplémentaires à l'arrière.
4. Les trois (3) emplacements des orifices de vissage doivent être utilisés pour vous assurer que le variateur est monté de façon sécuritaire.

**IMPORTANT** : Ne percez pas de trous dans le variateur.

## Dimensions du variateur



# INSTALLATION ÉLECTRIQUE

## Consignes pour le câblage

Suivez les recommandations mentionnées dans cette section pour garantir le meilleur rendement du le variateur et pour éviter toute interférence avec les autres appareils.

### AVIS

#### Un risque de bris ou de dysfonctionnement du variateur de fréquence (VFD) peut survenir.

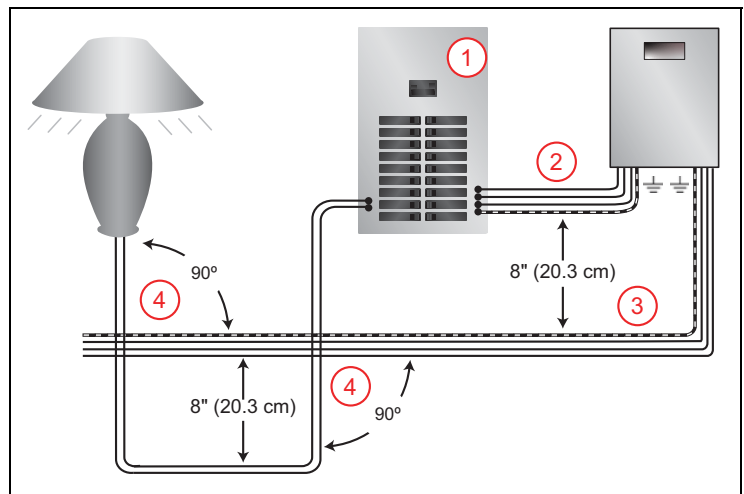
Suivez attentivement toutes les consignes d'acheminement des fils et de mise à la terre. Les courants inductifs causés par un câblage en parallèle ou par une proximité importante entre le câblage haute tension et le câblage de contrôle peuvent entraîner des comportements imprévus.

- N'acheminez pas les fils d'alimentation d'entrée et du moteur dans le même conduit.
- N'acheminez pas les fils de moteur de plusieurs de variateur dans un conduit commun.
- N'acheminez pas le câblage de contrôle parallèlement au câblage haute tension.
- N'acheminez pas le câblage du variateur parallèlement au câblage de le câblage de bâtiment ou d'installation.
- N'utilisez pas de fils en aluminium pour les connexions du variateur.
- N'installez pas un contacteur magnétique ou un désaccouplement dans le circuit du moteur.
- N'utilisez pas le produit avec un disjoncteur différentiel de fuite à la terre (DDFT)/(GFCI)
- Ne laissez pas de fragments de fil, de copeaux de métal ou d'autres objets métalliques à l'intérieur du variateur.
- Une mauvaise épissure ou un endommagement de l'isolation du câble du moteur peut exposer le ou les conducteur(s) à l'humidité et entraîner une panne du câble du moteur.
- Pour les applications de modernisation, assurez-vous de vérifier l'intégrité des fils de l'alimentation et du moteur. Cela implique de mesurer la résistance de l'isolation avec un mégohmmètre adapté.

## Acheminement du câblage

Utilisez le diagramme suivant comme guide pour acheminer le câblage au variateur de fréquence (VFD).

1. Montez le variateur aussi près que possible du panneau d'alimentation. Câblez-le directement à l'alimentation. Ne le raccordez pas à un panneau secondaire.
2. Utilisez un circuit de dérivation dédié pour le variateur. Consultez "[Protection du circuit de dérivation](#)" à la page 17.
3. Acheminez le câblage du moteur hors du bâtiment aussitôt que possible. Séparez l'alimentation d'entrée et le câblage du moteur d'au moins 20,3 cm (8 po). Consultez "[Dimension des fils de sortie \(moteur\)](#)" à la page 17.
4. Traversez les autres circuits de dérivation et le câblage de l'installation à un angle de 90°. S'il est nécessaire d'acheminer les câbles en parallèle, séparez-les d'au moins 20,3 cm (8 po).
5. Tout le câblage de contrôle — les capteurs, commutateurs, transducteurs, etc. — doit être dans un conduit séparé acheminé individuellement du câblage haute tension, et non parallèlement à celui-ci. De plus, tous les câbles blindés doivent être mis à la terre correctement.



## Protection du circuit de dérivation

La protection statique contre les courts-circuits intégrée ne protège pas le circuit de dérivation. La protection du circuit de dérivation doit être effectuée dans le respect du Code national de l'électricité et de tout code local supplémentaire, ou tout code équivalent. Le variateur doit être protégé par un fusible ou un disjoncteur inverseur uniquement, avec une tension nominale de 300 V et un maximum de 300 % du courant nominal de sortie du moteur à pleine charge comme indiqué ci-dessous.

## Dimensionnement des fils d'entrée et dimensionnement des fusibles

Modèle	Tension d'entrée	Moteur HP	Courant du fusible/ disjoncteur	Tailles des fils en cuivre AWG, isolation à 75 °C et longueurs des câbles du panneau au variateur (en pieds) <sup>1</sup>									
				14	12	10	8	6	4	3	2	1	1/0
UT3P	230	1/2 (0.37 kW)	15	130	205	340	525	835	1315	1635	2150	2720	-
	230	3/4 (0.55 kW)	15	130	150	250	390	620	975	1210	1595	2020	-
	230	1.0 (0.75 kW)	20	70*	110*	185	285	450	715	885	1165	1475	-
	230	1.5 (1.1 kW)	25	-	-	140	215	340	540	670	880	1115	-
	230	2.0 (1.5 kW)	25	-	-	105	167	264	421	530	669	843	1062

<sup>1</sup> Basée sur une chute de tension de 3 %.

\* Isolation à 90 °C uniquement.

**Remarque :** Les amples de disjoncteur minimum peuvent varier des spécifications du manuel AIM en raison des caractéristiques vfd.

**Remarque :** Les blocs terminaux d'entraînement sont évalués pour accepter 6AWG et 20AWG (câblage d'entrée et de sortie). 6AWG est la taille maximale de fil que le lecteur peut physiquement accepter. Une boîte de jonction externe est nécessaire si vous utilisez un fil plus grand (c.-à-d. vous pouvez utiliser 4AWG ou plus grand câble sur le moteur, mais vous devrez jonction et épissage ce à 6AWG ou plus petit avant d'entrer dans l'enceinte d'entraînement).

## Dimension des fils de sortie (moteur)

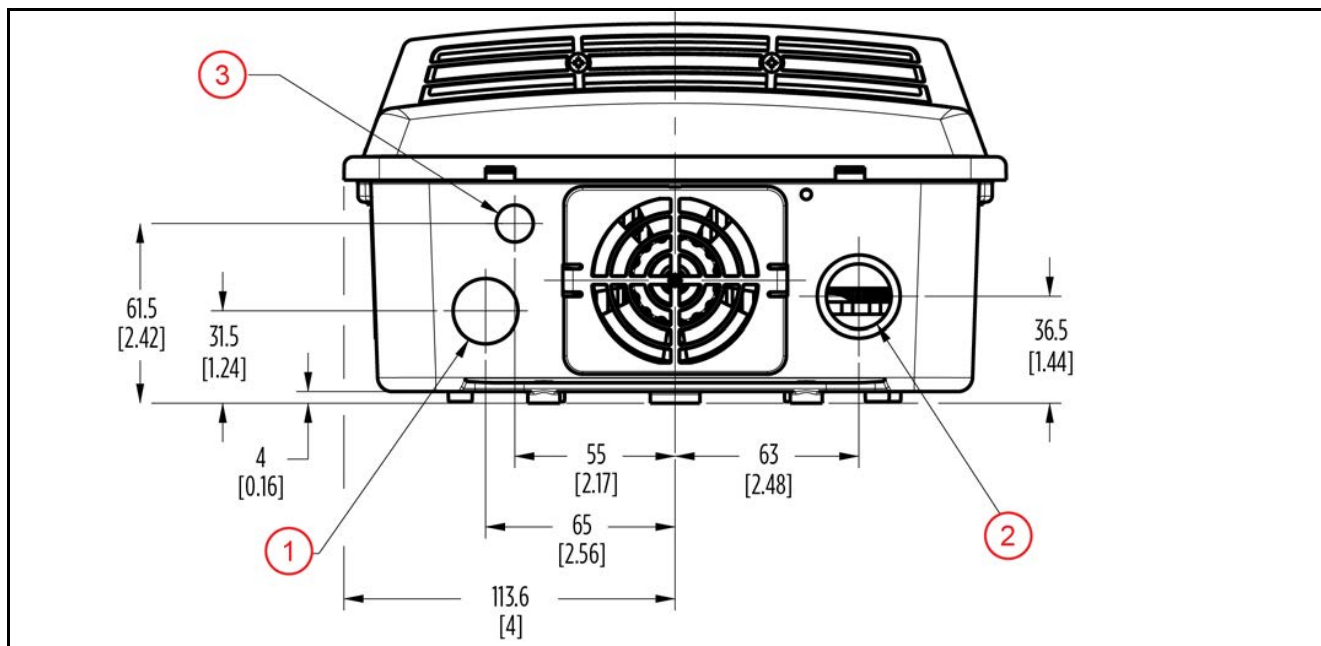
Famille du moteur	Tension	Phase	Moteur HP	Tailles des fils en cuivre AWG 600 V, isolation à 75 °C et longueurs des câbles de moteur (en pieds)					
				14	12	10	8	6	4
214 505 xxxx	230	1	1/2 (0.37 kW)	400	650	1000	1000	1000	1000
214 507 xxxx	230	1	3/4 (0.55 kW)	300	480	760	1000	1000	1000
214 508 xxxx	230	1	1.0 (0.75 kW)	250	400	630	990	1000	1000
224 300 xxxx	230	1	1.5 (1.1 kW)	190	310	480	770	1000	1000
224 301 xxxx	230	1	2.0 (1.5 kW)	150	250	390	620	970	1000
234 511 xxxx	230	3	1/2 (0.37 kW)	930	1000	1000	1000	1000	1000
234 512 xxxx	230	3	3/4 (0.55 kW)	670	1000	1000	1000	1000	1000
234 513 xxxx	230	3	1.0 (0.75 kW)	560	910	1000	1000	1000	1000
234 514 xxxx	230	3	1.5 (1.1 kW)	420	670	1000	1000	1000	1000
234 515 xxxx	230	3	2.0 (1.5 kW)	320	510	810	1000	1000	1000

<sup>1</sup> Basée sur une chute de tension de 5% avec une limite de 1000 ft.

### Remarques :

- Les longueurs de fils maximales autorisées sont mesurées du régulateur au moteur, en fonction des exigences du manuel AIM avec une limite de 1000 ft. Un fil plus grand et un filtrage sont requis si le dépassement de la limite de 1000 ft.
- Nous recommandons un câble de moteur submersible à enveloppe plate. Toutes les épissures dans le câble du moteur doivent être correctement étanchéifiées avec une gaine rétractable étanche. Faites extrêmement attention de ne pas endommager ou compromettre l'isolation du câble du moteur pendant son installation ou son entretien.

**Emplacements et dimensions des conduits**



Utilisez des raccords de décharge de traction ou des raccords de conduit adaptés.

1. Alimentation d'entrée — Orifice = 22,2 mm (0,88 po)
2. Alimentation de sortie vers le moteur — Orifice = 22,2 mm (0,88 po), débouchure = 28,2 mm (1,11 po)
3. Entrée du câblage de contrôle (transducteur/capteur) — Orifice = 12,7 mm (0,5 po)

## Connexions des câbles haute tension

### ⚠ AVERTISSEMENT



**Tout contact avec une tension dangereuse peut entraîner des blessures graves ou la mort.**

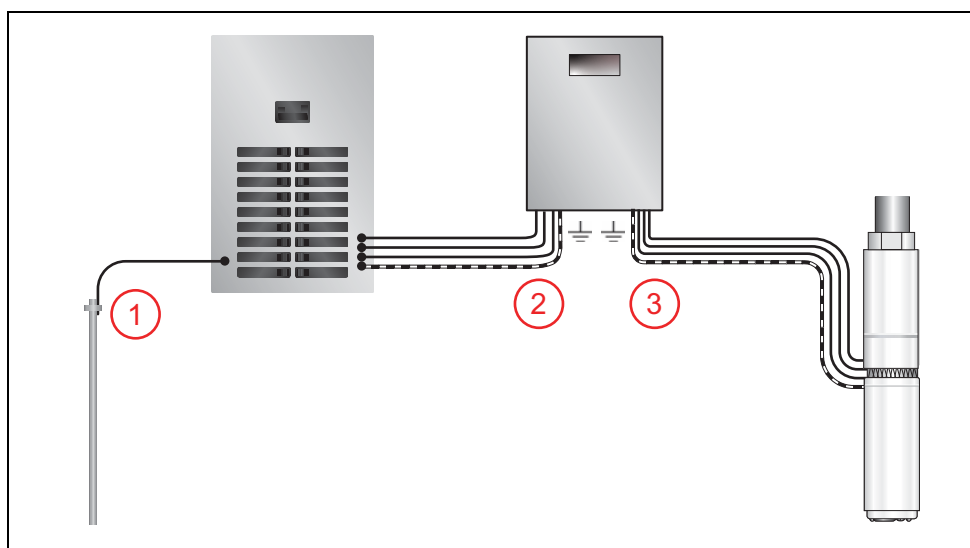
- Débranchez et consignez l'alimentation avant d'installer ou d'entretenir l'équipement.
- Connectez le moteur, le variateur, la plomberie métallique, et toutes les autres parties métalliques près du moteur ou du câble à la borne de terre de l'alimentation avec un fil dont la taille ne doit pas être inférieure à celle des fils du câble du moteur.
- Installez et câblez conformément à tous les codes de construction électrique locaux et nationaux en vigueur.

### Mise à la terre

#### AVIS

**Un risque de bris, ou de dysfonctionnement du variateur peut survenir.**

- Assurez-vous que le système est correctement mis à la terre dans son ensemble et jusqu'au panneau d'alimentation. Une mauvaise mise à la terre peut entraîner la perte de la protection contre la surtension et du filtrage des interférences.
- Les boîtiers non métalliques ne fournissent pas de mise à la terre entre les raccords du conduit. Lorsque vous utilisez un conduit métallique, installez des manchons de mise à la terre homologués et des fils d'un calibre minimal de 10 AWG homologués selon les codes nationaux et locaux.
- Lorsque vous installez un conduit métallique rigide, raccordez ce dernier au moyeu AVANT de raccorder le moyeu au boîtier du variateur.



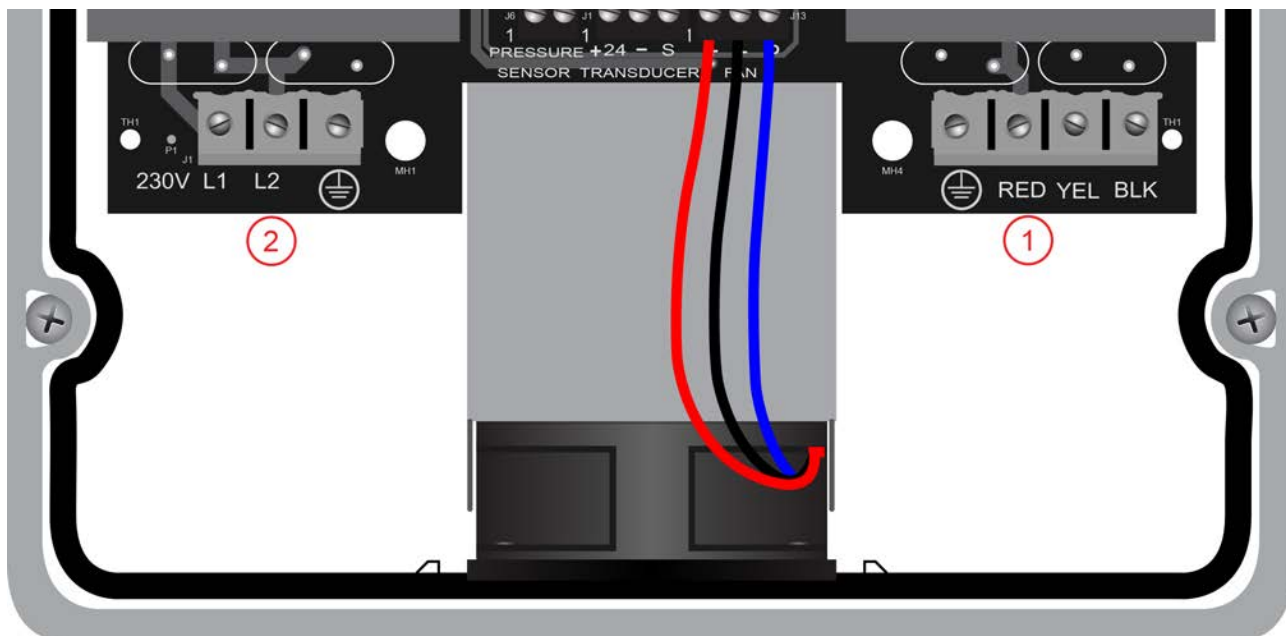
Suivez ces consignes de mise à la terre pour garantir sécurité et performance.

1. Assurez-vous qu'un piquet de terre est correctement installé et connecté au panneau d'alimentation.
2. Un fil de mise à la terre de l'alimentation d'entrée doit relier le panneau d'alimentation au variateur.
3. Un fil de mise à la terre de sortie dédié doit relier le variateur au moteur. Les fils du moteur et de mise à la terre doivent être mis en faisceau ensemble.

## Connexions du circuit électrique et du moteur

Le variateur peut être utilisé sur un circuit capable de fournir un courant RMS allant jusqu'à 5 000 ampères symétriques et 250 V maximum.

Vérifiez que le circuit de dérivation dédié au le variateur dispose d'un disjoncteur de calibre adéquat. Consultez "[Dimensionnement des fils d'entrée et dimensionnement des fusibles](#)" à la page 17 pour le calibre minimal du disjoncteur.

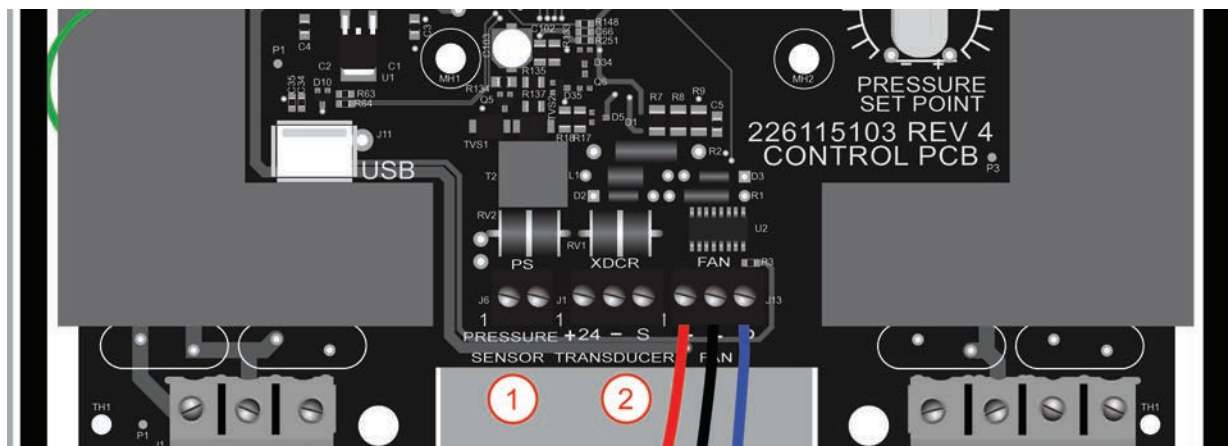


Vérifiez que l'alimentation est coupée au niveau du disjoncteur principal. Suivez les procédures de verrouillage et d'étiquetage.

1. Faites passer les fils du moteur par l'ouverture en bas à droite du variateur et connectez-les aux positions marquées sur le bornier  $\text{⏏}$  (fil de terre vert), rouge, jaune et noir.
2. Acheminez les fils de l'alimentation d'entrée dans la grande ouverture qui se trouve en bas à gauche du variateur. Connectez les fils de 230 V à L1, L2 et  $\text{⏏}$ .

Les blocs terminaux d'entraînement sont évalués pour accepter 6AWG et 20AWG, et doivent être serrés à 15 lb-po (1,7 Nm).

## Connexions du circuit de contrôle



**Acheminement des fils de contrôle** – Acheminez les fils du capteur de pression ou du transducteur par l'ouverture la plus petite en bas du variateur à droite des fils d'alimentation d'entrée. Scellez avec une rondelle de décharge de traction. Serrez l'écrou d'étanchéité à 2,8-3,4 Nm (25-30 po-lb) et le contre-écrou à 1,7-2,2 Nm (15-20 po-lb).

**Remarque :** tous les terminaux de commande acceptent des fils de 12 à 26 AWG et doivent être serrés à un couple de 5 lb-po (0,6 nm) maximum.

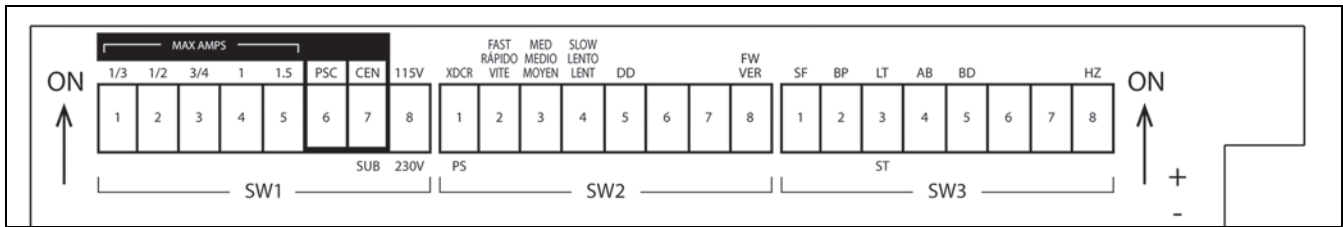
1. **Capteur de pression** — Lorsque vous utilisez un capteur de pression standard, recherchez le bornier portant la mention PRESSURE SENSOR (PS).
  - Connectez les fils du capteur (interchangeables) aux bornes PS.

**Remarque :** Une section de câble de capteur de 3 m (10 pieds) est fournie. Vous pouvez utiliser un fil de calibre 22 AWG de faible capacité similaire pour des distances jusqu'à 30 m (100 pieds). N'utilisez pas de câbles plus longs, ils peuvent entraîner un mauvais fonctionnement du variateur. Consultez "[Accessoires](#)" à la page 40 pour les options.

2. **Transducteur de pression** — Lorsque vous utilisez un transducteur de pression, recherchez le bornier portant la mention TRANSDUCER (XDCR).
  - Connectez le câble rouge à la borne +24.
  - Connectez le câble noir à la borne —.
  - Connectez le fil de blindage (le cas échéant) à la borne S.

## CONFIGURATION DU VARIATEUR

Pour ajuster les paramètres du système, assurez-vous que la puissance est coupée et retirez le couvercle.



### ⚠ AVERTISSEMENT



**Tout contact avec une tension dangereuse peut entraîner des blessures graves ou la mort.**

- N'essayez pas de modifier les réglages des commutateurs DIP tant que l'alimentation n'a pas été coupée depuis au moins 5 minutes pour permettre à la tension interne de se décharger.
- Ne pas alimenter ou utiliser le variateur avec le couvercle enlevé.

## Sélection du type de moteur

### Sélectionnez le type de moteur (DIP SW1 – position 6)

Lorsque vous utilisez un moteur submersible Franklin Electric, SW1 - Position 6 doit être réglé sur **SUB** (bas)

Lorsque vous utilisez une pompe de type surface / centrifuge, SW1 - Position 6 doit être en position **CEN** (haut).

### Sélectionnez la phase du moteur submersible (DIP SW1 – position 7)

Lors de l'utilisation d'un moteur submersible **monophasé** à 3 fils, SW1 - Position 7 doit être réglé sur **MD 3W** (haut).

Lors de l'utilisation d'un moteur submersible **triphase**, SW1 - Position 7 doit être en position **SD3P** (bas).

### Configuration de la puissance en kW du moteur (DIP SW1 – positions 1 à 5)

Choisissez un commutateur DIP unique parmi SW1, position 1 à 5 qui correspond à la puissance kW du moteur ou de la pompe utilisé, et placez-le en position **UP** (haute). Les valeurs correspondantes en chevaux-vapeur sont imprimées au-dessus du schéma SW1 sur le blindage.

La sélection d'aucun ou de plusieurs commutateurs entraînera une erreur de configuration non valide.

### Configuration des amplitudes maximum de la pompe de surface (DIP SW1 – positions 1 à 5)

Lorsque le variateur est configuré pour faire fonctionner une pompe de type surface, SW1 - Positions 1-5 doit être utilisée pour régler le courant de surcharge du moteur **MAX AMPS** correct afin de protéger correctement le moteur. Reportez-vous à la section [«Ampères maximum \(DIP SW1 - Positions 1 à 5\)» à la page 23](#) pour plus d'informations.

**Remarque :** DIP SW1 - La position 8 n'est pas utilisée pour le moment.



## Ampères maximum (DIP SW1 – Positions 1-5)

Si SW1 – Position 6 est en position **CEN** (haute), les commutateurs 1-5 sont réattribués à la configuration des réglages de courant maximal pour les moteurs en surface.

Utilisez le tableau suivant pour choisir la combinaison de commutateurs DIP qui correspond à une valeur de courant de surcharge égale ou inférieure au courant nominal indiqué sur la plaque signalétique du moteur.

Courant maximal	SW1				
	1	2	3	4	5
2.6 A	bas ↓	bas ↓	bas ↓	bas ↓	bas ↓
3.0 A	bas ↓	bas ↓	bas ↓	bas ↓	↑ haute
3.6 A	bas ↓	bas ↓	bas ↓	↑ haute	bas ↓
3.8 A	bas ↓	bas ↓	bas ↓	↑ haute	↑ haute
4.0 A	bas ↓	bas ↓	↑ haute	bas ↓	bas ↓
4.1 A	bas ↓	bas ↓	↑ haute	bas ↓	↑ haute
4.6 A	bas ↓	bas ↓	↑ haute	↑ haute	bas ↓
4.7 A	bas ↓	bas ↓	↑ haute	↑ haute	↑ haute
5.3 A	bas ↓	↑ haute	bas ↓	bas ↓	bas ↓
5.9 A	bas ↓	↑ haute	bas ↓	bas ↓	↑ haute
6.2 A	bas ↓	↑ haute	bas ↓	↑ haute	bas ↓
6.6 A	bas ↓	↑ haute	bas ↓	↑ haute	↑ haute
6.8 A	bas ↓	↑ haute	↑ haute	bas ↓	bas ↓
8.1 A	bas ↓	↑ haute	↑ haute	bas ↓	↑ haute
8.5 A	bas ↓	↑ haute	↑ haute	↑ haute	bas ↓
8.6 A	bas ↓	↑ haute	↑ haute	↑ haute	↑ haute

## Sélection de l'entrée de pression (DIP SW2 – Position 1)

Assurez-vous que le variateur est configuré pour le type de capteur de pression ou de transducteur utilisé :

- Pour le modèle 5870202303, qui comprend un capteur de pression standard, DIP SW2 Position 1 doit être en position **PS** (bas).
- Pour le modèle 5870202303XD, qui comprend un transducteur de pression de 4-20 mA, DIP SW1 Position 1 doit être en position **XDCR** (haute).

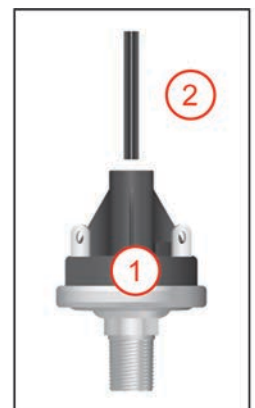
## Ajuster le réglage de pression

**IMPORTANT** : Surveillez le manomètre durant le démarrage initial pour vous assurer que le système n'est pas trop pressurisé.

**Capteur de pression** : Le capteur (1) est configuré en usine sur 3,4 bars (50 psi), mais peut être ajusté par l'installateur à l'aide de la procédure suivante :

- Retirez le capuchon d'extrémité en caoutchouc.
- Avec une clé hexagonale de 5,5 mm (7/32 po) (2), tournez la vis de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression et dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour diminuer la pression. La plage de réglage se situe entre 1,7 et 5,5 bars (25 et 80 psi). Remarque : 1/4 de tour = environ 0,2 bars (3 psi).
- Remettez le capuchon d'extrémité en caoutchouc.
- Recouvrez les bornes du capteur de pression avec le cache en caoutchouc fourni. N'exposez pas le cache à la lumière du soleil directe.

**IMPORTANT** : Ne dépassez pas l'arrêt mécanique sur le capteur de pression.



## CONFIGURATION DU VARIATEUR

### Sélection de l'entrée de pression (DIP SW2 – Position 1)

**Transducteur de pression :** Lors de l'utilisation d'un transducteur de pression de 4-20 mA, la pression du système souhaitée est fixée en utilisant le bouton de réglage de la pression. Le bouton est réglé en usine à 50 % de la gamme transducer et est réglable de 5 % à 95 % par incréments de 5 %. Cela permet d'utiliser n'importe quelle gamme de transducteur de pression. Consultez les lignes d'indicateur entourant l'interrupteur et la légende correspondante imprimée sur le bouclier lors de la mise en place du point de pression souhaité.

Le point de pression doit être ajusté avec le lecteur alimenté OFF. Le nouveau paramètre n'entrera pas en vigueur tant que la puissance d'entraînement n'aura pas été mise en œuvre.

**REMARQUE :** Ce bouton n'est compatible qu'avec un transducteur de pression de 4 à 20 mA en option. Un transducteur de pression doit être installé dans le système, et DIP SW2 Position 1 doit être en position **XDCR** (en haut). Consultez le tableau ci-dessous pour le pourcentage de conversions PSI pour les gammes de transducteurs populaires.

Le point de consigne de pression doit être ajusté avec le variateur éteint. Le nouveau réglage ne prendra effet qu'après redémarrage du variateur.

**REMARQUE :** Ce bouton est compatible uniquement avec un transducteur de pression de 4-20 mA. Un transducteur de pression doit être installé dans le système et DIP SW2 Position 1 doit être à la position **XDCR** (haute).



%	Plage du transducteur			
	100	120	150	200
5	5	6	7	10
10	10	12	15	20
15	15	18	22	30
20	20	24	30	40
25	25	30	37	50
30	30	36	45	60
35	35	42	52	70
40	40	48	60	80
45	45	54	67	90
50	50	60	75	100
55	55	66	82	110
60	60	72	90	120
65	65	78	97	130
70	70	84	105	140
75	75	90	112	150
80	80	96	120	160
85	85	102	127	170
90	90	108	135	180
95	95	114	142	190

## Réglages de rendement

### AVIS

**Des ajustements ou des réglages inadéquats peuvent endommager le variateur ou le système d'eau.**

- Le comportement du système doit être surveillé lorsque vous modifiez ces réglages pour garantir un bon fonctionnement.
- Assurez-vous qu'une soupape de décompression adéquate est incluse dans le système.

### Réponse du système (DIP SW2 – Positions 2-4)

Lorsque vous utilisez un transducteur de pression, le temps de réponse du système peut être réglé de manière à correspondre aux demandes de l'utilisateur pour un réseau de tuyauterie particulier. Des temps de réponse plus rapides peuvent améliorer la stabilité de la pression dans certains systèmes. Toutefois, si la réponse est trop rapide, le système peut réagir de manière exagérée et entraîner une surpression, un redémarrage rapide ou un bruit hydraulique.

Sélectionnez un commutateur DIP pour les paramètres de réponse du système prédéfinis **FAST**, **MED**, ou **SLOW** (rapide, moyen ou lent). Si vous choisissez plus d'un commutateur, vous obtiendrez une erreur de configuration invalide. Si aucun choix n'est fait, le système se règle par défaut sur **SLOW** (lent, aucune erreur ne s'affiche).

### Fonction Puisage (DIP SW2 – Position 5)

Lorsque vous utilisez un transducteur de pression, vous pouvez régler une pression de démarrage facultative pour tirer plus d'eau du réservoir. Par exemple, avec un point de consigne de pression du système de 3,4 bars (50 psi) et une pression de démarrage de 2 bars (30 psi), le variateur maintient la pression du système à 3,4 bars (50 psi) lorsqu'il est en fonctionnement; cependant, lorsque le système est au ralenti, le variateur ne démarre le moteur que lorsque la pression du système tombe en dessous de 2 bars (30 psi).

La pression de démarrage par défaut est 5 % de la plage du transducteur en dessous du point de consigne de pression du système. Le réglage de DIP SW2 Position 5 à la position **DD** (haute) modifiera la pression de démarrage à 20 % sous le point de consigne de pression du système.

**IMPORTANT :** La précharge du réservoir pressurisé doit être inférieure à la pression de démarrage lorsque le puisage est activé afin d'éviter de vider le réservoir pressurisé.

### Fréquence minimale (DIP SW3 – Position 8)

La fréquence minimale est toujours de 30 Hz pour les submersibles triphasés et 3 fils. La fréquence minimale est réglable pour les moteurs de surface. Pour un fonctionnement à 15 Hz, réglez la position SW3 position 8 sur la bas. Pour un fonctionnement à 30 Hz, réglez la position SW3 position 8 sur la haute.

### Sensibilité à la sous-charge

Le variateur est configuré en usine pour garantir la détection des erreurs de sous-charge dans une large gamme d'applications de pompage. Dans de rares cas (comme certaines pompes dans des puits peu profonds), ce seuil de déclenchement peut entraîner de faux positifs. Si la pompe est installée dans un puits peu profond, activez le variateur et observez le comportement du système. Une fois que le système commence à réguler la pression, vérifiez le fonctionnement à différents débits pour vous assurer que la sensibilité par défaut n'entraîne pas de fausses erreurs de sous-charge.

**REMARQUE :** Lors de l'utilisation d'une pompe de surface, le lecteur comprend un délai d'amorçage non réglable. Chaque fois que la pompe est démarrée, toute condition de charge sous-charge sera ignorée pendant une période de deux minutes pour amorcer la pompe.

S'il s'avère nécessaire d'ajuster le seuil de déclenchement de l'erreur de sous-charge, coupez l'alimentation et laissez le régulateur se décharger pendant cinq minutes. Une fois la tension interne dissipée, recherchez le potentiomètre de sous-charge en haut à droite de la carte d'interface utilisateur.



## CONFIGURATION DU VARIATEUR

### Réglages de rendement

---

**Réglage pour puits peu profond :** Si la pompe est installée dans un puits très peu profond (c.-à-d. un puits artésien) et que l'erreur se déclenche toujours, vous devez ajuster le potentiomètre de sous-charge dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour réduire la sensibilité. Vérifiez le seuil de déclenchement de l'erreur de sous-charge et répétez si nécessaire.

**Réglage pour puits profond :** Dans les cas où la pompe est installée très profondément, faites fonctionner le système avec le refoulement ouvert pour pomper le puits et observez attentivement pour vous assurer que les sous-charges sont détectées correctement. Si l'erreur ne se déclenche pas normalement, vous devez ajuster le potentiomètre de sous-charge dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la sensibilité.

La sensibilité à la sous-charge DOIT être ajustée uniquement avec le SubDrive Utility ÉTEINT. Le nouveau réglage ne prendra effet qu'après allumage du variateur.

### Sélection du débit constant (DIP SW3 – Position 1)

Le MonoDrive Utility est configuré en usine pour garantir une réponse rapide afin de maintenir une pression constante. Dans certains cas, lors de l'utilisation d'un capteur de pression, le variateur est susceptible d'offrir un meilleur contrôle au moyen d'un temps de réponse plus lent.

Par exemple, si le système a une conduite d'eau raccordée avant le réservoir pressurisé ou proche ou près de la tête de puits, ou si des variations de la vitesse de l'ensemble de pompe se font entendre à travers les tuyaux, il peut être utile d'ajuster le temps de réponse du contrôle de pression en activant la fonction Débit constant. Après avoir activé cette fonction, l'installateur doit vérifier les changements de débit et de pression pour s'assurer qu'il n'y a pas de dépassement. Un réservoir pressurisé plus grand et/ou une plus grande marge entre la pression régulée et la pression de la soupape de décompression peuvent être nécessaires, car la fonction Débit constant réduit le temps de réaction du variateur aux changements de débit soudains.

Pour activer la fonction Débit constant, coupez l'alimentation et laissez la tension se décharger. Mettez DIP SW3 Position 1 en position **SF** (haute). Le nouveau réglage ne prendra effet qu'après allumage du variateur.

**Remarque :** La caractéristique de débit constant fonctionnera avec un transducteur de pression. Cette pratique n'est cependant pas recommandée. Une approche plus efficace relative à l'utilisation d'un transducteur est d'ajuster la réponse du système. Consultez "[Réponse du système \(DIP SW2 – Positions 2-4\)](#)" à la page 25.

### Taille du réservoir et ajustements du mode de déclenchement

Vous pouvez changer les réglages de taille du réservoir et du mode de déclenchement du variateur pour modifier le rendement du système. Le mode de déclenchement contrôle la force de pompage du variateur pendant la très courte période de temps qui précède la tentative de mise hors tension. Les réglages par défaut de la taille du réservoir et du mode de déclenchement sont compatibles avec la plupart des applications. Pour des applications qui nécessitent de grands réservoirs pressurisés ou lorsque vous avez de la difficulté à éteindre le système, vous pouvez modifier la taille du réservoir et le mode de déclenchement pour rendre le contrôleur plus dynamique.

**Sélection de la taille du réservoir (DIP SW3 – Position 3) :** Le MonoDrive Utility permet généralement d'utiliser un réservoir pressurisé plus petit. Si le système possède un réservoir pressurisé plus grand, vous devrez peut-être ajuster le contrôle de pression pour aider le système à s'éteindre adéquatement avec un débit faible ou nul. Si vous utilisez un réservoir plus petit et que le système s'éteint comme prévu, SW3 Position 3 peut rester à la position **ST** (bas). Si vous utilisez un réservoir pressurisé plus grand ou si le système a de la difficulté à s'éteindre à débit faible ou nul, mettez SW3 Position 3 à la position **LT** (haute) pour améliorer la capacité du système à s'éteindre dans des conditions de débit faible.

**Déclenchement dynamique (DIP SW3 – Position 4) :** Dans les applications où le réglage de déclenchement par défaut n'est pas suffisamment dynamique pour que le système s'éteigne comme prévu, vous pouvez modifier le déclenchement pour le rendre plus dynamique. Pour activer la fonction de déclenchement dynamique, mettez SW3 Position 4 à la position **AB** (haute).

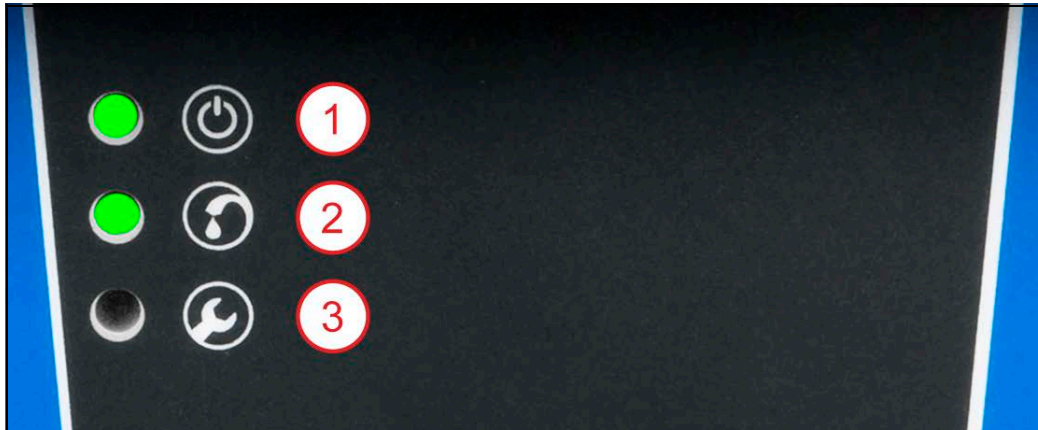
**Désactivation du déclenchement (DIP SW3 – Position 5) :** Dans les applications où un déclenchement de pression occasionnel n'est pas souhaité, vous pouvez désactiver la fonction de déclenchement du variateur. Pour désactiver la fonction de déclenchement, mettez SW3 Position 5 à la position **BD** (haute).

**IMPORTANT :** En désactivant la fonction de déclenchement, le système aura plus de difficulté à s'éteindre dans les situations de débit faible.

# FONCTIONNEMENT

## Fonctions de contrôle

### Affichage du variateur



Le variateur est doté de trois voyants qui indiquent le statut du système et des informations de diagnostic.

1. **Voyant de mise en marche** : un voyant vert continu indique que le variateur est en marche.
2. **Voyant d'état** : un voyant vert continu ou clignotant indique l'état du variateur.
3. **Voyant d'erreur** : un voyant rouge continu ou clignotant indique un problème de système. Les codes d'erreur particuliers sont représentés par une séquence de clignotements. Consultez "[Codes d'erreur de diagnostic](#)" à la page 30.

Le tableau suivant présente les différentes combinaisons de voyants qui décrivent le statut du système.

DEL	Fonctionnement	Au ralenti	Arrêt	Erreur	Erreur du transducteur	Tuyau cassé	Configuration non valide
	●	●	○	●	●	●	●
	●	○	○	○	☀	☀	●
	○	○	○	☀	☀	○	●
Légende des symboles		MARCHE	●	Arrêt	○	Clignotement	☀

## Fonctions de surveillance

L'écran du variateur affiche l'état actuel du système en temps réel, ce qui comprend :

- Fonctionnement
- Au ralenti
- Erreurs

Le variateur tient aussi à jour un journal d'erreurs et d'événements de configuration.

Si une condition de défaut se produit, le variateur affichera le code de défaut via des LED clignotantes. Plusieurs défauts se réinitialiseront automatiquement. Pour les pannes nécessitant une réinitialisation manuelle, mettez le variateur hors tension et redémarrez-le après cinq minutes. Consultez "[Historique des erreurs de diagnostic système](#)" à la page 29.

## Dispositifs de protection

### Arrêt en cas de surchauffe

Le variateur est conçu pour fonctionner à pleine puissance à des températures ambiantes jusqu'à 50 °C (122 °F) à une tension d'entrée nominale. À des températures extrêmes, le régulateur réduit la puissance de sortie pour tenter d'éviter la coupure ou le bris de l'équipement tout en continuant de fournir de l'eau. La pleine puissance est rétablie une fois la température interne du régulateur ramenée à un niveau sûr.

**REMARQUE :** La détection de la surchauffe du moteur n'est pas assurée par le variateur.

### Démarrage progressif du moteur

Lorsque le variateur détecte une demande d'eau, le variateur démarre le moteur et augmente lentement sa vitesse, en augmentant progressivement la tension, ce qui permet d'obtenir un moteur moins chaud et un courant de démarrage plus faible par rapport aux systèmes hydrauliques conventionnels. Dans les cas où la demande en eau est faible, le système peut s'éteindre et se rallumer à faible vitesse. Grâce à la fonction de démarrage progressif, cela n'endommage pas le moteur ni le capteur de pression.

### Protection contre la surcharge du moteur

Le variateur ne fournit pas de protection contre les surcharges thermiques au moteur.

### Protection contre les tuyaux cassés

Lorsqu'elle est activée, la fonction détection des tuyaux cassés arrête le système et affiche une erreur si le variateur fonctionne à pleine puissance pendant 10 minutes sans atteindre le point de consigne de pression. Si l'erreur de tuyau cassé se produit, le variateur doit être redémarré pour effacer l'erreur.

Pour activer la détection des tuyaux cassés, réglez DIP SW3 Position 2 à la position **BP** (haute).

Si le système est utilisé avec un système d'arrosage ou est utilisé pour remplir une piscine ou une citerne, la fonction doit être désactivée.

# MAINTENANCE

## Dépannage

### Historique des erreurs de diagnostic système

Le variateur surveille en continu le rendement du système et peut détecter de nombreuses conditions anormales. Dans de nombreux cas, le variateur compense au besoin pour maintenir la continuité du fonctionnement du système; cependant, s'il existe un risque élevé d'endommagement de l'équipement, le variateur arrête le système et affiche l'erreur. Si possible, le variateur tente de redémarrer lorsque l'erreur cesse.

Chaque fois qu'une erreur est détectée dans le système, le variateur enregistre l'erreur en question avec la date et l'heure de sa détection. Le journal d'événements peut être enregistré directement sur une clé USB pour une consultation ultérieure ou être envoyé par courriel.

**REMARQUE :** Un dispositif USB 2.0 conforme ou plus récent de bonne qualité doit être utilisé. Certains dispositifs plus anciens ou plus abordables pourraient ne pas être reconnus par le variateur.


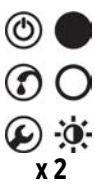


Suivez la procédure suivante pour télécharger le fichier journal :

1. Coupez l'alimentation du variateur et attendez 5 minutes pour permettre à la tension interne de se dissiper.
2. Retirez le couvercle du variateur.
3. Insérez le dispositif USB dans le port USB qui se trouve dans le coin inférieur gauche de la carte de circuit imprimé.
4. Remettez le couvercle du variateur en place avant de le mettre sous tension.
5. Mettez le variateur sous tension. La procédure de lecture du micrologiciel commencera automatiquement.

**REMARQUE :** Si le dispositif USB contient un fichier de micrologiciel variateur qui est différent du micrologiciel actuellement installé sur le variateur, la procédure de mise à jour commencera automatiquement et aucun fichier journal ne sera écrit. Consultez "[Mises à jour du micrologiciel](#)" à la [page 36](#).

- Les DEL de mise en marche et de fonctionnement clignoteront ensemble à une vitesse d'un clignotement par seconde pendant l'écriture du fichier journal sur le dispositif USB.
  - Les DEL de mise en marche, de fonctionnement et d'erreur clignoteront ensemble à une vitesse d'un clignotement par seconde lorsque le processus d'écriture du fichier journal est terminé.
6. Coupez l'alimentation du variateur et attendez 5 minutes pour permettre à la tension interne de se dissiper.
  7. Retirez le couvercle du variateur.
  8. Retirez le dispositif de stockage USB.
  9. Remettez le couvercle du variateur en place avant de le mettre sous tension.
  10. Mettez le variateur sous tension. Le variateur reprendra son fonctionnement normal.

## Codes d'erreur de diagnostic

























Clignote- ments	Erreur	Cause possible	Mesure corrective
	Sous-charge du moteur	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Puits à sec</li> <li>• Arbre ou raccord cassé</li> <li>• Tamis bouché, pompe usée</li> <li>• Pompe bloquée par de l'air/du gaz</li> <li>• Réglage de la puissance (CV) du moteur ou de la pompe inadéquat</li> <li>• Réglage de sensibilité à la sous-charge inadéquat</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fréquence proche du maximum avec une charge inférieure à la sensibilité à la sous-charge configurée (potentiomètre)</li> <li>• Le système puise jusqu'à l'entrée de la pompe (plus d'eau)</li> <li>• Niveau d'eau statique élevé — réinitialisez le potentiomètre pour moins de sensibilité si le puits ne manque pas d'eau</li> <li>• Pompe bloquée par de l'air/du gaz — si possible, installer la pompe plus profondément dans le puits</li> <li>• Vérifiez que les commutateurs DIP sont réglés correctement</li> </ul>
	Sous-tension/ surtension	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tension de ligne faible</li> <li>• Tension d'entrée élevée</li> <li>• Fils d'entrée d'alimentation mal connectés</li> <li>• Connexion lâche au niveau du disjoncteur ou du panneau</li> <li>• Réglage de tension du moteur inadéquat</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifiez la tension de ligne entrante <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour le moteur de 230 V CA, la tension de ligne devrait être de 190-260 V CA</li> </ul> </li> <li>• Vérifiez les connexions de l'entrée d'alimentation et corrigez, ou resserrez-les si nécessaire</li> <li>• Corrigez la tension d'entrée — vérifiez le disjoncteur ou les fusibles, communiquez avec le fournisseur d'électricité</li> </ul>
	Pompe bloquée	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mauvais alignement du moteur et/ou de la pompe</li> <li>• Moteur et/ou pompe ralenti(e)</li> <li>• Matériaux abrasifs dans la pompe</li> <li>• Courant supérieur au facteur de surcharge (SFA) du moteur</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifiez que le réglage de ch du moteur ou de la pompe est adéquat</li> <li>• Démontez et réparez, ou remplacez si nécessaire</li> </ul>
	Mauvais câblage	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mauvaises valeurs de résistance sur le secteur et au démarrage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mauvaise résistance sur le test CC au démarrage</li> <li>• Vérifiez le câblage, vérifiez la puissance du moteur et les réglages des commutateurs DIP, réglez ou réparez si nécessaire.</li> </ul>



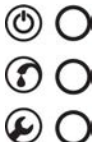
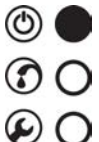
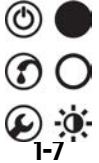
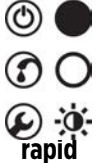
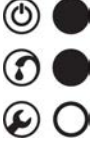
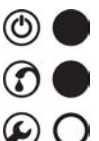
Clignote- ments	Erreur	Cause possible	Mesure corrective
 x 5	Circuit ouvert	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Connexion lâche</li> <li>• Moteur ou câble de descente défectueux</li> <li>• Moteur inadéquat</li> <li>• Mesure du circuit ouvert sur le test CC au démarrage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifiez les connexions des bornes du moteur, resserrez et réparez-les au besoin</li> <li>• Débranchez les fils du moteur et vérifiez la résistance du câble de descente et du moteur</li> <li>• Vérifiez le variateur avec un moteur sur table sec. Si le variateur ne fait pas fonctionner le moteur ou indique une erreur de sous-charge à la fréquence maximale, remplacez le variateur.</li> </ul>
	Déséquilibre de phase (triphase uniquement)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Connexion lâche</li> <li>• Moteur ou câble de dérivation défectueux</li> <li>• Moteur incorrect</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifiez les connexions des bornes du moteur, serrez et réparez si nécessaire</li> <li>• Débranchez les fils du moteur et vérifiez le câble de dérivation et la résistance du moteur</li> <li>• Vérifiez l'entraînement avec un moteur de paille «sec». Si le variateur ne fait pas tourner le moteur ou n'obtient pas de défaut de déséquilibre à la fréquence maximale, remplacez le variateur.</li> </ul>
 x 6	Court-circuit surintensité	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Si l'erreur se produit immédiatement après la mise sous tension :               <ul style="list-style-type: none"> <li>• Court-circuit grâce à une connexion courte</li> <li>• Câble défectueux</li> <li>• Épissure défectueuse ou moteur en panne</li> </ul> </li> <li>• Si l'erreur se produit pendant que le moteur fonctionne :               <ul style="list-style-type: none"> <li>• Surintensité causée par un débris coincé dans la pompe</li> <li>• Réglage de la puissance (CV) du moteur ou de la pompe inadéquat</li> </ul> </li> <li>• Le courant dépasse 72 A sur le test CC ou pendant le fonctionnement</li> <li>• Mauvais câblage</li> <li>• Court-circuit d'une phase à l'autre</li> <li>• Court-circuit d'une phase à la terre</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifiez les connexions des fils au bornier du moteur</li> <li>• Débranchez les fils du moteur et utilisez un mégohmmètre pour vérifier la résistance de l'isolation du moteur; si la mesure est bas, remplacez le moteur</li> <li>• Si une erreur est encore présente après avoir réinitialisé le variateur et retiré les fils d'alimentation du moteur, remplacez le variateur</li> </ul>
 x 7	Surchauffe du variateur	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Température ambiante élevée</li> <li>• Température interne élevée du variateur</li> <li>• Lumière du soleil directe</li> <li>• Obstruction de l'aération</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifiez s'il y a des débris dans le filtre à air et nettoyez-le au besoin</li> <li>• Assurez-vous que le ventilateur fonctionne adéquatement; remplacez-le au besoin</li> <li>• La température interne du variateur doit être inférieure à 80 °C avant le démarrage du moteur ou sous 70 °C avant le démarrage du moteur après une erreur de pompe bloquée.</li> <li>• Consultez les recommandations de positionnement du variateur.</li> </ul>

## MAINTENANCE

### Dépannage

Clignote- ments	Erreur	Cause possible	Mesure corrective
      <b>rapide</b>	Erreur interne	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Une erreur a été détectée à l'intérieur du variateur</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Communiquez avec le personnel d'entretien de Franklin Electric</li> <li>• Vous devrez peut-être faire remplacer l'unité. Communiquez avec votre fournisseur.</li> </ul>
     	Configuration non valide	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les commutateurs DIP sont mal réglés</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifiez les réglages en fonction des instructions</li> </ul>
     	Tuyau cassé	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Le variateur fonctionne pendant 10 minutes à pleine puissance sans atteindre le point de consigne de pression</li> <li>• Un tuyau cassé ou une fuite importante a été détecté(e) dans le système</li> <li>• Les applications tirant beaucoup d'eau, comme les gicleurs ou le remplissage d'une piscine, ne permettent pas au système d'atteindre son point de consigne de pression</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifiez s'il y a un tuyau cassé ou une fuite importante dans le système</li> <li>• Si le système contient un gicleur ou est utilisé pour remplir un bassin ou une citerne, désactivez la Détection des tuyaux cassés. Consultez "<a href="#">Protection contre les tuyaux cassés</a>" à la page 28.</li> </ul>
     	Erreur du transduc- teur	<ul style="list-style-type: none"> <li>• DIP SW2:1 est mal réglé</li> <li>• Le transducteur de pression est mal câblé</li> <li>• Le signal du transducteur de pression est hors de la plage attendue</li> <li>• Le transducteur de pression est déconnecté</li> <li>• Le transducteur de pression est endommagé ou en panne</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifiez que DIP SW2:1 est à la position XDCR (haute) si vous utilisez un transducteur</li> <li>• Inspectez les connexions des câbles du transducteur</li> <li>• Remplacez le transducteur</li> </ul>

## Dépannage en fonction des symptômes

Condition	Affichage	Cause possible	Mesure corrective
Pas d'eau		<ul style="list-style-type: none"> <li>Aucune tension d'alimentation présente</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>S'il y a une tension correcte, remplacez le variateur</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Circuit du capteur de pression</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifiez que la pression hydraulique est inférieure au point de consigne du système</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Erreur détectée</li> <li>Sous-charge</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Consulter <a href="#">"Codes d'erreur de diagnostic" à la page 30.</a></li> <li>Réparez ou remplacez le clapet de pied requis pour les applications ou il y a une hauteur d'aspiration</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Surtension</li> <li>Composant défectueux</li> <li>Erreur interne</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Coupez l'alimentation pour effacer l'erreur et vérifiez la tension d'entrée.</li> <li>Si elle se répète, remplacez le variateur</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Connexion de commutateur ou de câble lâche</li> <li>Aspiration d'eau à l'entrée de la pompe</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Si vous obtenez une fréquence maximale avec un courant faible, vérifiez si une soupape est fermée ou si une soupape antiretour est bloquée</li> <li>Si vous obtenez une fréquence maximale avec un courant élevé, vérifiez s'il y a un trou dans le tuyau</li> <li>Si vous obtenez une fréquence maximale avec un courant irrégulier, vérifiez le fonctionnement de la pompe et si des roues tournent au ralenti</li> <li>Ce n'est pas un problème de variateur; vérifiez toutes les connexions, coupez l'alimentation, laissez le puits reposer puis réessayez</li> <li>Confirmez que le réglage de courant maximal est bien réglé</li> <li>Confirmez que la sensibilité à la sous-charge est bien réglée</li> </ul>
Fluctuations de pression (mauvaise régulation)		<ul style="list-style-type: none"> <li>Positionnement et réglage du capteur de pression</li> <li>Positionnement du manomètre</li> <li>Taille et précharge du réservoir sous pression</li> <li>Fuite dans le système</li> <li>Air dans l'admission de la pompe (submersion insuffisante)</li> <li>Réglage de réponse du système</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Corrigez le positionnement et les réglages du capteur de pression</li> <li>Le réservoir est peut-être trop petit par rapport au débit du système</li> <li>Ce n'est pas un problème de variateur</li> <li>Coupez l'alimentation et vérifiez s'il y a une chute de pression sur le manomètre</li> <li>Enfoncez plus profondément dans le puits ou le réservoir; installez un manchon de refroidissement avec un joint étanche autour du tuyau d'écoulement et du câble</li> <li>Si la fluctuation n'est présente que dans les embranchements avant le capteur, activez le débit constant</li> <li>Ajustez la valeur de réponse du système</li> </ul>

## MAINTENANCE

### Dépannage

Condition	Affichage	Cause possible	Mesure corrective
Plein régime N'arrêtera pas la pompe		<ul style="list-style-type: none"> <li>Positionnement et réglage du capteur de pression</li> <li>Pression de précharge du réservoir</li> <li>Roues endommagées</li> <li>Fuite dans le système</li> <li>Taille inadéquate (la pompe ne peut pas accumuler suffisamment de hauteur de charge)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifiez la fréquence à bas débits, le réglage de pression est peut-être trop proche de la hauteur de charge max. de la pompe</li> <li>Vérifiez la précharge à 70 %, si la taille du réservoir est supérieure au minimum, augmentez la précharge (jusqu'à 85 %)</li> <li>Vérifiez que le système fait monter et maintient la pression</li> <li>Activez le déclenchement et/ou le déclenchement dynamique</li> <li>Augmentez la fréquence minimale</li> </ul>
Fonctionne mais s'arrête		<ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifiez le code d'erreur et regardez la mesure corrective</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Regardez la description du code d'erreur et corrigez</li> </ul>
Pression faible		<ul style="list-style-type: none"> <li>Réglage du capteur de pression, puissance de la pompe</li> <li>Température élevée</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ajustez le capteur de pression</li> <li>Vérifiez la fréquence au débit max, vérifiez la pression max</li> <li>Une température ambiante et/ou du variateur élevée entraîne une baisse de l'alimentation, ce qui entraîne une diminution du rendement</li> </ul>
Pression élevée		<ul style="list-style-type: none"> <li>Réglage du capteur de pression</li> <li>Fil du capteur en court-circuit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ajustez le capteur de pression</li> <li>Retirez le fil du capteur au niveau de la carte d'entrée, si le variateur s'arrête, le fil est peut-être en court-circuit</li> <li>Retirez le fil du capteur au niveau de la carte d'entrée, si le variateur fonctionne toujours, remplacez le variateur</li> <li>Vérifiez l'état du fil du capteur et réparez ou remplacez si nécessaire</li> </ul>
Bruit audible		<ul style="list-style-type: none"> <li>Ventilateur</li> <li>Variateur</li> <li>Hydraulique</li> <li>Plomberie</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>En cas de bruit excessif du ventilateur, remplacez le ventilateur</li> <li>Si le bruit du ventilateur est normal, vous devrez déplacer le variateur vers une zone plus éloignée</li> <li>Si le bruit vient du système hydraulique, essayez de relever ou d'abaisser la profondeur de la pompe</li> <li>L'emplacement du réservoir sous pression doit être à l'entrée de la conduite d'eau menant vers l'intérieur</li> </ul>
Interférences RFI-EMI		<ul style="list-style-type: none"> <li>Mauvaise mise à la terre</li> <li>Acheminement des fils</li> <li>Une radio ou d'autres dispositifs électroniques se trouve(nt) trop près des fils du moteur</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Respectez les recommandations relatives à la mise à la terre et à l'acheminement des fils</li> <li>Un filtre externe supplémentaire peut être nécessaire.</li> </ul>
Fonctionnement intermittent du variateur ou de la pompe		<ul style="list-style-type: none"> <li>Circuit ouvert</li> <li>La sortie du moteur du variateur est câblée par le commutateur de pression de la pompe</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Câblez le variateur directement avec la pompe ou le moteur en contournant le commutateur de pression de la pompe.</li> </ul>

## Maintenance périodique

### Remplacement du ventilateur

Si le ventilateur de refroidissement est défectueux et entraîne fréquente d'erreurs de surchauffe du variateur, le ventilateur peut être remplacé. Consultez "[Accessoires](#)" à la [page 40](#) pour de plus amples informations sur les ensembles de ventilateurs de rechange.

### Remplacement du filtre

**IMPORTANT :** Les filtres doivent être vérifiés à l'occasion et les débris qui s'y trouvent doivent être nettoyés pour assurer un fonctionnement adéquat. Lorsque le filtre devient plein ou bloqué, le variateur réduit sa puissance de sortie pour éviter une chaleur interne excessive. Cela peut causer une diminution de la distribution d'eau.

Si les filtres sont endommagés ou perdus, vous pouvez vous procurer des filtres de rechange. Consultez "[Accessoires](#)" à la [page 40](#).

**Filtre du ventilateur :** Le filtre du ventilateur se trouve au bas du boîtier du variateur et recouvre la grille du ventilateur.

1. Retirez la vis centrale qui retient le filtre du ventilateur en place (si installée).
2. Appuyez doucement sur les attaches de retenues se trouvant sur les côtés du filtre et tirez pour le retirer du variateur.
3. Nettoyez les débris se trouvant sur le cadre du filtre en plastique et le treillis métallique.
4. Réinstallez le cadre du filtre en plastique. Assurez-vous que le treillis métallique est bien installé entre le boîtier du variateur et le cadre du filtre en plastique.
5. Revissez la vis centrale et serrez-la à 0,17 Nm (1,5 po-lb) (si elle était installée).

**Filtre du couvercle :** Le filtre du couvercle se trouve à l'intérieur du couvercle du variateur, dans la zone d'évacuation.

1. Coupez l'alimentation du variateur et attendez 5 minutes pour permettre à la tension interne de se dissiper.
2. Retirez le couvercle du variateur.
3. Retirez les deux vis de retenue du filtre qui se trouvent sur le côté extérieur du couvercle dans la zone d'évacuation.
4. Retirez le dispositif de retenue du filtre en plastique qui se trouve à l'intérieur du couvercle dans la zone d'évacuation encastrée.
5. Retirez le treillis métallique qui se trouve entre la cavité d'évacuation encastrée et le dispositif de retenue du filtre en plastique.
6. Nettoyez les débris se trouvant sur le dispositif de retenue du filtre en plastique et le treillis métallique.
7. Remettez en place le treillis métallique et le dispositif de retenue du filtre en plastique.
8. Revissez les deux vis de retenue et serrez-les à 0,55 Nm (5 po-lb).
9. Remettez le couvercle du variateur en place.



## Mises à jour du micrologiciel

### Procédure de lecture de la version du micrologiciel

Le variateur peut utiliser les DEL d'affichage pour effectuer une série de clignotements qui indiquent la version du micrologiciel actuellement installée sur le variateur en format XYZ. Suivez la procédure suivante pour déterminer la version du micrologiciel :

1. Coupez l'alimentation du variateur et attendez 5 minutes pour permettre à la tension interne de se dissiper.
2. Retirez le couvercle du variateur.
3. Mettez DIP SW2 Position 8 en position **FW VER** (haute).
4. Remettez le couvercle du variateur en place avant de le mettre sous tension.
5. Mettez le variateur sous tension. La procédure de lecture du micrologiciel commencera automatiquement de la manière suivante :
  - Les trois (3) DEL clignoteront rapidement en même temps pour indiquer que la procédure de lecture commence.
  - La DEL de mise en marche (haut/verte) clignotera lentement à une vitesse d'un clignotement par seconde. Le nombre de clignotements indique la valeur X de la version du micrologiciel du variateur.
  - La DEL de fonctionnement (milieu/verte) clignotera lentement à une vitesse d'un clignotement par seconde. Le nombre de clignotements indique la valeur Y de la version du micrologiciel du variateur.
  - La DEL d'erreur (bas/rouge) clignotera lentement à une vitesse d'un clignotement par seconde. Le nombre de clignotements indique la valeur Z de la version du micrologiciel du variateur.
  - Ces étapes se répéteront indéfiniment.
6. Coupez l'alimentation du contrôleur et attendez 5 minutes pour permettre à la tension interne de se dissiper.
7. Retirez le couvercle du variateur.
8. Mettez DIP SW2 – Position 8 en position **OFF** (bas).
9. Remettez le couvercle du variateur en place.
10. Mettez le variateur sous tension. Ce dernier reprendra son fonctionnement normal.

## Procédure de mise à jour du micrologiciel






















### Préparation du fichier

Le plus récent fichier du micrologiciel peut être téléchargé à partir de l'onglet **Téléchargement** de la page Sub-Drive/MonoDrive Utility sur [www.franklinwater.com](http://www.franklinwater.com).

**REMARQUE :** Un dispositif USB 2.0 conforme ou plus récent de bonne qualité doit être utilisé. Certains dispositifs plus anciens ou plus abordables pourraient ne pas être reconnus par le variateur.

### Instructions de mise à niveau

1. Coupez l'alimentation du variateur et attendez 5 minutes pour permettre à la tension interne de se dissiper.
2. Retirez le couvercle du variateur.
3. Insérez le dispositif USB dans le port USB qui se trouve dans le coin inférieur gauche de la carte de circuit imprimé.
4. Remettez le couvercle du variateur en place avant de le mettre sous tension.
5. Mettez le variateur sous tension. La procédure de mise à niveau commencera automatiquement. Le statut de la procédure de mise à jour du micrologiciel est indiqué à l'aide des DEL d'affichage de l'appareil de la manière suivante :

Statut de la mise à niveau	 Vert	 Vert	 Rouge
Étape 1 : dispositif USB détecté	 1 s	 Arrêt	 Arrêt
Étape 2 : copie des fichiers sur le variateur	 3 s	 3 s	 Arrêt
Étape 3 : mise à jour de la carte d'affichage	 2 s	 2 s	 Arrêt
Étape 4 : mise à jour de la carte d'alimentation	 1 s	 1 s	 Arrêt
Étape 5 : mise à jour terminée	 1 s	 1 s	 1 s
Échec de la mise à jour	 1 s	 Arrêt	 1 s

## MAINTENANCE

### Mises à jour du micrologiciel

---

6. Une fois la mise à jour terminée, coupez l'alimentation du variateur et attendez 5 minutes pour permettre à la tension interne de se dissiper.
7. Retirez le couvercle du variateur.
8. Retirez le dispositif de stockage USB.
9. Remettez le couvercle du variateur en place.
10. Mettez le variateur sous tension. Le variateur est à jour et fonctionnera normalement.

**REMARQUE :** Si la mise à jour a échoué, assurez-vous que le bon fichier se trouve dans le répertoire principal du dispositif USB et que le nom du fichier n'a pas été modifié. Si l'emplacement et le nom du fichier sont bons, utilisez un dispositif de stockage USB différent et répétez cette procédure.



# SPÉCIFICATIONS

## Spécifications communes

SubDrive Utility UT3P		
Modèle	NEMA 3R (intérieur/extérieur)	5870202303 avec Capteur de pression 5870202303XD avec Transducteur de pression
Entrée de la source d'alimentation	Tension	230 ± 10 % V CA
	Phase d'entrée	Monophasé
	Fréquence	60 Hz
	Courant (max.)	20 A
	Facteur de puissance	~ 0,52
	Puissance (au ralenti)	3 Watts
	Puissance (max)	2,5 kW
	Calibre(s) de fil(s)	Refer to <a href="#">"Dimensionnement des fils d'entrée et dimensionnement des fusibles"</a> à la <a href="#">page 17</a> .
Sortie vers le moteur	Tension	230 V CA maximum
	Phase de sortie	Monophasé (3 fils) ou triphasé
	Plage de fréquence	Submersible monophasé: 30 - 63 Hz Submersible triphasé: 30 - 60 Hz Surface triphasée: 15 - 60 Hz
	Courant (max.)	13,2 A (basé sur 2 HP monophasé 3-fil moteur)
	Calibre(s) de fil(s)	Refer to <a href="#">"Dimension des fils de sortie (moteur)"</a> à la <a href="#">page 17</a> .
Réglage de pression	Prédéfini en usine	3,4 bars (50 psi)
	Plage d'ajustement	Capteur de pression : 1,7-5,5 bars (25-80 psi) Transducteur : 5-95 % de plage du transducteur
Conditions de service*	Température (avec entrée de 230 V CA)	-25 °C à 50 °C (-13 °F à 122 °F)
	Humidité relative	20-95 %, sans condensation
Entreposage**	Température	-25 °C à 65 °C (-13 °F à 149 °F)
	Durée de conservation	1,5 an
Dimensions et poids	NEMA 3R	25 x 42,5 x 13 cm : 9 kg (9-3/4 x 16-3/4 x 5-1/4 po) : (20 lb)
Recommandé pour une utilisation avec	Moteurs FE 230 V CA	214505 - série (1/2 hp, 0.37 kW) monophasée, 3 fils 214507 - série (3/4 hp, 0.55 kW) monophasée, 3 fils 214508 - série (1.0 hp, 0.75 kW) monophasée, 3 fils 224300 - serie (1.5 hp, 1.1 kW) monophasée, 3 fils 224301 - série (2.0 HP, 1.5 kW) monophasée, 3 fils 234511 - série (1/2 HP, 0.37 kW) triphasé 234512 - série (3/4 HP, 0.55 kW) triphasé 234513 - série (1.0 HP, 0.75 kW) triphasé 234514 - série (1.5 HP, 1.1 kW) triphasé 234315 - série (2.0 HP, 1.5 kW) triphasé

\* La température de service est spécifiée à pleine puissance de sortie avec l'installation recommandée. Consultez ["Arrêt en cas de surchauffe"](#) à la [page 28](#).

\*\* La durée de conservation peut être étendue d'un an en mettant sous tension le variateur pendant 60 minutes sans charge.

## Accessoires

Accessoire	Détail	Options	Référence
<b>Ensemble de filtres à air</b>	Aide à empêcher les insectes de pénétrer dans les composants internes du variateur et de les endommager		226115920
<b>Transducteur de pression</b>	Transducteur de pression 4-20 mA avec câble de 3 m (10 pi)	10 bars (150 psi) 14 bars (200 psi)	226905903 226905904
<b>Pression Transducteur/Kit Isolator</b>	Transducteur de pression 4-20 mA avec Isolator y compris câble de 3 m (10 pi)	7 bars (100 psi)	226905912
<b>Ensemble de câble de transducteur</b>	Câble homologué pour l'extérieur pour raccorder le transducteur au variateur	3 m (10 pi) 7,6 m (25 pi) 15 m (50 pi) 30 m (100 pi) 45,7 m (150 pi) 61 m (200 pi)	226910901 226910902 226910903 226910904 226910905 226910906
<b>Ensemble de mise à la terre des conduits</b>	Permet de mettre à la terre un conduit métallique lorsqu'il est utilisé avec un boîtier non métallique	13 mm (1/2 po) 19 mm (3/4 po)	224471901 224471902
<b>Alternateur duplex</b>	Permet au système d'eau d'alterner entre deux pompes contrôlées par des variateurs séparés		5850012000
<b>Filtre (entrée/sortie)</b>	Boîtier de filtre dédié pour les systèmes SubDrive Utility qui élimine les interférences électriques		226115910
<b>Filtre (Condensateurs de surtension)</b>	Condensateur utilisé sur le panneau d'alimentation pour éliminer les interférences électriques		225199901
<b>Parafoudre</b>	Monophasé (Puissance d'entrée)		150814902
<b>Ensemble de ventilateur de rechange</b>	Ventilateur de rechange		226115915
<b>Capteur de pression 1,7-5,5 bars (25-80 psi)</b>	Ajuste la pression entre 1,7 et 5,5 bars (25-80 psi) (câble à 2 brins)		226941901
<b>Capteur de pression (Pression élevée : 5,1-10,3 bars [75-150 psi], homologué NSF 61)</b>	Ajuste la pression entre 1,7 et 5,5 bars (75-150 psi) (câble à 2 brins)		225970901
<b>Ensemble de câble de capteur — Extérieur</b>	30 m (100 pi) de câble de calibre 22 AWG (câble à 2 brins)		223995902
<b>Ensemble de câble de capteur — Enfouissement direct</b>	Conçu pour être acheminé le long d'une tranchée souterraine sans nécessiter de gaine (câble à 4 brins)	3 m (10 pi) 9 m (30 pi) 30 m (100 pi)	225800901 225800902 225800903

## Normes en vigueur

Inscriptions des agences de sécurité :

- UL 61800-5-1
- CSA C22.2 No 274

Classification des boîtiers :

- UL 50
- UL 50E
- NEMA Type 3R
- IP23

---

## GARANTIE LIMITÉE STANDARD

Sauf indication spécifiée dans une garantie étendue, pendant un (1) an à compter de la date d'installation, mais en aucun cas au-delà de deux (2) ans à compter de la date de fabrication, Franklin garantit par la présente à l'acheteur (« l'acheteur ») de produits Franklin que, pendant la période de garantie en vigueur, les produits achetés (i) sont exempts de défauts de matériel et de fabrication au moment de l'expédition, (ii) fonctionnent conformément aux échantillons précédemment fournis et (iii) sont conformes aux spécifications publiées ou convenues par écrit entre l'acheteur et Franklin. La présente garantie limitée ne couvre que les produits achetés directement auprès de Franklin. Si un produit n'est pas acheté directement auprès de Franklin ou auprès d'un de ses distributeurs, ce produit devra être installé par un installateur agréé par Franklin pour que la présente garantie limitée s'applique. La présente garantie limitée n'est pas cessible ou transférable à un acheteur ou utilisateur ultérieur.

- a. LA PRÉSENTE GARANTIE LIMITÉE REMPLACE TOUTES LES AUTRES GARANTIES, ÉCRITES OU ORALES, STATUTAIRES, EXPRESSES, OU IMPLICITES, Y COMPRIS TOUTE GARANTIE DE VALEUR COMMERCIALE OU D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER. LE SEUL ET UNIQUE RECOURS DE L'ACHETEUR EN CAS DE MANQUEMENT DE FRANKLIN À SES OBLIGATIONS ÉTABLIES AU TITRE DE LA PRÉSENTE, Y COMPRIS TOUTE VIOLATION DE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE OU AUTRE, À MOINS QUE CELA NE SOIT PRÉVU AU RECTO DE LA PRÉSENTE OU DANS UN DOCUMENT ÉCRIT FAISANT PARTIE DE LA PRÉSENTE GARANTIE LIMITÉE, SERA LE REMBOURSEMENT DU PRIX D'ACHAT PAYÉ À FRANKLIN POUR LE PRODUIT NON CONFORME OU DÉFECTUEUX OU LA RÉPARATION DUDIT PRODUIT, À LA DISCRÉTION DE FRANKLIN. TOUT PRODUIT FRANKLIN CONSIDÉRÉ PAR FRANKLIN COMME DÉFECTUEUX PENDANT LA PÉRIODE DE GARANTIE SERA, À L'ENTIÈRE DISCRÉTION DE FRANKLIN, RÉPARÉ, REMPLACÉ, OU REMBOURSÉ AU PRIX D'ACHAT PAYÉ. Certains États n'autorisent pas de limitations de durée pour une garantie implicite; les limitations et exclusions en lien avec les produits peuvent donc ne pas s'appliquer.
- b. SANS LIMITER LA PORTÉE GÉNÉRALE DES EXCLUSIONS DE LA PRÉSENTE GARANTIE LIMITÉE, FRANKLIN DÉCLINE TOUTE RESPONSABILITÉ AUPRÈS DE L'ACHETEUR OU D'UN TIERS POUR (i) LES FRAIS ACCESSOIRES OU AUTRES FRAIS, COÛTS ET DÉPENSES (Y COMPRIS LES FRAIS D'INSPECTION, D'ESSAI, D'ENTREPOSAGE OU DE TRANSPORT) OU (ii) LES DOMMAGES, Y COMPRIS LES DOMMAGES CONSÉCUTIFS, SPÉCIAUX, PUNITIFS OU INDIRECTS, Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, LES PERTES DE PROFITS, DE TEMPS ET D'OCCASIONS D'AFFAIRES, PEU IMPORTE QUE FRANKLIN SOIT OU S'AVÈRE EN FAUTE, ET PEU IMPORTE QU'IL Y AIT EU OU NON UN DÉFAUT DE MATÉRIEL OU DE FABRICATION, UNE NÉGLIGENCE DANS LA FABRICATION OU LA CONCEPTION, OU UN DÉFAUT D'AVERTISSEMENT.
- c. La responsabilité de Franklin découlant de la vente ou de la livraison de ses produits, ou de leur utilisation, qu'elle soit fondée sur un contrat de garantie, une négligence ou autre, ne doit en aucun cas dépasser le coût de réparation ou de remplacement du produit et, à l'expiration de toute période de garantie en vigueur, une telle responsabilité prendra fin.
- d. Sans limiter la portée générale des exclusions de la présente garantie limitée, Franklin ne garantit pas que les spécifications fournies directement ou indirectement par un acheteur sont adéquates ou que les produits de Franklin fonctionneront conformément à ces spécifications. La présente garantie limitée ne s'applique pas aux produits ayant fait l'objet d'une mauvaise utilisation (y compris une utilisation non conforme à la conception du produit), d'abus, de négligence, d'un accident ou d'une installation ou d'un entretien inappropriés, ni aux produits qui ont été modifiés ou réparés par toute personne ou entité autres que Franklin ou ses représentants autorisés.
- e. Sauf indication contraire dans une garantie prolongée autorisée par Franklin pour un produit ou une gamme de produits spécifiques, la présente garantie limitée ne s'applique pas aux performances causées par des matériaux abrasifs, à la corrosion due à des conditions difficiles ou à une mauvaise alimentation électrique.



Pour l'aide technique, entrez s'il vous plait en contact :

**800.348.2420 | [franklinwater.com](http://franklinwater.com)**

Form 226115125 Rév.002 10/20

